

ФРЕЗЕР СФ 1250 Р



1250 BT



11500-30000 об/хв



8 MM



3.02

КГ



ФРЕЗЕР СФ 1250 Р

ТОВАР ГРУПИ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ. ВИРОБНИК: НІНГБО ФТЗ ДОВОКС ІНТЛ ТРЕЙДІНГ КО., ЛТД РУМ 0501, ХУАЛІАН БЛДГ, №55 ДОНГДУ РОАД, НІНГБО 315000, КИТАЙ
ПОСТАЧАЛЬНИК ПП «БУДПОСТАЧ», КИЇВ, ВУЛ. МАГНІТОГОРСЬКА 1, ОФ. 208.
ІНФОРМАЦІЮ ЩОДО ПРИЗНАЧЕННЯ ТОВАРУ ДИВІТЬСЯ В ІНСТРУКЦІЇ.

ДАТА ВИГОТОВЛЕННЯ: 2017 РІК. ЗБЕРІГАТИ В СУХОМУ МІСЦІ ПРИ ТЕМПЕРАТУРІ: -10 +50 С.
ПРАВИЛАКОРИСТУВАННЯ ТА ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ДИВІТЬСЯ В ІНСТРУКЦІЇ ДО ТОВАРУ.
ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ НЕОБМЕЖЕНИЙ. НЕ МІСТИТЬ ШКІДЛИВИХ РЕЧОВИН.



SWITAZH
НАРОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ

ІНСТРУКЦІЯ СПОЖИВАЧА

ВІТАЄМО!

Ви придбали ФРЕЗЕР СФ 1250 Р

*БУДЬ ЛАСКА, УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ ІНСТРУКЦІЮ
ПЕРЕД ЕКСПЛУАТАЦІЄЮ ДАННОГО ПРИСТРОЮ*

**ФРЕЗЕР
СФ 1250 Р**



ЗМІСТ

1. Безпека:	2-3 стор.
2. Чищення:	4 стор.
3. Експлуатація:	5-6 стор.
4. Гарантійний талон	
5. Опис та перелік характеристик, комплектація, виробник:	7 стор.
6. Важлива інформація:	8 стор.
7. Детальна схема моделі:	9-10 стор.

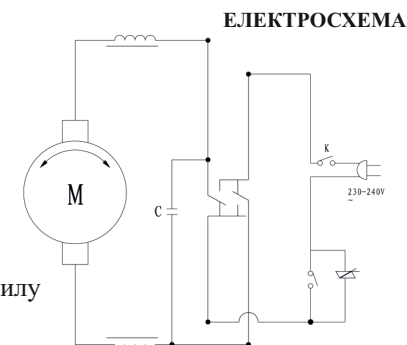
- 1-гвинт
- 2-кришка верхня
- 3-гвинт
- 4 -корпус
- 5-щіткотримач
- 6-щітка вугільна
- 7-кришка щіткотримача
- 8-пружина натягу
- 9-статор
- 10-гвинт
- 11-дифузор
- 12-ротор
- 13-кабель мережевий
- 14-пружина
- 15-захист кабеля
- 16-пластина притискна
- 17-гвинт
- 18-гвинт
- 19-кришка корпусу бічна права
- 20-конденсатор

- 21-вимикач
- 22-гвинт
- 23-кришка корпусу бічна ліва
- 24-фіксатор сталевий
- 25-редуктор
- 26-пилевик
- 27-направляюча
- 28-пружина
- 29-пластина
- 30-кнопка
- 31-гвинт
- 32-пружина
- 33-гвинт затискний
- 34-пружина
- 35-пружина
- 36-база
- 37-тримач ножа
- 38-підшова
- 39-гвинт
- 40-гвинт

