450V7/450Z3

Прецизионная режущая машина

Руководство пользователя



Содержание

Предисловие. Меры безопасности.

Часть 1.

- 1. Распаковка
- 2. Название и назначение основных частей
- 3. Технические параметры
- 4. Специальные возможности
- 5. Панель индикации и управления
- 6. Органы управления

Часть 2.

- 1. Начальные операции и настройка
- 2. Управляемые функции
- 3. Настройка выталкивателя бумаги
- 4. Настройка ножа

Часть 3.

- 1. Смазка
- 2. Обслуживание

Часть 4.

Основные проблемы и их устранение

Введение

Благодарим Вас за выбор Прецизионной режущей машины 450-й серии. Мы пытаемся предложить Вам наиболее удачные наши разработки и качественное обслуживание.

450-я серия разработана на базе предыдущих моделей, но в ней абсолютно другие схемные и программные решения, направленные на повышение комфортности и точности выполняемых работ.

Инфракрасная фото электрическая защита делают резак абсолютно безопасным в использовании. Машина предназначена для использования в малых и средних типографиях, а так же в крупных офисах для порезки бумажной продукции.

Безопасность, надёжность высокое качество сборки и низкая стоимость делают машину идеальным продуктом для Вашего использования.

Перед использованием резака внимательно прочитайте инструкцию. Для избегания неприятностей допускайте к обслуживанию машины только квалифицированный персонал. Не позволяйте посторонним людям или детям пользоваться резаком.

Обратите внимание на предупреждающие знаки, изображённые на корпусе машины.



Для того чтобы избежать повреждения машины, пожалуйста, отнеситесь серьёзно к рекомендациям по распаковке, установке, использованию и обслуживанию резака. Для ремонта обращайтесь к специализированным сервисным центрам.

Требования по установке

- 1. Если вы обнаружили повреждения во время распаковки машины, немедленно сообщите об этом Вашему поставщику.
- 2. Вес резака около 100кг, располагайте его в устойчивом состоянии.
- 3. Для перемещения машины пользуйтесь специальными углублениями на боковых стенках (это предохранит части резака от деформации, которые могут повлиять на его работу).
- 4. Используйте сетевые электрические линии, рассчитанные на мощность необходимую для работы Вашего резака. В противном случае есть вероятность замыкания, пожара или поражения электрическим током.
- 5. Сетевые розетки должны находиться рядом с резаком.
- 6. Подключайте машину к сети стандартным сетевым шнуром нужной мощности.
- 7. Для вашей безопасности используйте только заземлённые розетки.
- 8. Перед включением машины убедитесь, что на ней нет посторонних предметов.
- 9. Перед уборкой машины и её обслуживанием убедитесь, что она отключена от сети.
- 10. Для очистки резака не пользуйтесь абразивными средствами или растворителями, применяйте сухую мягкую ткань

Часть 1.

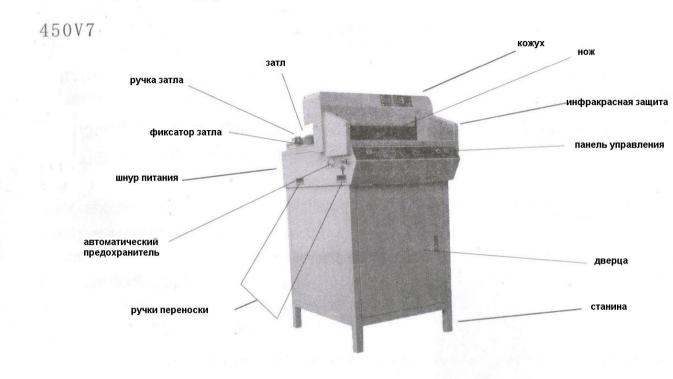
Распаковка

1. После распаковки машины проверьте её целостность и комплектацию. Если есть повреждения или не полная комплектация, сообщите об этом Вашему поставщику.

