

PROFESSIONAL



**POWER
TOOLS**

УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

900/1200W

M 902

M 1200

M 902A

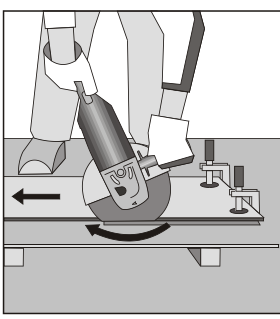
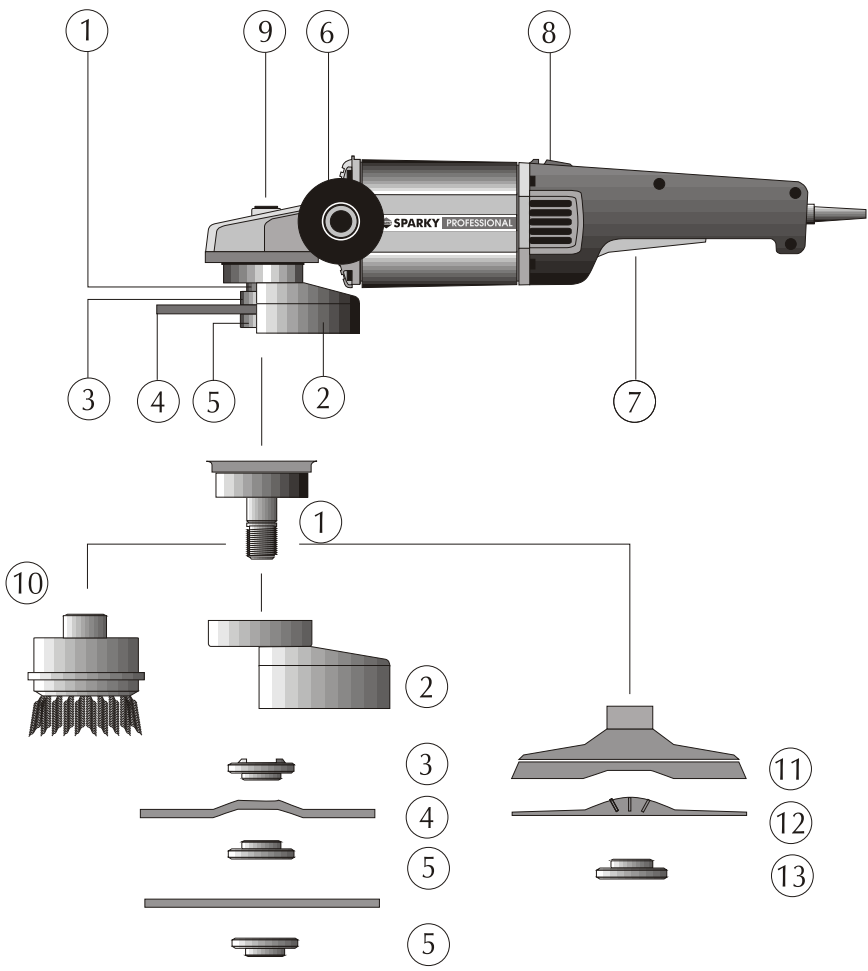
M 1200A



168 733



022



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель

Потребляемая мощность

Скорость вращения на холостом ходу

Присоединительная резьба шпинделя


Длина резьбы шпинделя

Внутренний диаметр шлифовального диска

Макс. диаметр абразивного диска

Макс. толщина шлифовального диска

Вес

Степень защиты (EN 50144) 

Сделано в Болгарии

M 902	M 902A	M1200	M1200A
900 W	900 W	1200 W	1200 W
9000 min ⁻¹	9000 min ⁻¹	9500 min ⁻¹	9500 min ⁻¹
M14	M14	M14	M14
20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm
150 mm	125 mm	150 mm	125 mm
6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg

Эта модель ручного электроинструмента SPARKY работает от однофазной сети переменного тока. Она имеет двойную изоляционную защиту согласно стандартам EN 50144 и IEC 60745 и может включаться в розетки без защитных клемм. В отношении радиопомех электроинструмент SPARKY отвечает требованиям EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

1. Шпиндель
2. Защитный кожух
3. Шайба опорная
4. Абразивный диск
5. Затягивающая гайка
6. Дополнительная рукоятка
7. Выключатель
8. Кнопка для фиксации выключателя
9. Стопор шпинделя

ОСНАСТКА К ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТУ

10. Металлическая щетка
11. Пластмассовый (резиновый) диск
12. Лист шкурки или полировальный чехол
13. Гайка специальная



ПРОЧИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ! ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТИ!

Разлетающиеся при работе с углошлифовальной машиной частицы абразива и обрабатываемой детали, прикосновение к вращающимся частям машины могут привести к физическим травмам, а шум при продолжительной работе - к повреждению слуха.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

Перед началом работы с углошлифовальной машиной необходимо убедиться в следующем:

- Напряжение электросети соответствует обозначенному на табличке с техническими данными изделия.
- Выключатель находится в выключенном состоянии. Подключение к сети и отключение от нее производятся только при выключенном выключателе.
- Диаметр и толщина диска соответствуют указан-

ным в разделе "Технические данные". Обозначенная на диске допустимая периферийная скорость не должна быть меньше 80 м/с. Диски следует хранить согласно инструкции производителя.

- Питающий кабель и штепсель исправны. В случае неисправности кабеля питания его следует немедленно заменить заранее подготовленным производителем или его представителем штатным кабелем или узлом, во избежание опасностей в результате замены.

ПРИ РАБОТЕ СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

- Всегда пользуйтесь дополнительной рукояткой и держите электроинструмент двумя руками.



- Не работать без предохранительных очков.



- Применяйте средства защиты от шума!

- Не включайте прибор под нагрузкой и оставляйте его лишь после окончательной остановки диска.
- Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия диска.
- Фиксируйте положение обрабатываемой детали в тисках или иным подходящим способом.
- Затягивайте рабочий диск только специально предназначенным для этого ключом, используйте оригинальную опорную шайбу и затягивающую гайку.
- Не используйте потрескавшихся или выщербленных дисков.
- Избегайте бокового нажима при прекращении вращения диска после выключения электроинструмента из сети, а также при работе с отрезными дисками.
- До того, как производить любые работы по настройке, ремонту или уходу за инструментом отключите штепсель из розетки питания!
- При работе в запыленной среде пазы инструмента следует поддерживать в чистоте. При необходимости очистки от пыли в первую очередь отключите питание; применяйте неметаллические приспособления для очистки от пыли, следя за тем, чтобы не повредить внутренние детали инструмента.
- Запрещено применение редуцированных втулок или насадок с целью приспособления шлифовальных дисков с отверстиями больших диаметров, против рекомендуемых производителем.
- Ручные электроинструменты SPARKY не следует использовать под дождем, при повышенной влажности

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(после дождя) или вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов. Рабочее место должно быть хорошо освещено.

● Убедитесь в том, что искрение при работе инструмента не вызывает опасности для людей, а также в невозможности попадания искр на легковоспламеняемые вещества.

● Уровень шума и вибраций

Замеренные в соответствии с EN 50144 стоимости обычно учитывают:

Уровень звукового давления	- 92 dB (A)
Уровень звуковой мощности	- 105 dB (A)
Корректированную стоимость ускорения	- 5 m/s ²

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

● Включение - выключение

Углошлифовальная машина имеет защиту против случайного включения.

- Пуск: первоначально нажимается кнопка 8 в верхней части рукоятки, а затем курок выключателя 7. При продолжительной работе выключатель 7 можно застопорить нажатием на кнопку 8, после чего курок отпускается.

- Останов: выключатель 7 следует отпустить, а когда он застопорен - первоначально нажать и затем отпустить.