- 41-направляюча
- 42-гвинт
- 43-кути задні
- 44-упор паралельний
- 45-накладка
- 46-прокладка
- 47-гвинт
- 48-кришка патрубку
- 49-патрубок пиловсмоктування
- 50-пружина
- 51-кулька
- 52-фіксатор глибини
- 53-гвинт
- 54-гайка стопірна
- 55-патрон
- 56-цанга
- 57-направляюча
- 58-пружина
- 59-гвинт затискний
- 60-регулятор обертів
- 61-гвинт
- 62-кришка корпусу бічна ліва
- 63-кришка корпусу бічна права
- 64-гвинт
- 65-блокувальник
- 66-гвинт
- 67-пружина
- 68-гильза сталева
- 69-підшипник
- 70-втулка підшипника
- 71-гвинт
- 72-пружина довга
- 73-підшипник
- 74-шкала масштабу
- 75-гвинт
- 76-пружина
- 77-кнопка глибиміра 1
- 78-кнопка глибиміра 2
- 79-ключ рожевий
- 80-циркуль фрейзерний

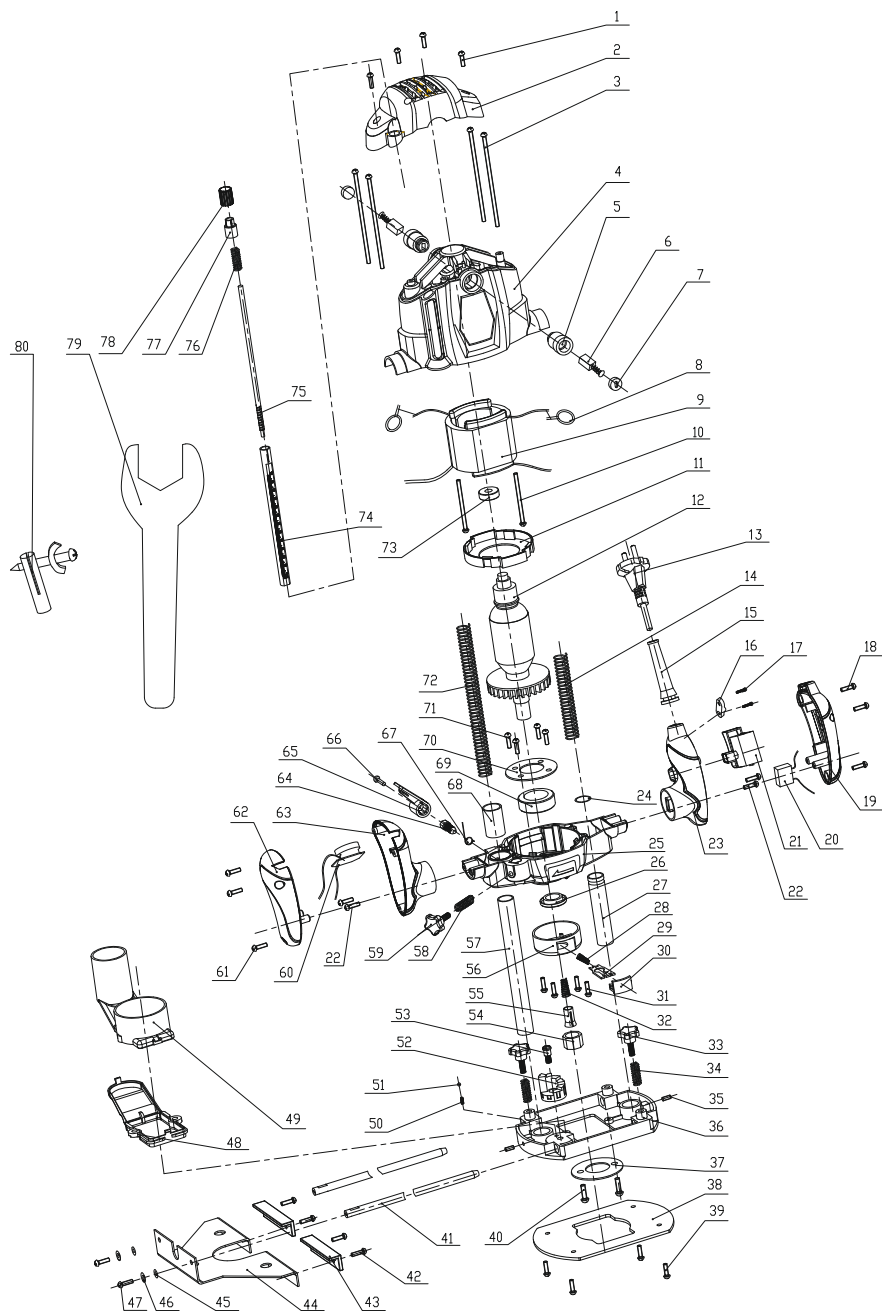
КОМПЛЕКТАЦІЯ

- 1. ФРЕЗЕР СФ 1250 Р
- 2. глибиномір
- 3. гайковий ключ
- 4. циркуль фрезерний з направляючим
- 5. цанга
- 6. паралельний упор
- 7. патрон
- 8. адаптор для відводу пилу
- 9. інструкція споживача с гарантійним талоном.



Технічні характеристики

Споживана потужність: 1250 Вт
Кількість обертів: 11500-30000 об/хв
Діаметр цангі: 8 мм
Вага: 3,02 КГ



Загальні відомості про безпеку



УВАГА! Повністю прочитайте інструкцію. Недотримання наведених нижче інструкцій може викликати ураження електричним струмом, виникнення пожежі й/або нанесення важких травм. Термін "електроінструмент", використаний в інструкції, позначає електричний інструмент із живленням від електричної мережі (з кабелем живлення) і акумуляторний електроінструмент (без кабелю живлення).

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ

Робоча площа

- Дотримуйтесь чистоти й підтримуйте належну освітленість на робочому місці. Безладдя на робочому місці і його погане освітлення можуть привести до нещасних випадків.
- Не використовуйте електроінструмент у вибухонебезпечному середовищі, тобто в безпосередній близькості від легкозаймистих рідин, газів або пилу. У процесі роботи електроінструмент іскрить, і іскри можуть запалити гази або пил.
