

# Ламинатор R6 335/490

6 Валовая система  
Профессиональный Ламинатор



Руководство пользователя

## 1) Технические параметры

Макс. Ширина ламинирования	335 мм	490мм
Макс. Скорость ламинирования	1300мм/мин	1200 мм/мин
Макс. Толщина плёнки	350 мк.	
Макс. Толщина ламинирования	3 мм	
Система нагрева	Горячие валы с внутренним нагревом	
Количество валов	6	
Температура	0 - 140°C	
Установка температуры и скорости	Да	
Время нагрева	6 мин	
Потребляемая мощность	1150 Вт	
Сеть	230В/60Гц/6А	
Габариты и вес	536x271x112/ 15кг.	690x271x112/20kg

## Электрическая защита

1. Ламинатор должен подключаться к сети с параметрами, указанными на наклейке, на задней стороне корпуса.
2. Перед перемещением и при длительном перерыве в работе отключите от сети шнур питания.
3. Не используйте ламинатор с повреждённым шнуром питания или корпусом.
4. Не подключайте ламинатор в перегруженные электросети – это может привести к замыканиям и пожарам.
5. Не используйте самодельные вилки и шнуры питания.
6. Не используйте ламинатор на открытом воздухе.

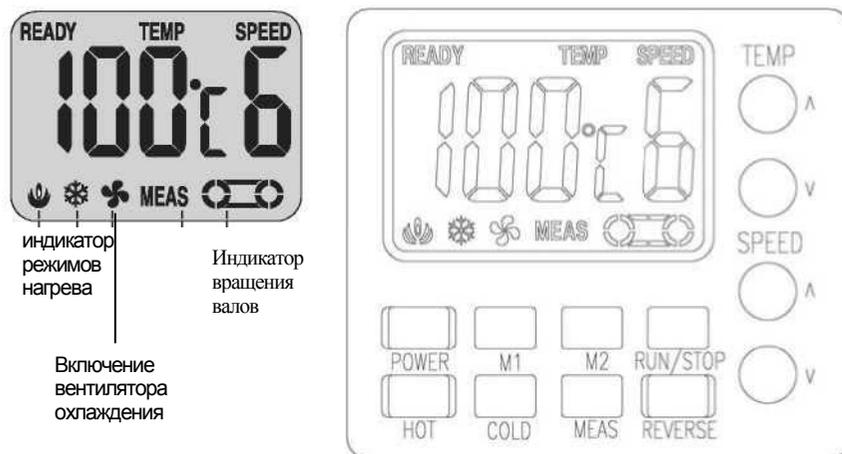
## 3) Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Совет
Ламинатор не включается, не вращаются валы	<ul style="list-style-type: none"><li>• Не подключен силовой шнур</li><li>• Выключатель питания в положении «ВЫКЛ»</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Проверьте подключение сетевого шнура</li><li>• Переведите выключатель питания в положение «ВКЛ»</li></ul>
Повышенный шум во время работы	<ul style="list-style-type: none"><li>• Шестерни вращаются неравномерно</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Обратитесь в сервис</li></ul>
Не качественное ламинирование	<ul style="list-style-type: none"><li>• Замятия, волнообразные деформации, отслаивание плёнки от документа</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Отрегулируйте температуру и скорость ламинирования</li></ul>
Валы не нагреваются	<ul style="list-style-type: none"><li>• Отсутствует питание</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Проверьте контакты проводов питания</li></ul>
Не проклеиваются углы	<ul style="list-style-type: none"><li>• Документ слишком толстый для используемой плёнки</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Используйте более тонкие документы, оставляйте по краям, примерно, 5мм плёнки</li></ul>
Непредвиденные неисправности	<ul style="list-style-type: none"><li>• Застревание материала внутри ламинатора</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Обратитесь в сервис</li></ul>

## 4) Послегарантийное обслуживание

При возникновении поломок, которых вы не можете исправить самостоятельно, обратитесь в сервис по телефону, указанному в гарантийном талоне.

