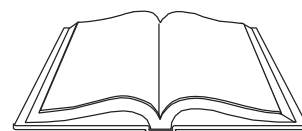


# VERTO

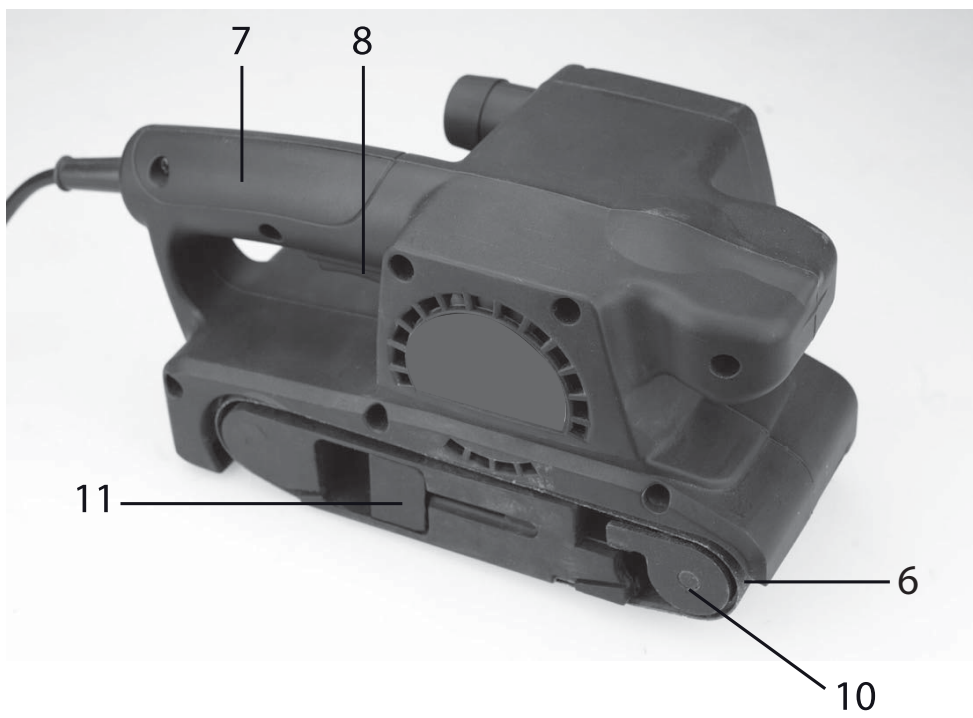
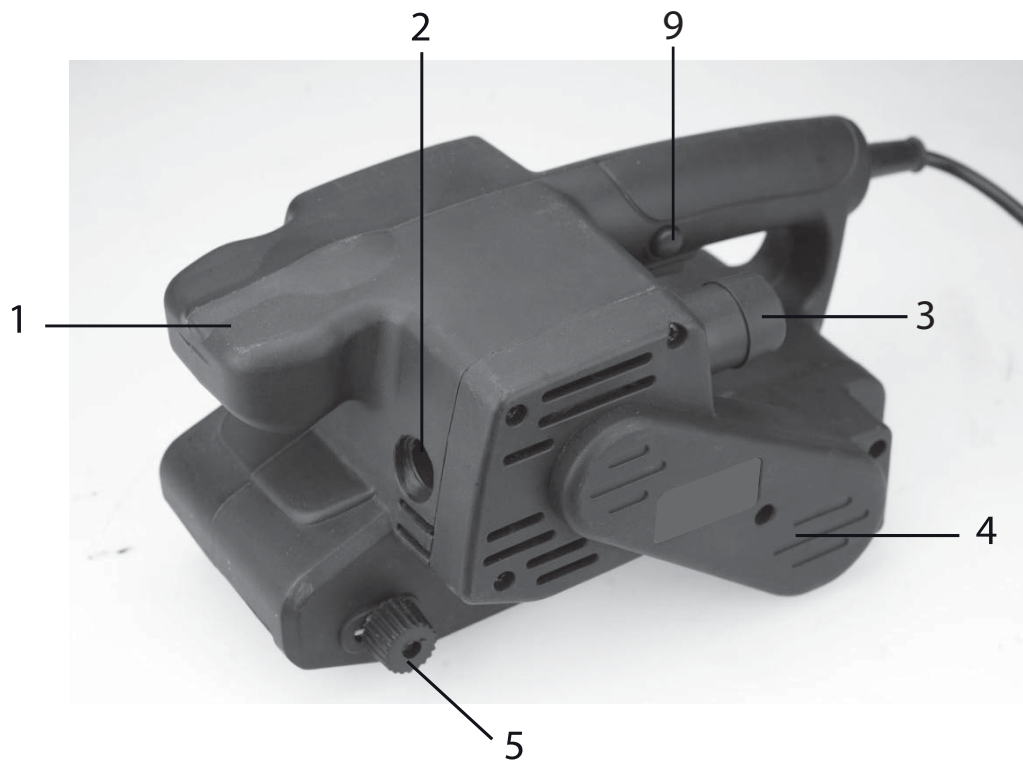