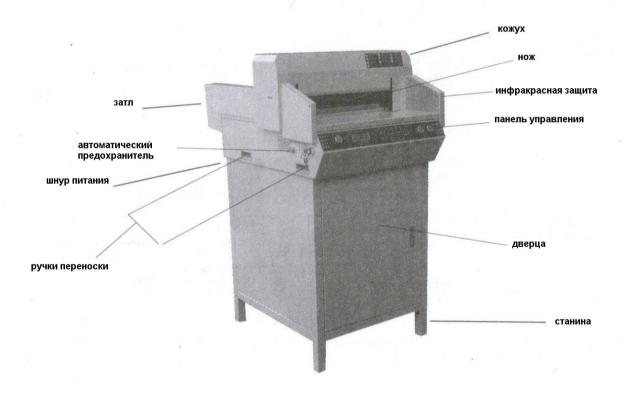


Перед началом установки и подключением ознакомьтесь с назначением основных частей резака.

2. Состав режущей машины



450Z3



3. Характеристики исполнения:

- Моно каркасное исполнение позволило получить высокие показатели точности, прочности и надёжности при низком уровне брака.
- Интегральное схемное исполнение делает управляемость резаком простой, удобной и безопасной.

- Автоматический прижим простой, удобный и эффективный. Бумага легко помещается в резак и извлекается из него.
- Модель с цифровым управлением автоматически выталкивает бумагу после порезки.
- Нож, из легированной стали, острый и прочный. Его можно затачивать несколько раз. Это практично и экономически выгодно.
- Червячный редуктор двигателя имеет низкий уровень шума, высокие точность и надёжность.
- Внешние элементы резака эргономичны и практичны.
- Подсветка линии реза делает позиционирование более быстрым и точным.

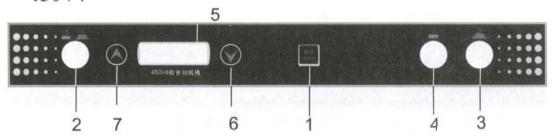
4. Основные технические параметры

Модель	450 V6	450 Z
Макс. Длинна реза (mm)	450	450
Макс. Ширина реза (mm)	450	450
Мин. Длинна реза (mm)	50	50
Макс. Высота стопы (mm)	50	50
Скорость (рез/мин)	20	20
Высота резака (mm)	960	960
Марзан (mm)	14*14	14*14
Макс. Усилие прижима (N)	15000	15000
Напряжение питания	110V±10% 50Hz 110V+10% 60Hz 220V±10% 50Hz 220V±10% 60Hz	
Мощность (w)	900	1000
Габариты (mm)	760*660*1280	900*660*1280
Вес нетто (кг)	120	135

5. Панель управления

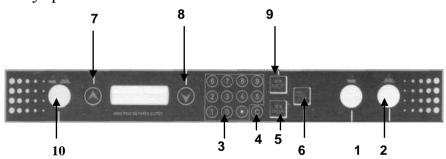
Панель управления 450V6 автоматического резака

450V7



- 1 кнопка «сброс»
- 2 кнопка «рез» / «прижим» (парная)
- 3 рез
- 4 прижим
- 5 ЖК-дисплей
- 6 кнопка движения затла назад
- 7 кнопка движения затла вперёд

450Z3 панель управления





Назначение кнопок

- 1. прижим
- 2. рез
- 3. цифровая клавиатура
- 4. отмена
- 5. ввод
- 6. сброс
- 7. медленно назад
- 8. медленно вперёд
- 9. выталкивание
- 10. прижим/рез комбинированная кнопка

Одновременное нажатие кнопки 10 и кнопки сбоку справа вызывает общий сброс состояния резака и возврат ножа и прижима в начальное состояние из любого положения.

6. Органы управления и их назначение

450V7 автоматический резак

Автоматический выключатель



переведите в положение «on» для включения питания переведите в положение «off» для выключения питания

Ручка управления затлом



вращение по часовой стрелке – движение затла вперёд вращение против часовой стрелки – движение затла назад

Фиксатор затла



вращение по часовой стрелке – блокировка затла вращение против часовой стрелки – разблокировка затла

Кнопка «сброс» (Reset)



- 1. перед каждым началом реза необходимо нажать на эту кнопку. Если цикл реза завершён, то для начала следующего цикла, нажмите «сброс».
- 2. если нож остановился в средней позиции, для его возврата в начальное положение нажмите кнопку «сброс».

