

PROFESSIONAL



**POWER
TOOLS**

УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

900/1200W

M 902

M 1200

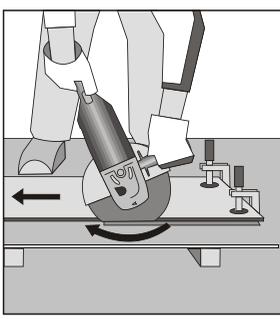
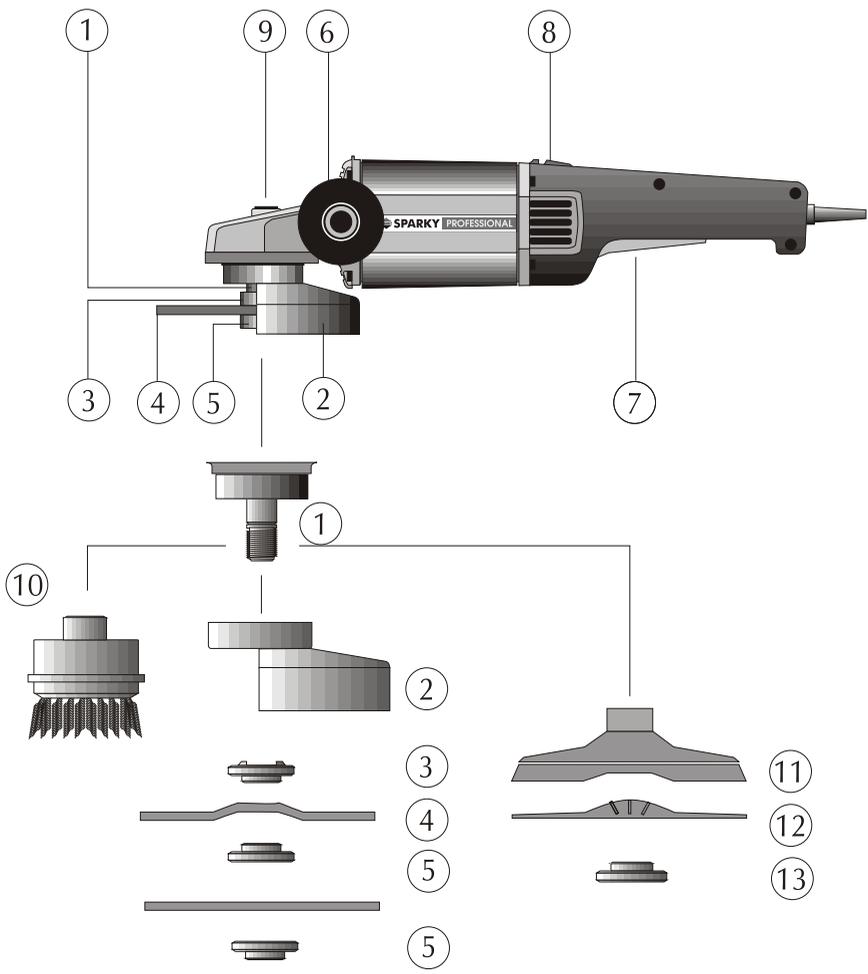
M 902A

M 1200A



168 733





ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Модель | M 902 | M 902A | M1200 | M1200A |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Потребляемая мощность | 900 W | 900 W | 1200 W | 1200 W |
| Скорость вращения на холостом ходу | 9000 min ⁻¹ | 9000 min ⁻¹ | 9500 min ⁻¹ | 9500 min ⁻¹ |
| Присоединительная резьба шпинделя | M14 | M14 | M14 | M14 |
| Длина резьбы шпинделя | 20 mm | 20 mm | 20 mm | 20 mm |
| Внутренний диаметр шлифовального диска | 22,23 mm | 22,23 mm | 22,23 mm | 22,23 mm |
| Макс. диаметр абразивного диска | 150 mm | 125 mm | 150 mm | 125 mm |
| Макс. толщина шлифовального диска | 6 mm | 6 mm | 6 mm | 6 mm |
| Вес | 2,5 kg | 2,5 kg | 2,5 kg | 2,5 kg |
| Степень защиты (EN 50144) | II | II | II | II |
| Сделано в Болгарии | | | | |