- Ⓟ *SZLIFIERKA TAŚMOWA*
- Ⓒ *BELT SANDER*
- Ⓓ *BANDSCHLEIFMASCHINE*
- Ⓡ *ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА*
- Ⓤ *ШЛИФМАШИНКА СТРИЧКОВА*
- Ⓗ *SZALAGCSISZOLÓ*
- Ⓡ *MASINA DE SLEFUIT CU BANDA*
- Ⓒ *PÁSOVÁ BRUSKA*
- Ⓢ *PÁSOVÁ BRÚSKA*
- Ⓢ *TRAČNI BRUSILNIK*
- Ⓛ *JUOSTINIS ŠLIFUOKLIS*
- Ⓛ *LENTAS SLĪPMAŠĪNA*
- Ⓔ *LINTLIHVĪJA*
- Ⓑ *ШЛАЙФМАШИНА ЕКСЦЕНТРИЧНА*
- Ⓗ *TRAČNA BRUSILICA*
- Ⓢ *TRAKASTA BRUSILICA*
- Ⓖ *ΤΑΙΝΙΟΛΕΙΑΝΘΡΑΣ*
- Ⓔ *LIJADORA DE BANDA*
- Ⓡ *LEVIGATRICE A NASTRO*

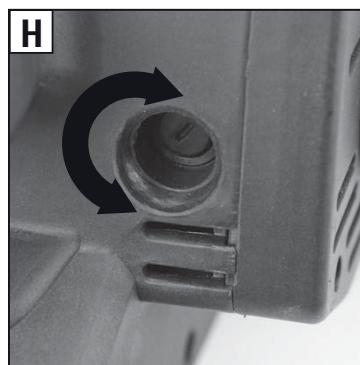
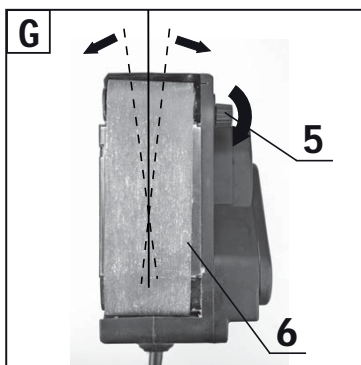
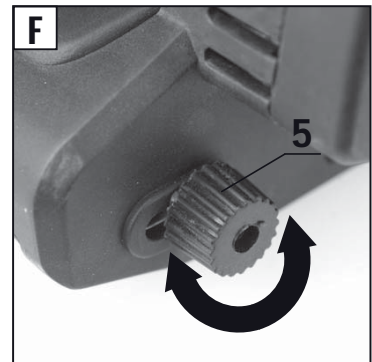
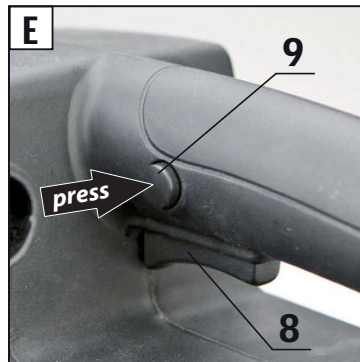
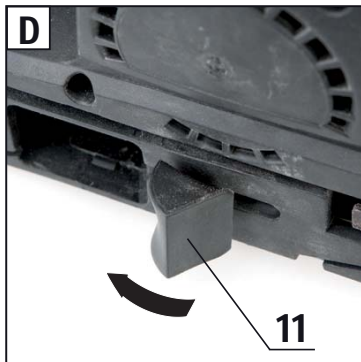
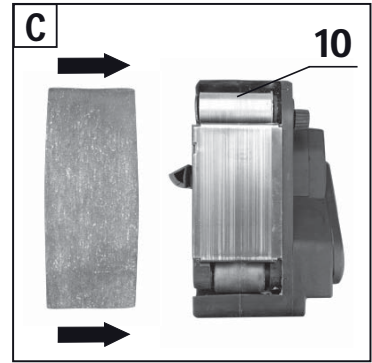
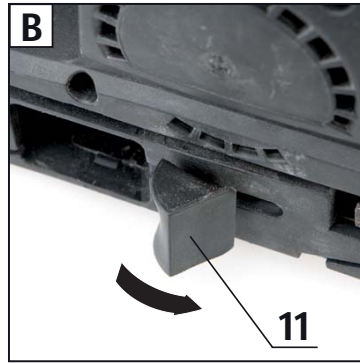
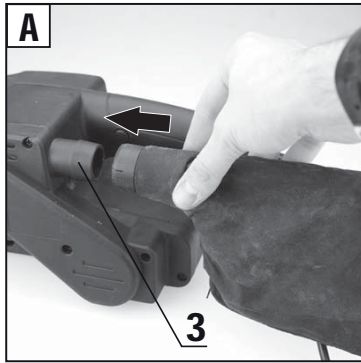