Кнопка «рез» (Cut)



после нажатия кнопки «сброс» загорится индикатор «сброс», после этого, для начала реза нажмите и удерживайте двумя руками кнопки «рез» одновременно. Резак произведёт цикл реза. Если в процессе реза отпустить одну из кнопок, нож сразу же остановится. Для продолжения цикла необходимо снова нажать кнопку «сброс». Цикл реза завершён, если нож поднялся в верхнее исходное положение.



Нажмите две кнопки " " "

для прижима бумаги

Кнопка увеличения силы прижима



нажмите "

для увеличения силы прижима

Кнопка уменьшения силы прижима



нажмите " для уменьшения силы прижима

450Z3 резак с цифровой панелью управления

Автоматический выключатель



переведите в положение «on» для включения питания переведите в положение «off» для выключения питания

Кнопка «сброс»/«ожидание»





- 1. Пожалуйста, перед началом работы всегда нажимайте эту кнопку.
- 2. Нажмите эту кнопку, если хотите поднять нож в верхнее начальное положение.

Кнопка «прижим»



Для ручного включения прижима нажмите кнопку пластина одноразово прижмёт бумагу, если нажать её ещё раз, прижим поднимется в верхнее исходное положение. Во время работы прижима, будет светиться индикатор «прижим». При этом прижим бумаги будет происходить автоматически. После окончания операции

прижимная пластина поднимется в верхнее начальное положение.

Кнопка «медленный привод затла вперёд»



При нажатии на эту кнопку, затл будет двигаться вперёд, со скоростью 10мм/сек.

При отпускании кнопки, затл остановится.

Кнопка «медленное движение затла назад»



При нажатии на эту кнопку, затл будет двигаться назад, со скоростью 10мм/сек.

При отпускании кнопки, затл остановится.

Цифровые кнопки



Введите необходимый размер, который вы хотите отрезать с помощью цифровой клавиатуры (от «0» до «9»). Если в размере присутствуют десятичные значения, перед их установкой необходимо нажать «●».

Примечание: макс. устанавливаемый размер – 450мм, мин. – 50мм. При установке размера больше 450мм – индицируется ошибка «ERR 4».

При установке размера меньше 50мм – на дисплее индицируется ошибка «ERR 5».

Кнопка «отмена»



Нажав эту кнопку, Вы можете отменить ошибочно введённое текущее значение устанавливаемого размера и исправить его.

Кнопка «ввод»



Нажатие на кнопку



подтверждает правильность введённых значений.

Кнопки «рез» (CUT)



Нажмите кнопки
 двумя руками, приведя в движение нож. Он остановится только после завершения цикла реза .Если во время реза вы случайно отпустили одну из кнопок,

для возобновления операции нажмите кнопку



и повторите процедуру сначала.



нажмите две кнопки



[®] для прижима.

Часть 2. Базовые операции и установки.

450V7 автоматический резак

- 1. Подключите шнур питания в розетку 220В / 50Гц.
- 2. Переведите автоматический выключатель в положение «ON», при этом загорится дисплей на панели управления.
- 3. После того как прозвучит сигнал и на дисплее управления появиться надпись «WELCOME».нажмите кнопку «СБРОС»
- 4. Откройте защитный кожух, поместите бумагу в плотную к направляющей с измерительной линейкой и руководствуясь подсвечиваемой линией реза и измерителя, установите необходимый, отрезаемый размер.
- 5. Двумя руками нажмите и удерживайте кнопки «рез», при этом нож пойдёт вниз, произведёт рез, поднимется в верхнее положение и остановится. Один цикл реза завершился. Можно поднимать защитный кожух и прижим, и извлекать порезанную продукцию. Если нож не дошёл до крайней верхней точки нажмите и удерживайте одновременно одну из кнопок «рез» и кнопку «сброс». Нож должен подняться в верхнее положение.
- 6. При порезке того же материала на те же размеры нет необходимости перенастраивать затл. Машина должна выполнить операцию реза за один раз, если этого не происходит, значит либо материал слишком твёрдый (уменьшите количество листов), либо нож затупился (поменяйте или заточите нож). Не перегружайте резак, это может привести к его преждевременному износу и поломке.

450Z3 автоматический резак с цифровым управлением.