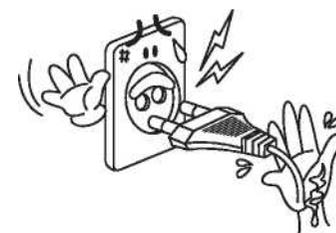
## 5 Панель управления



- POWER** : для включения и выключения питания нажмите и удерживайте кнопку “Power” в течение 1 сек.
- HOT** : включение режима горячего ламинирования.
- COLD** : включение режима холодного ламинирования.
- TEMP** : установка температуры (0~140°C)
- SPEED**: установка скорости (1 ~ 9)
- M1, M2** : кнопки памяти предустановленных режимов.
- MEAS** : текущая температура валов.
- RUN/STOP** : включение и выключение двигателя
- REV**: реверс

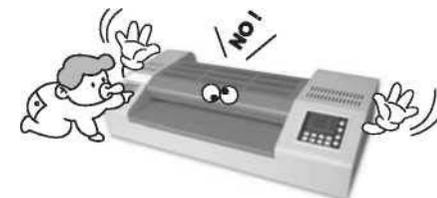
## 6 Безопасность

1. Не допускайте попадания внутрь ламинатора элементов одежды, бижутерии, длинных волос и пальцев. Это может нанести вред Вам и ламинатору.



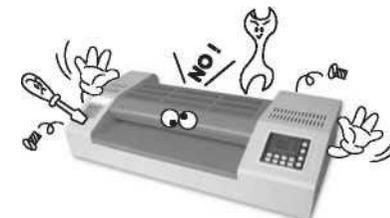
2. Не допускайте попадания в ламинатор влаги - это может вызвать замыкание и повреждение ламинатора.

3. Не допускайте к ламинатору детей и животных.



4. Не вскрывайте ламинатор самостоятельно.

5. Розетка питания должна находиться вблизи от ламинатора и быть легко доступна. При перемещении и обслуживании ламинатора, отключайте шнур питания от сети.



## 7 Примерные параметры ламинирования

Плётка толщина (мк)	Бумага Формат	Установки без конверта			Установки с конвертом		
		Температу ра °C	скорость		Температу ра °C	скорость	
			A2/A3	A4		A2/A3	A4
75~100	Офисная (80gsm)	100	6	7	130	4	5
	Художественная (120gsm)	100	5	6	130	4	5
	Картон (200gsm)	100	4	5	130	3	4
125~150	Офисная (80gsm)	120	4	5	130	3	4
	Художественная (120gsm)	120	3	4	140	3	4
	Картон (200gsm)	130	3	4	140	2	3
175~250	Офисная (80gsm)	120	3	4	140	2	3
	Художественная (120gsm)	140	2	2	140	2	3
	Картон (200gsm)	140	1	2	140	1	2

\* При использовании низкотемпературных плёнок уменьшите температуру на 15~20°C

\* Для избегания неисправностей устанавливайте подходящие скорость и температуру.

## 8) Описание



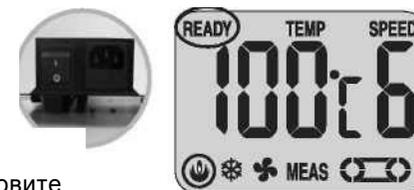
## 9 Использование

### 1. Включите питание

Если это не первое использование, нажмите кнопку POWER на 1 сек.

Нажмите кнопку HOT.

Для плёнки толщиной 100 мк. установите температуру 100°C и скорость 6, при этом индикатор горячего режима ламинирования начнёт мигать.



### 3. Когда ламинатор нагреет валы до нужной температуры, прозвучит звуковой сигнал. Вы можете приступить к ламинированию

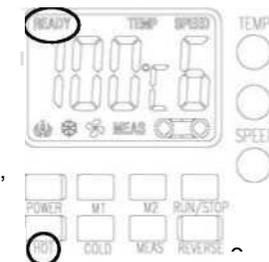
**⚠ Внимание! Подавайте плёнку спянной стороной вперёд.**

### 4. Начало ламинирования

Если Вы желаете выполнить ламинирование

быстрее, можете увеличить скорость.

Если качество ламинирования при этом ухудшается, увеличьте температуру.



### 5. Окончание ламинирования

Нажмите и удерживайте кнопку POWER, примерно, 1 сек.

Как только валы остынут до 65°C двигатель выключится автоматически. В дежурном режиме температура валов 80°C, скорость – 2.

**⚠ Внимание. Не выключайте ламинатор сразу же по окончании ламинирования.** Для предохранения резинового покрытия валов от разрушения, дождитесь, пока валы остынут, при этом прозвучит сигнал, и питание автоматически отключится.

### 6. Холодное ламинирование

Нажмите кнопку COLD.

На дисплее загорится надпись READY и прозвучит сигнал. Можете приступить к холодному ламинированию. Используйте холодное ламинирование для термочувствительных материалов.