- При роботі з електроінструментом не допускайте дітей або сторонніх осіб на Ваше робоче місце. Відволікання Вашої уваги може привести до втрати контролю над роботою інструменту.

Електрична безпека

- Подвійна ізоляція виключає необхідність у потрійному проведенні із заземленням.
- Уникайте механічних контактів з такими заземленими поверхнями, як трубопроводи, системи опалення, плити й холодильники. При контакті людини із заземленими предметами під час роботи інструментом ймовірність електрошока істотно зростає.
- Обережуйте електроінструмент від впливу дощу й вологи. Влучення води в електроінструмент підвищує ймовірність електричного удару.
- Використовуйте кабель тільки за призначенням. Не допускається тягти й пересувати електроінструмент за кабель або використовувати кабель для витягування вилки з розетки. Обережуйте кабель інструменту від впливу високих температур, мастил, гострих країв або частин, що рухаються. Ушкоджений або поплутаний кабель підвищує можливість електричного удару.

- Не користуйтеся електроінструментом, якщо Ви втомилися або під впливом транквілізаторів, алкоголю або медичних препаратів.
- Одягніться правильно. Не надягайте довільний одяг і прикраси при роботі з інструментом. Маючи довге волосся, ховайте його, одяг і рукавички тримайте вдаліні від частин, що рухаються, тому що вони можуть бути затягнуті в механізм.
- Щоб уникнути таких випадків, переконайтеся, що інструмент вимкнений перед вмиканням його в мережу. Перенос інструменту з пальцем на вимикачі може викликати його вмикання.
- Видаляйте регулювальні або гайкові ключі перед вмиканням інструменту. Наявність їх на обертових частинах інструменту може призвести до травм.
- Не перенапружуйтеся. Тримайте правильну стійку й баланс під час роботи це допоможе поліпшити контроль у несподіваних ситуаціях.
- Використайте засоби індивідуального захисту. Захисні окуляри обов'язкові. Засоби індивідуального захисту, такі як пилозахисний респіратор, нековзке захисне взуття, шлем-каска, засоби захисту органів слуху застосовуються у відповідних умовах роботи і мінімізують можливість одержання травм.