- 1. Подключите шнур питания в розетку 220В / 50Гц.
- 2. Переведите автоматический выключатель в положение «ON», при этом загорится дисплей на панели управления.
- 3. После того как прозвучит сигнал и на дисплее управления появиться надпись «WELCOME», нажмите кнопку «СБРОС»
- 4. Откройте защитный кожух, поместите бумагу в плотную к направляющей с измерительной линейкой и руководствуясь подсвечиваемой линией реза и измерителя, установите необходимый, отрезаемый размер.
- 5. затем Вы должны установить необходимый размер, для этого используйте цифровую клавиатуру. Например: Вам надо установить размер 350мм, для этого нажмите «3»-«5»-«0» и «enter» для

- подтверждения выбранной установки. Снова выровняйте материал. После этого можете произвести рез.
- 6. нажмите кнопку «eject» и удерживайте 3 сек, загорится индикатор прижима и резак автоматически вытолкнет отрезанный материал.
- 7. нажмите обе кнопки двумя руками одновременно, загорятся индикаторы реза и прижима, прижим автоматически прижмёт бумагу, нож произведёт рез, а затем всё вернётся в исходное состояние. Цикл реза завершён.
- 8. если Вы режете материал с одним и тем же размером, повторите пункт 7 столько раз сколько необходимо.

Часть 3. Настройка затла.

- 1. перед отправкой с завода линейка затла и расстояние между ним и ножом были настроены в соответствии со стандартом JB/T8115.1 -2000
- 2. если в процессе транспортировки и установки настройки сбились Вам необходимо произвести их самостоятельно
- 3. ослабьте винты затла и упора, установите затл параллельно ножу, а упор перпендикулярно ему и закрепите винты обратно (см. рис. 1).



Замена и настройка ножа.

Кнопка безопасности открытия защитного кожуха

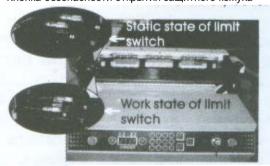
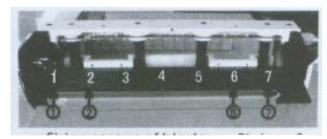


Рис. 2



винты фиксации ножа

Рис. 3

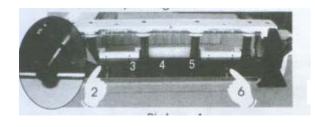


Рис. 1

Замена ножа

- 1. сигналами к необходимости поменять нож служат: посторонние звуки во время реза, уменьшение толщины бумажного блока, который резак может свободно разрезать и не аккуратные края порезанного материала. Точить или менять нож надо, примерно, после произведения им около 2-х тысяч резов, но это также зависит от плотности материала и толщины пачек, которые Вы режете.
- 2. после заточки нож можно использовать снова.
- 3. для того чтобы снять нож открутите кожух.
- 4. включите кнопку безопасности защитного кожуха (см. Рис 2.).
- опустите нож на середину и отключите питание.
- 6. открутите винты 1, 2, 6, 7 (см. Рис. 3)
- 7. поднимите нож в верхнее положение, включив питание. Закрутите ручки-винты в места 2-го и 6-го винтов (см. Рис.4).
- 8. после этого открутите винты 3, 4, 5 и аккуратно снимите лезвие за ручки.
- 9. заточите нож в профессиональной заточной мастерской.
- 10. для установки ножа проведите описанные действия в обратном порядке.

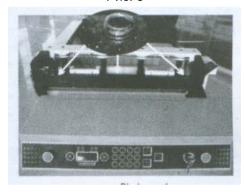
Рис. 4

Настройка лезвия ножа

- 1. если нож не дорезает последние листы бумажного блока, это говорит о том, что надо его настроить.
- 2. глубина опускания ножа регулируется винтом М8 как показано на рис. 5. поворот ключа по часовой стрелке увеличивает глубину опускания ножа, против – уменьшает.



Рис. 5



- 3. глубину опускания ножа надо регулировать каждый раз после заточки или замены ножа.
- если глубина опускания ножа не одинакова по его длине, необходимо её выровнять, используя винты, указанные на рис. 6.
- для этого переместите нож в среднее положение, отпустите 7 винтов крепления ножа, указанные на рис. 3.
- поместите 1 лист бумаги под нож, опустите нож в нижнее положение, используя винты, указанные на рис. 6, добейтесь равномерного разрезания листа по всей длинне.
 - 7. обычно это положение на 0,3 0,5 мм ниже уровня марзана.
 - 8. закрепите лезвие ножа в этом положении.
 - 9. проверьте качество реза на больших количествах бумаги.
 - 10. если необходимо, повторите настройку, после чего закрепите нож.