Эта модель ручного электроинструмента SPARKY работает от однофазной сети переменного тока. Она имеет двойную изоляционную защиту согласно стандартам EN 50144 и IEC 60745 и может включаться в розетки без защитных клемм. В отношении радиопомех электроинструмент SPARKY отвечает требованиям EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

1. Шпиндель
2. Защитный кожух
3. Шайба опорная
4. Абразивный диск
5. Затягивающая гайка
6. Дополнительная рукоятка
7. Выключатель
8. Кнопка для фиксации выключателя
9. Стопор шпинделя

ОСНАСТКА К ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТУ

10. Металлическая щетка
11. Пластмассовый (резиновый) диск
12. Лист шкурки или полировальный чехол
13. Гайка специальная



ПРОЧИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ! ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТИ!

Разлетающиеся при работе с углошлифовальной машиной частицы абразива и обрабатываемой детали, прикосновение к вращающимся частям машины могут привести к физическим травмам, а шум при продолжительной работе - к повреждению слуха.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

Перед началом работы с углошлифовальной машиной необходимо убедиться в следующем:

- Напряжение электросети соответствует обозначенному на табличке с техническими данными изделия.
- Выключатель находится в выключенном состоянии. Подключение к сети и отключение от нее производятся только при выключенном выключателе.
- Диаметр и толщина диска соответствуют указан-

ным в разделе "Технические данные". Обозначенная на диске допустимая периферийная скорость не должна быть меньше 80 м/с. Диски следует хранить согласно инструкции производителя.

- Питающий кабель и штепсель исправны. В случае неисправности кабеля питания его следует немедленно заменить заранее подготовленным производителем или его представителем штатным кабелем или узлом, во избежание опасностей в результате замены.

ПРИ РАБОТЕ СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

- Всегда пользуйтесь дополнительной рукояткой и держите электроинструмент двумя руками.



- Не работать без предохранительных очков.



- Применяйте средства защиты от шума!

- Не включайте прибор под нагрузкой и оставляйте его лишь после окончательной остановки диска.
- Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия диска.
- Фиксируйте положение обрабатываемой детали в тисках или иным подходящим способом.
- Затягивайте рабочий диск только специально предназначенным для этого ключом, используйте оригинальную опорную шайбу и затягивающую гайку.
- Не используйте потрескавшихся или выщербленных дисков.
- Избегайте бокового нажима при прекращении вращения диска после выключения электроинструмента из сети, а также при работе с отрезными дисками.
- До того, как производить любые работы по настройке, ремонту или уходу за инструментом отключите штепсель из розетки питания!
- При работе в запыленной среде пазы инструмента следует поддерживать в чистоте. При необходимости очистки от пыли в первую очередь отключите питание; применяйте неметаллические приспособления для очистки от пыли, следя за тем, чтобы не повредить внутренние детали инструмента.
- Запрещено применение редуцированных втулок или насадок с целью приспособления шлифовальных дисков с отверстиями больших диаметров, против рекомендуемых производителем.
- Ручные электроинструменты SPARKY не следует использовать под дождем, при повышенной влажности

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(после дождя) или вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов. Рабочее место должно быть хорошо освещено.

● Убедитесь в том, что искрение при работе инструмента не вызывает опасности для людей, а также в невозможности попадания искр на легковоспламеняемые вещества.

● Уровень шума и вибраций

Замеренные в соответствии с EN 50144 стоимости обычно учитывают:

| | |
|--------------------------------------|----------------------|
| Уровень звукового давления | - 92 dB (A) |
| Уровень звуковой мощности | - 105 dB (A) |
| Корректированную стоимость ускорения | - 5 m/s ² |

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

● Включение - выключение

Углошлифовальная машина имеет защиту против случайного включения.

- Пуск: первоначально нажимается кнопка 8 в верхней части рукоятки, а затем курок выключателя 7. При продолжительной работе выключатель 7 можно застопорить нажатием на кнопку 8, после чего курок отпускается.