**51G707**





# VERTO



<b>(PL)</b>	<b>INSTRUKCJA OBSŁUGI.....</b>	<b>6</b>
<b>(GB)</b>	<b>INSTRUCTION MANUAL .....</b>	<b>9</b>
<b>(DE)</b>	<b>BETRIEBSANLEITUNG.....</b>	<b>11</b>
<b>(RU)</b>	<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....</b>	<b>13</b>
<b>(UA)</b>	<b>ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ .....</b>	<b>16</b>
<b>(HU)</b>	<b>HASZNÁLATI UTASÍTÁS .....</b>	<b>18</b>
<b>(RO)</b>	<b>INSTRUCTIUNI DE DESERVIRE .....</b>	<b>20</b>
<b>(CZ)</b>	<b>INSTRUKCE K OBSLUZE.....</b>	<b>22</b>
<b>(SK)</b>	<b>NÁVOD NA OBSLUHU.....</b>	<b>24</b>
<b>(SI)</b>	<b>NAVODILA ZA UPORABO .....</b>	<b>26</b>
<b>(LT)</b>	<b>APTARNAVIMO INSTRUKCIJA .....</b>	<b>28</b>
<b>(LV)</b>	<b>LIETOŠANAS INSTRUKCIJA.....</b>	<b>30</b>
<b>(EE)</b>	<b>KASUTUSJUHEND .....</b>	<b>32</b>
<b>(BG)</b>	<b>ИНСТРУКЦИЯ ЗА ОБСЛУЖВАНЕ.....</b>	<b>34</b>
<b>(HR)</b>	<b>UPUTE ZA UPOTREBU .....</b>	<b>36</b>
<b>(SR)</b>	<b>UPUTSTVO ZA UPOTREBU .....</b>	<b>38</b>
<b>(GR)</b>	<b>ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ .....</b>	<b>40</b>
<b>(ES)</b>	<b>INSTRUCCIONES DE USO.....</b>	<b>42</b>
<b>(IT)</b>	<b>MANUALE PER L'USO.....</b>	<b>44</b>

# VERTO

PL

## INSTRUKCJA ORYGINALNA (OBSŁUGI)

### SZLIFIERKA TAŚMOWA 51G707

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAGNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

#### SZCZEGÓLWNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

- Szlifierkę taśmową można wykorzystywać tylko do szlifowania.
- Nie wolno jej stosować do działania stacjonarnego.
- Wdychanie pyłu o własnościach ściernych jest niebezpieczne dla zdrowia. Chodzi tu o opary farb na bazie ołowiu, pył z niektórych gatunków drewna, np. dębowego, pył metalowy. Dlatego też, jako zasadę należy przyjąć pracę z urządzeniem do gromadzenia pyłu.
- Nie wolno obrabiać szlifierką jakichkolwiek materiałów zawierających azbest.
- W czasie szlifowania należy mieć nałożoną półmaskę ochronną oraz gogle przeciwodpryskowe.
- Zalecane jest stosowanie nauszników ochronnych.
- Materiał obrabiany należy zamocować, aby nie dopuścić do jego przesunięcia. Przykładowo, można materiał zamocować w imadle.
- Należy wyłącznie stosować pasy ściernie o zalecanej wielkości.
- Przed przystąpieniem do wymiany pasa ściernego należy odłączyć szlifierkę od zasilania przez wyjęcie wtyczki przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
- W czasie pracy należy szlifierkę trzymać i przesuwając, chwytając ją pewnie obiema rękami.
- Należy zawsze przestrzegać wskazówek zawartych w ogólnych i szczegółowych przepisach bezpieczeństwa posługiwania się ręcznymi elektronarzędziami.

**UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń.**

**Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczałtkowe doznania urazów podczas pracy.**

#### BUDOWA I PRZEZNACZENIE

Szlifierka taśmowa jest ręcznym elektronarzędziem napędzanym za pomocą jednofazowego silnika komutatorowego. Szlifierka nie wymaga uziemienia ochronnego (II klasa izolacji).

Szlifierka taśmowa przeznaczona jest do powierzchniowego szlifowania wyrobów drewnianych, polerowania powierzchni drewnianych pokrytych lakierem, polerowania wykańczającego lakierowanych powierzchni metalowych, usuwania rdzy lub śladów lakieru przed ponownym lakierowaniem, wykańczania powierzchni betonowych itp. Obszary ich użytkowania to wykonawstwo prac remontowo - budowlanych, stolarskich oraz wszelkich prac z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej (majsterkowanie)



**Nie wolno używać elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem.**

#### OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Uchwyt pomocniczy
2. Pokrywa szczotki węglowej
3. Króciec odprowadzania pyłu
4. Osłona paska napędowego
5. Pokrętko regulacji pasa ściernego
6. Pas ścierny
7. Rękojeść zasadnicza
8. Włącznik
9. Przycisk blokady włącznika
10. Rolka prowadząca
11. Dźwignia naciągu pasa ściernego

\* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem.

#### OPIS UŻYTYCH ZNAKÓW GRAFICZNYCH



UWAGA



OSTRZEŻENIE



MONTAŻ/USTAWIENIA



INFORMACJA

#### WYPOSAŻENIE I AKCESORIA

1. Worek na pył - 1 szt.
2. Pas bezkońcowy - 1 szt.

#### PRZYGOTOWANIE DO PRACY

##### ODPROWADZANIE PYŁU



Celem utrzymania czystości powierzchni obrabianej szlifierka taśmowa ma dołączony worek na pył. Worek na pył instaluje się na króćcu odprowadzania pyłu (3) (rys. A).

Regularnie trzeba opróżniać worek na pył, co zapewnia wydajne działanie szlifierki. Zaleca się opróżniać worek na pył już po napełnieniu go w połowie.



- Zainstalować worek na pył na króćcu odprowadzania pyłu (3) poprzez nasunięcie go na króciec.
- Sprawdzić pewność osadzenia worka na pył przez lekkie pociągnięcie za worek.
- Demontaż worka na pył przebiega w odwrotnej kolejności do jego montażu.

##### ZAKŁADANIE PASA ŚCIERNEGO



**Przed przystąpieniem do zakładania pasa ściernego upewnić się, czy włącznik jest w położeniu wyłączenia i czy przewód zasilający jest odłączony od sieci.**



- Przesunąć do oporu dźwignię naciągu pasa ściernego (11) w kierunku pokazanym strzałką (rys. B).
- Nałożyć pas ścierny na rolki (rys. C).
- Przesunąć dźwignię naciągu pasa ściernego (11) do położenia pierwotnego (rys. D).



**Należy zwrócić uwagę, aby kierunek zwrotu strzałki znajdującej się na tylnej powierzchni pasa ściernego był zgodny z kierunkiem strzałki na obudowie szlifierki taśmowej.**

#### PRACA / USTAWIENIA

##### WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE



**Przed przyłączeniem szlifierki do sieci zasilającej zawsze należy sprawdzić czy napięcie sieci odpowiada napięciu znamionowemu podanemu na tabliczce znamionowej umieszczonej na elektronarzędziu, oraz czy włącznik jest w pozycji wyłączony.**



**Przed włączeniem szlifierki należy uchwycić ją pewnie obiema rękami. Szlifierkę można włączać tylko wtedy, gdy jest uniesiona**



**nad materiałem przewidzianym do obróbki.**

**Włączanie** - wcisnąć przycisk włącznika (8) i przytrzymać w tej pozycji.

**Wyłączanie** - zwolnić nacisk na przycisk włącznika (8).

## BLOKADA WŁĄCZNIKA (praca ciągła)

**Włączanie:**

- Wcisnąć przycisk włącznika (8) i przytrzymać w tej pozycji.
- Wcisnąć przycisk blokady włącznika (9) (rys. E).
- Zwolnić nacisk na przycisk włącznika (8).