Використання і зберігання

- Використайте кріплення або інші пластикові пристосування, щоб утримувати оброблювану деталь. Утримання деталі рукою або тілом нестабільне й може призвести до втрати контролю.
- Не використовуйте надмірне зусилля в роботі. Використайте той інструмент, що призначений для даної роботи. З ним Ви виконаєте роботу швидше та надійніше, використовуючи весь діапазон його можливостей.
- Не використовуйте інструмент із несправним вимикачем. Інструмент із несправним вимикачем небезпечний і підлягає ремонту.
- Відключіть вилку із джерела живлення, перед тим як робити будь-які регулювання, заміну насадок або зберігання інструменту. Подібні заходи безпеки зменшують ризик несподіваного вмикання інструменту.
- Зберігайте невикористаний інструмент поза доступом дітей та інших людей, що не мають досвіду роботи.
- Використайте інструмент із обслуговуванням. Зберігайте відрізний інструмент наточеним і чистим. Інструмент, збережений належним чином, буде служити довше.
- Стежте за розрегулюванням частин, що рухаються, ушкодженням частин інструменту й інших умов, які можуть перешкодити нормальній експлуатації інструменту. Якщо він ушкоджений, потрібно звернутися в сервісний центр перед використанням.



Ремонт.

**Прилад не має деталей, які може ремонтувати користувач.
Для перевірки або заміни звертайтеся в сервісний центр.**



Повторне використання та утилізація

Символ директиви ЄС про відходи електричного та електронного обладнання (WEEE).

Відходи електроприладів не можна утилізувати як побутове сміття. По можливості, віддайте їх в переробку на відповідне підприємство.



Утилізація електроінструментів робиться окремо від інших відходів на підприємствах, що відповідають умовам екологічної безпеки.

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ

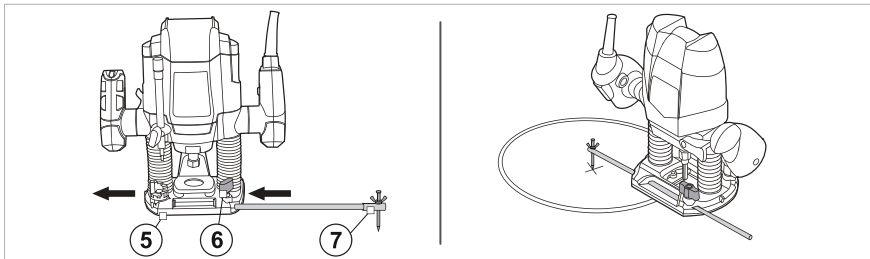
Ви придбали продукцію не професійного призначення, призначену винятково для використання в домашніх умовах.

При роботі слід дотримуватися наступних правил:

- На кожні 15 хвилин роботи - 15 хвилин відпочинку.
- Напруга в мережі повинна відповідати значенню, зазначеному на інструменті та в інструкції з експлуатації.
- Ремонти повинні робитися тільки кваліфікованими фахівцями в авторизованих сервісних центрах "СВІТЯЗЬ"
- Розкриття або розбирання інструменту припиняє дію гарантії (більш докладно див. "Гарантійний Талон").



Фірма-виробник залишає за собою право змінювати зовнішній вигляд та комплектацію без попереднього узгодження з покупцем.



Фрезерування з фрезерним циркулем

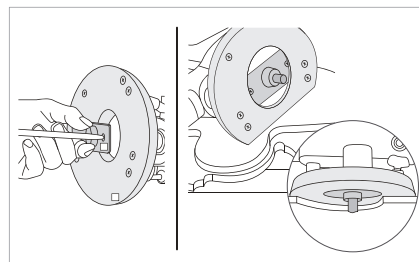
Для кругового фрезерування Ви можете користуватися фрезерним циркулем/адаптером напрямної шини 7. Монтуйте фрезерний циркуль, як показано на малюнку. Вкрутіть центрувальний болт у різьбу фрезерного циркуля. Вставте кінчик болта в центр кола, що має фрезеруватися, при цьому слідкуйте за тим, щоб кінчик болта зайшов в оброблювальну поверхню.

Пересуваючи фрезерний циркуль, грубо настройте бажаний радіус та затягніть затискний гвинт 6.