● Защитный кожух

Защитный кожух 2 должен быть всегда установлен на электроинструменте! Его можно сдвинуть в нужном направлении, ослабив затягивающий болт отверткой. Положение кожуха зависит от того, с какой стороны находится дополнительная рукоятка.

● Смена диска

Шпиндель 1 углошлифовальной машины фиксируется нажатием кнопки 9, расположенной на редукторной коробке электроинструмента.

ВНИМАНИЕ! Не допускается нажатие кнопки во время вращения шпинделя.

(При нажатой кнопке шпиндель поворачивается в направлении обратном тому, обозначенному на кожухе 2, до явной фиксации шпинделя). Гайка 5 отвинчивается специальным ключом. Новый диск устанавливается на опорной шайбе 3 лицевой стороной вверх, а гайка 5 привинчивается плоской стороной специальным ключом.

Применяйте бумажные подставные шайбы, если диск или укомплектован. После смены диска необходимо проверить работу углошлифовальной машины на холостом ходу в течение одной минуты. При вибрации или биениях следует немедленно поменять диск.

Металлические щетки 10 привинчиваются непосредственно к шпинделю 1 с помощью гаечного ключа. (Проверьте соответствует ли длина резьбы щеточной насадки глубине резьбовой посадки шпинделя.)

Шлифовка шкуркой и полировка осуществляются посредством пластмассового (каучукового) диска 11, на который предназначена для полировки шкурка 12 надевается в виде чехла.

Пластмассовый диск 11 устанавливается на опорную шайбу 3 и притягивается специальной гайкой 13, входящей в комплектровку изделия. При использовании

диска со вставной гайкой, его посаживают непосредственно на шпиндель, без затяжной гайки 5, с помощью гаечного ключа. Диск со вставной гайкой может быть изготовлен из смолосодержащей губки, пенополиуретана с несущим пластмассовым вкладышем с гайкой, причем собственно полировальный лист шкурки или войлока крепят к диску с помощью системы „липучки“. После замены диска запустите инструмент поработать холостую на минутку, без нагрузки. Вибрирующие или неравномерно вращающиеся диски следует тут же заменить.

● Дополнительная рукоятка

Обычно дополнительная рукоятка 6 привинчивается с левой стороны прибора. Ее можно поставить и с правой стороны, если так удобнее работающему.

● Рекомендации

При работе отрезным диском не применять нажим, не вести диск поперек линии отреза. Работать умеренной подачей, соответствующей обрабатываемому материалу.

Соблюдать направление резки. Инструмент следует вести в направлении, обратном вращению диска. В ином случае существует опасность внештатного выхода диска из паза отреза.

При резке профильного железа и труб прямоугольного сечения рекомендуется начинать работу с торца наименьшего размера.

При шлифовке не оказывайте сильного нажима на обрабатываемую поверхность, а передвигайте диск плавно вперед-назад. Легкие металлы обрабатываются специальными дисками.

Наилучшего результата при грубой шлифовке можно добиться при наклоне диска к обрабатываемой поверхности в 30-40 градусов.

Никогда не используйте предназначенные для резки диски для грубой шлифовки.

Использование дисков толще 6 мм не рекомендуется.

● Обслуживание и ремонт

Эта модель углошлифовальной машины не нуждается в каком-либо особом обслуживании. Кроме замены диска и установки защитного кожуха под определенным углом, остальные операции могут проводиться только обученным персоналом в сервисных центрах электроинструмента SPARKY.

● Гарантийный срок

Гарантийный срок электроинструментов SPARKY определяется в гарантийной карте.

На дефекты, возникшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, гарантийные обязательства не распространяются.

Остальные, возникшие в гарантийный период дефекты устраняются без дополнительной оплаты путем замены или ремонта.

Рекламация на электроинструмент SPARKY признается если он возвращен поставщику или представлен в гарантийный сервис в неразобранном (первоначальном) виде.