**Wyłączanie:**

- Wcisnąć i puścić przycisk włącznika (8).

## REGULACJA UŁOŻENIA TAŚMY ŚCIERNEJ (regulacja równoległości osi rolek prowadzących)



- Włączyć szlifierkę.
- W czasie, gdy pas ścierny jest ruchomy obracać pokrętkę regulacji pasa ściernego (5) (rys. F) tak, aby pas ścierny przesuwawał się równo bez tendencji schodzenia na boki (rys. G).



**Jeśli dopuści się do tego, że pas ścierny będzie powoli przesuwawał się ku bokowi szlifierki, (co znaczy, że osie rolek nie są równoległe) taśma szybko ulegnie uszkodzeniu.**



W czasie postępowania się szlifierką należy dążyć do równoległego usytuowania powierzchni pasa ściernego i powierzchni materiału obrabianego. Trzymając pewnie za uchwyt pomocniczy (1) i rękojeść zasadniczą (7) należy szlifierkę przesuwac do przodu i do tyłu w sposób równomierny.



**Nie wolno dociskać szlifierki zbyt silnie. Nacisk powinien być umiarkowany i rozłożony równomiernie na powierzchnię styku pasa ściernego z materiałem obrabianym. Wywieranie zbyt dużego nacisku na szlifierkę spowoduje nienormalny spadek prędkości przesuwu pasa ściernego, nadmierne nagrzewanie silnika, uszkodzenie materiału obrabianego i elementów szlifierki. Stosować okresowe przerwy w pracy.**

## OBSŁUGA I KONSERWACJA



**Należy wyjąć wtyczkę przewodu z gniazdka sieciowego przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z instalowaniem, regulacją, obsługą czy naprawą elektronarzędzia.**

- Szlifierkę i jej szczeliny wentylacyjne należy zawsze utrzymywać w czystości.
- Do usuwania pyłu ściernego używać szczotki.
- Czyścić szlifierkę regularnie, a najlepiej po zakończeniu każdej pracy.
- Do czyszczenia szlifierki nie wolno używać jakichkolwiek przedmiotów ściernych.
- Do czyszczenia obudowy używać miękkiej tkaniny.
- Nie wolno nigdy stosować do czyszczenia benzyny, rozpuszczalnika lub detergentów, które mogłyby uszkodzić plastikowe elementy szlifierki.
- Po zakończeniu pracy należy opróżnić worek na pył a sam worek umyć w ciepłej wodzie z mydłem i starannie wysuszyć.

## WYMIANA PASKA NAPĘDOWEGO



Jeśli pasek napędowy jest zużyty to szlifierka nie pracuje właściwie. Konieczna jest wymiana paska napędowego.

- Zdjąć worek na pył.
- Odkręcić wkrętakiem wkręt mocujący osłonę paska napędowego (4) i zdjąć osłonę.
- Zdjąć pasek napędowy zsuwając go z kół napędu poprzez obracanie kół ręką.
- Montaż nowego paska napędowego należy przeprowadzić w następujący sposób:
  - założyć pasek napędowy na większe koło napędowe.
  - obracając kołami nasunąć pasek napędowy na mniejsze koło napędowe.
- Zamontować osłonę paska napędowego (4) i dokręcić wkręt mocujący.



**Upewnić się czy pasek napędowy jest właściwie ułożony na obu kołach napędowych.**

## KONTROLA PASA ŚCIERNEGO



Ponieważ w czasie dłuższego użytkowania tego samego pasa ściernego spada wydajność pracy należy wymieniać pas ścierny, gdy tylko zostanie zauważone jego nadmierne zużycie.

## WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH



Zużyte (krótsze niż 5 mm), spalone lub pęknięte szczotki węglowe silnika należy natychmiast wymienić. Zawsze dokonuje się jednocześnie wymiany obu szczotek.