Фрезерування з копірною гільзою* (опція)

За допомогою копірної гільзи можна переносити на оброблювані деталі контури зразків та шаблонів.

Діаметр фрези має бути менший за внутрішній діаметр копірної гільзи.



Технічне обслуговування і сервіс.

Технічне обслуговування і очищення

- ▶ Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.
- ▶ Щоб електроприлад працював якісно і надійно, тримайте прилад і вентиляційні отвори в чистоті.
- ▶ В екстремальних умовах застосування за можливістю завжди використовуйте відсмоктувальний пристрій. Часто продувайте вентиляційні щілини та під'єднуйте прилад через пристрій захисного вимкнення. При обробці металів усередині електроприладу може осідати електропровідний пил. Це може позначитися на захисній ізоляції електроприладу.

Сервісна майстерня і обслуговування клієнтів.

У сервісному центрі Ви отримаєте відповідь на Ваші запитання стосовно ремонту і технічного обслуговування Вашого продукту.

Гарантійне обслуговування і ремонт електроінструменту здійснюються відповідно до вимогі норм вироботвловача на території всіх країн лише у фірмових або авторизованих сервісних центрах «Світязь».

Інформація щодо шуму і вібрації

Рівень шумів визначений відповідно до європейської норми ЕМ 60745.

Оцінений як А рівень звукового тиску від приладу, як правило, становить: звукове навантаження 89 дБ(А); звукова потужність 100 дБ(А). Похибка К = 3 дБ.

Монтаж

Встромляння фрези

- ▶ Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.
- ▶ Для встромляння та зміни фрез радимо вдягати захисні рукавиці.

В залежності від мети використання існують фрези різних моделей та якості.

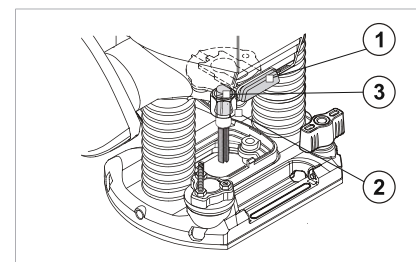
Фрези з високолегованої швидкорізальної сталі.

Призначені для обробки м'яких матеріалів (м'яких порід дерева та пластмаси).

Фрези з твродсплавною кромкою.

Спеціально призначені для твердих і абразивних матеріалів (для деревини твердих порід та алюмінію).

Використовуйте лише бездоганні і чисті фрези.



-Поверніть фіксаторний важіль шпинделя за стрілкою годинника і притримайте його в цьому положенні (1). За необхідністю повертайте шпиндель рукою, поки він не зафіксується.

-Відпустіть накидну гайку вилковим гайковим ключем, повертаючи ключ проти стрілки годинника (2).

-Встроміть фрезу у затиску цангу (3). Хвостовик фрези має зайти в затиску цангу принаймні на 20 мм.

-Затягніть накидну гайку (2) вилковим гайковим ключем, повертаючи ключ за стрілкою годинника.

Відпустіть фіксаторний важіль шпинделя.

Робота.

Початок роботи

Зважайте на напругу в мережі! Напруга джерела струму повинна відповідати значенню, що зазначене на таблиці з характеристиками електроприладу. Електроприлад, що розрахований на напругу 230 В, може працювати також і при 220 В.

Встановлення кількості обертів

За допомогою коліщатка для встановлення кількості обертів можна встановлювати кількість обертів також і під час роботи.

1-2 мала кількість обертів

3-4 середня кількість обертів

5-6 велика кількість обертів

Значення, що містяться в таблиці, є орієнтовними. Необхідна кількість обертів залежить від матеріалу і умов роботи, її можна визначити практичним способом.

Матеріал	Діаметр фрези (мм)	Положення коліщатка 3
Тверда деревина (бук)	4-10	5-6
	12-20	3-4
	22-40	1-2
М'яка деревина (сосна)	4-10	5-6
	12-20	3-6
	22-40	1-3
Деревостружкові плити	4-10	3-6
	12-20	2-4
	22-40	1-3
Пластмаси	4-15	2-3
	16-40	1-2
Алюміній	4-15	1-2
	16-40	1

Після тривалої роботи з невеликою кількістю обертів треба дати приладу охолонути (робота на холостому ходу протягом прибл. 3 хвилин з максимальною кількістю обертів).