- Останов: выключатель 7 следует отпустить, а когда он застопорен - первоначально нажать и затем отпустить.

● Защитный кожух

Защитный кожух 2 должен быть всегда установлен на электроинструменте! Его можно сдвинуть в нужном направлении, ослабив затягивающий болт отверткой. Положение кожуха зависит от того, с какой стороны находится дополнительная рукоятка.

● Смена диска

Шпиндель 1 углошлифовальной машины фиксируется нажатием кнопки 9, расположенной на редукторной коробке электроинструмента.

ВНИМАНИЕ! Не допускается нажатие кнопки во время вращения шпинделя.

(При нажатой кнопке шпиндель поворачивается в направлении обратном тому, обозначенному на кожухе 2, до явной фиксации шпинделя). Гайка 5 отвинчивается специальным ключом. Новый диск устанавливается на опорной шайбе 3 лицевой стороной вверх, а гайка 5 привинчивается плоской стороной специальным ключом.

Применяйте бумажные подставные шайбы, если диск или укомплектован. После смены диска необходимо проверить работу углошлифовальной машины на холостом ходу в течение одной минуты. При вибрации или биениях следует немедленно поменять диск.

Металлические щетки 10 привинчиваются непосредственно к шпинделю 1 с помощью гаечного ключа. (Проверьте соответствует ли длина резьбы щеточной насадки глубине резьбовой посадки шпинделя.)

Шлифовка шкуркой и полировка осуществляются посредством пластмассового (каучукового) диска 11, на который предназначенная для полировки шкурка 12 надевается в виде чехла.

Пластмассовый диск 11 устанавливается на опорную шайбу 3 и притягивается специальной гайкой 13, входящей в комплектровку изделия. При использовании

диска со вставной гайкой, его посаживают непосредственно на шпиндель, без затяжной гайки 5, с помощью гаечного ключа. Диск со вставной гайкой может быть изготовлен из смолосодержащей губки, пенополиуретана с несущим пластмассовым вкладышем с гайкой, причем собственно полировальный лист шкурки или войлока крепят к диску с помощью системы „липучки“. После замены диска запустите инструмент поработать холостую на минутку, без нагрузки. Вибрирующие или неравномерно вращающиеся диски следует тут же заменить.

● Дополнительная рукоятка

Обычно дополнительная рукоятка 6 привинчивается с левой стороны прибора. Ее можно поставить и с правой стороны, если так удобнее работающему.

● Рекомендации

При работе отрезным диском не применять нажим, не вести диск поперек линии отреза. Работать умеренной подачей, соответствующей обрабатываемому материалу.

Соблюдать направление резки. Инструмент следует вести в направлении, обратном вращению диска. В ином случае существует опасность внешнего выхода диска из паза отреза.

При резке профильного железа и труб прямоугольного сечения рекомендуется начинать работу с торца наименьшего размера.

При шлифовке не оказывайте сильного нажима на обрабатываемую поверхность, а передвигайте диск плавно вперед-назад. Легкие металлы обрабатываются специальными дисками.

Наилучшего результата при грубой шлифовке можно добиться при наклоне диска к обрабатываемой поверхности в 30-40 градусов.

Никогда не используйте предназначенные для резки диски для грубой шлифовки.

Использование дисков толще 6 мм не рекомендуется.

● Обслуживание и ремонт

Эта модель углошлифовальной машины не нуждается в каком-либо особом обслуживании. Кроме замены диска и установки защитного кожуха под определенным углом, остальные операции могут проводиться только обученным персоналом в сервисных центрах электроинструмента SPARKY.

● Гарантийный срок

Гарантийный срок электроинструментов SPARKY определяется в гарантийной карте.

На дефекты, возникшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, гарантийные обязательства не распространяются.

Остальные, возникшие в гарантийный период дефекты устраняются без дополнительной оплаты путем замены или ремонта.

Рекламация на электроинструмент SPARKY признается если он возвращен поставщику или представлен в гарантийный сервис в неработоспособном (первоначальном) виде.