- Zdjąć worek na pył.
- Odkręcić pokrywę szczotek (2) (rys. H).
- Wyjąć zużyte szczotki.
- Usunąć ewentualny pył węglowy, za pomocą sprężonego powietrza.
- Włożyć nowe szczotki węglowe (szczotki powinny swobodnie wsunąć się do szczotkotrzymaczy).
- Zamontować pokrywę szczotek (2).
- Zamontować worek na pył.



**Po wykonaniu wymiany szczotek należy uruchomić szlifierkę bez obciążenia i odczekać trochę, aż szczotki dopasują się do komutatora silnika. Czynność wymiany szczotek węglowych zaleca się powierzać wyłącznie osobie wykwalifikowanej wykorzystując części oryginalne.**



Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta.

## PARAMETRY TECHNICZNE

### DANE ZNAMIONOWE

Szlifierka taśmowa	
Parametr	Wartość
Napięcie zasilania	230 V AC
Częstotliwość zasilania	50 Hz
Moc znamionowa	730 W
Zakres prędkości przesuwu pasa ściernego bez obciążenia	260 m/min
Czynna powierzchnia szlifowania	75 x 130 mm
Wymiar pasa ściernego	75 x 457 mm
Klasa ochronności	II
Masa	2,85 kg
Rok produkcji	2016

# VERTO

## DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego:  $L_{pA} = 93,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Poziom mocy akustycznej:  $L_{wA} = 104,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Ważona wartość przyspieszeń drgań:  $a_h = 9,869$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## OCHRONA ŚRODOWISKA / CE



Produktów zasilanych elektrycznie nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadkami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje niebezpieczne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyklingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

\* Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (dalej: „Grupa Topex”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do Grupa Topex i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości Instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody Grupa Topex wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej

## Deklaracja Zgodności WE

/EC Declaration of Conformity/

/Megfelelési Nyilatkozat (EK)/



### Producent

/Manufacturer/

/Gyártó/

### Wyrób

/Product/

/Termék/

### Model

/Model/

/Modell/

### Numer seryjny

/Serial number/

/Sorszám/

Grupa Topex Sp. z o.o. Spółka Komandytowa  
Ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Polska

### Szliferka taśmowa

/Belt sander/

/Szalagcsiszoló/

**51G707**

**00001 ÷ 99999**

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

/Machinery Directive 2006/42/EC/

/2006/42/EK Gépek/

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE

/EMC Directive 2014/30/EU/

/2014/30/EK Elektromágneses összeférhetőség/

Dyrektywa RoHS 2011/65/UE

RoHS Directive 2011/65/UE

2011/65 EK RoHS

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/

/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

EN 60745-1:2009/A11:2010 ; EN 60745-2-4:2009/A11:2011

; EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011 ; EN 55014-2:

1997/+A1:2001/+A2:2008 ; EN 61000-3-2:2014 ; EN 61000-3-3:2013;

EN 62321:2009

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak CE: 10

/Last two figures of CE marking year:/

/A CE jelzés felhelyezése évének utolsó két számjegye:/

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file/

/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe./

Paweł Szopa

ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Paweł Szopa

Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX

/GRUPA TOPEX Quality Agent/

/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/

Warszawa, 2016-09-16



## GWARANCJA I SERWIS



Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej.

Serwis Centralny  
GTX Service  
Ul. Pograniczna 2/4  
02-285 Warszawa

tel. +48 22 573 03 85  
fax. +48 22 573 03 83  
e-mail [service@gtxservice.pl](mailto:service@gtxservice.pl)

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej [gtxservice.pl](http://gtxservice.pl)

Grupa Topex zapewnia dostępność części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych dla urządzeń i elektronarzędzi.