Вмикання/вимикання.

Перед вмиканням/вимиканням встановіть глибину фрезерування.

Щоб **увімкнути** електроприлад, натисніть на вимикач і тримайте його натиснутим.

Щоб **зафіксувати** натиснутий вимикач, натисніть на кнопку фіксації.

Щоб **вимкнути** електроприлад, відпустіть вимикач або, якщо він зафіксований кнопкою фіксації, коротко натисніть на вимикач та знову відпустіть його.

Постійна електроніка

Постійна електроніка забезпечує майже однакову кількість обертів при роботі на холостому ходу і під навантаженням; це забезпечує рівномірну продуктивність.

Плавний пуск

Електронна система плавного пуску обмежує обертальний момент при включенні та збільшує строк експлуатації мотора.

Налаштування глибини фрезерування.

► Налаштування глибини фрезерування можна лише при вимкнутому електроприладі.

Вказівки щодо роботи

► **Захищайте фрезу від поштовхів і ударів.**

Напрямок фрезерування та операція фрезерування

► **Операцію фрезерування необхідно завжди здійснювати проти напрямку обертання фрези (зустрічне фрезерування). При фрезеруванні за напрямком обертання (попутне фрезерування) електроприлад може вирватися з рук.**

-Встановіть бажану глибину фрезерування.

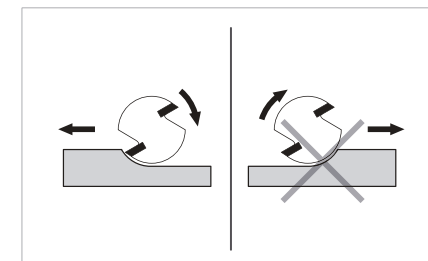
-Приставте електроприлад з монтованою фрезою до оброблюваного матеріалу та увімкніть електроприлад.

-Повільно опускайте фрезерний верстат, поки не буде досягнута встановлена глибина фрезерування.

-Здійсніть фрезерування з рівномірною подачею.

-Після закінчення операції фрезерування знову встановіть фрезерний верстат у найвище положення.

-Вимкніть електроприлад.



Фрезерування з додатковим упором

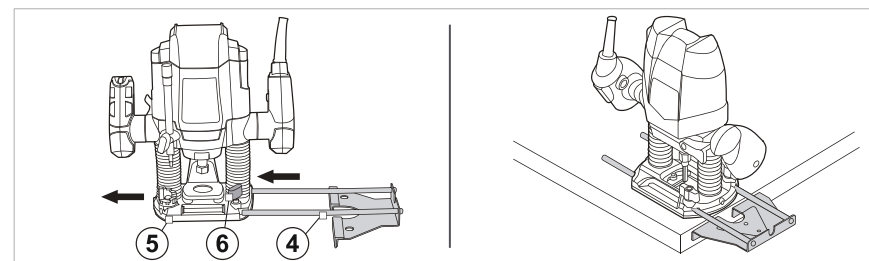
Для обробки великих деталей (при фрезеруванні пазів), Ви можете закріпити наоброблювальній деталі дошку або рейку в якості додаткового упора та водити фрезерним верстатом уздовж додаткового упора. Водіть фрезерним верстатом з плоского боку плити ковзання уздовж додаткового упора.

Кромкове або профільне фрезерування

-Підведіть увімкнений електроприлад збоку до оброблювальної деталі, щоб напрямна цапфа або шарикопідшипник фрези прилягав до краю оброблювальної деталі.

-Двома руками ведіть електроприлад уздовж кромки оброблювальної деталі. Слідкуйте за тим, щоб зберігати прямий кут. Занадто сильне натискування може пошкодити кромку оброблювальної деталі.

Фрезерування з паралельним упором



Встроміть паралельний упор 4 напрямними стрижнями в опорну плиту 5 і затисніть його відповідним чином за допомогою затискних гвинтів 6. За допомогою затискних гвинтів Ви можете додатково відрегулювати довжину паралельного упора.