Рис. 6

Установка марзана

- 1. одна поверхность марзана может использоваться 2 раза.
- 2. замена или переворот марзана надо производить каждый раз после заточки или замены ножа, для замены или переворота марзана необходимо снять крышку рабочего стола. Она снимается простым движением на себя со стороны панели управления. Затем отпустите винты крепления марзана, переверните или замените его, закрепите марзан этими винтами обратно (см. рис. 7).

Винты крепления марзана



Рис.7

3. после установки и закрепления марзана, поместите крышку рабочего стола на своё место.

Функция блокировки ножа.



Blade-lock button Рис.8



- 1. Эта кнопка служит для разблокировки ножа. Если нож заблокирован, используйте эту кнопку.
- 2. Если машина работает нормально, но нож не поднимается в верхнее положение, а на дисплее есть сообщение «please put down the safety cover» и нож заблокирован, сделайте следующее: Нажмите кнопки « blade-lock button» и "reset" одновременно.

Смазка и обслуживание

- 1. смазку подвижных частей машины необходимо производить каждый месяц минимум.
- 2. перед смазкой очистите подвижные поверхности от остатков старых смазочных материалов и продуктов износа.
- 3. подвижные части силовых элементов резака должны смазываться каждый год густой смазкой класса солидола (циатим-201, литол).
- 4. не кладите на резак посторонних предметов.
- 5. не допускайте попадания под линию реза металлических вещей.
- 6. не позволяйте пользоваться резаком 2-м операторам одновременно.
- 7. после рабочей смены аккуратно очистите резак от продуктов работы и износа.
- 8. обязательно отключите резак от сети по окончании работы.
- 9. Своевременно призводите заточку ножа при ухудшении характеристик реза, налички сколов или загусениц на режущей кромке ножа.

Часть 4. Возможные неисправности и их устранение.

Проблема и её проявление	Попытка устранения	Заменяемые части
Питание включено, но дисплей ни чего не отображает	1.проверьте, соответствует ли напряжение необходимым параметрам 2.проверьте состояние розетки и выключателей 3.проверьте целостность сетевых проводов 4.проверьте предохранитель	Замените сетевой провод, предохранитель, выключатель или розетку
450-й автоматический резак Индикатор питания горит, но самотестирование не происходит, нет звукового сигнала, при нажатии на кнопку «reset» индикатор не загорается	 снимите переднюю панель, проверьте подсоединение проводов к плате управления проверьте напряжения на входе и выходе трансформатора 	Замените трансформатор или плату управления
450-й автоматический резак с цифровым управлением Дисплей показывает «ERR 1»	Ошибка главного двигателя Проверьте провода от главного двигателя к плате управления	Замените главный двигатель или плату управления
450-й автоматический резак с цифровым управлением Дисплей показывает «ERR 2»	Ошибка шагового двигателя 1.проверьте подсоединение шагового двигателя 2.прозвоните провода от двигателя до платы управления	Замените шаговый двигатель или проводку от шагового двигателя до платы управления
450-й автоматический резак с цифровым управлением Дисплей показывает «ERR 3»	Ошибка предохранителей безопасности 1. убедитесь, что предохранительный кожух закрыт 2. проверьте датчики предохранительного кожуха 3. проверьте проводку от датчиков до платы управления	Замените датчики предохранительного кожуха или проводку от датчиков до платы управления
Последние листы материала не дорезаются	1.нож затупился и требует заточки или замены, изношен марзан 2.необходимо отрегулировать глубину опускания ножа 3.проверьте крепление двигателя привода ножа к станине	Замените нож или марзан, отрегулируйте глубину опускания ножа, закрепите двигатель привода ножа на станине
Затл не параллелен ножу	Проверьте настройку затла, возможно она сбилась при транспортировке или установке	Настройте затл
Во время реза нож останавливается	Проверьте температуру двигателя, напряжение в сети, состояние ножа	Заточите или поменяйте нож