Pełna oferta części i usług na [gtxservice.pl](http://gtxservice.pl). Zeskanuj kod QR i wejdź:



## TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS

### **BELT SANDER 51G707**

CAUTION: BEFORE USING THE POWER TOOL READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

### DETAILED SAFETY REGULATIONS

- Use the belt sander for sanding only.
- Do not use the belt sander when it is held in fixed position, by moving processed material.
- Inhalation of dust, such as lead based, metal or of certain wood species (e.g. oak), is dangerous to your health. Therefore it is necessary to always work with device for dust extraction.
- Do not use the sander for materials that contain asbestos.
- Wear protective half mask and anti-splinter goggles when sanding.
- Use of earmuffs is recommended.
- Fix processed material to prevent it from slipping. You can fix the material e.g. using a vice.
- Use sanding belts of recommended size only.
- Before starting to replace sanding belt, disconnect the sander from power supply by removing power cord plug from mains socket.
- During operation, move the sander when holding it firmly with both hands.
- Always follow instructions contained in general and detailed safety regulations for using hand-held power tools.

**CAUTION! This device is designed to operate indoors.**

**The design is assumed to be safe, protection measures and additional safety systems are used, nevertheless there is always a small risk of operational injuries.**

### **CONSTRUCTION AND USE**

Belt sander is a power tool driven by a single-phase commutator motor. The sander does not require earth lead (insulation class II).

Belt sander is designed for surface sanding of wood products, polishing wood surfaces with lacquer coating, fine polishing of lacquered metal surfaces, removal of rust or specks of lacquer before applying new lacquer, finishing of concrete surfaces etc. Range of use covers repair and building works, woodworking and any work from the scope of individual, amateur activities (tinkering).



**Use the power tool according to the manufacturer's instructions only.**

### **DESCRIPTION OF DRAWING PAGES**

Below enumeration refers to the device elements depicted on the drawing pages of this manual.

1. Additional grip
2. Carbon brush cover
3. Dust extraction outlet
4. Driving belt cover
5. Wheel for sanding belt adjustment
6. Sanding belt
7. Main handle
8. Switch
9. Switch lock button
10. Guiding roller
11. Sanding belt tension lever

\* Differences may appear between the product and drawing.

### **MEANING OF SYMBOLS**



CAUTION



WARNING



ASSEMBLY/SETTINGS

# VERTO



## INFORMATION

### EQUIPMENT AND ACCESSORIES

1. Dust bag - 1 pce
2. Endless belt - 1 pce

## PREPARATION FOR OPERATION

### DUST EXTRACTION



Equipment of belt sander includes dust bag that helps to maintain the processed surface clean. The dust bag can be installed on the dust outlet (3) (fig. A).

Empty the dust bag regularly, it will ensure efficient operation of the sander. It is recommended to empty the dust bag when it is half full.



- Slide the dust bag onto the dust outlet (3) to install it.
- Pull the dust bag gently to check if it is well fixed.
- Deinstallation of the dust bag is similar to installation, only the sequence of actions is reversed.

### INSTALLATION OF SANDING BELT



Prior to sanding belt installation ensure the switch is in the off position and that power cord is disconnected from mains network.



- Move the sanding belt tension lever (11) to the end in the direction shown by the arrow (fig. B).
- Put sanding belt on rollers (fig. C).
- Move the sanding belt tension lever (11) to its original position (fig. D).



Ensure the direction of the arrow located on the sanding paper back surface matches direction of the arrow located on the belt sander body.

## OPERATION / SETTINGS

### SWITCHING ON / SWITCHING OFF



Before connecting the belt sander to a power supply network, always check that power supply voltage matches rated voltage shown on the rating plate that is fixed to the power tool, and that switch is in the off position.



During operation hold the sander firmly with both hands. Switch on the belt sander only when it is lifted above the material that you plan to process.

**Switching on** – press the switch button (8) and hold in this position.

**Switching off** – release pressure on the switch button (8).

**Locking the switch (continuous operation)**

**Switching on:**

- Press the switch button (8) and hold in this position.
- Press the switch lock button (9) (fig. E).
- Release pressure on the switch (8).

**Switching off:**

- Press and release the switch button (8).

### ADJUSTMENT OF SANDING BELT POSITION (setting the guide rollers parallel)



- Switch the sander on.
- During sanding belt movement turn the sanding belt adjustment wheel (5) (fig. F) so the sanding belt runs smoothly and does not move aside (fig. G).



If you allow the sanding belt to shift to the side (which would mean that roller axes are not parallel), the belt will be damaged soon.



When using the belt sander try to position the belt surface and surface of processed material in parallel. Hold the additional grip (1) and main handle (7) firmly and move the sander back and forth smoothly.



Do not press the belt sander too hard. Pressure must be moderate and uniform on the whole surface of contact of belt and processed material. Applying too big pressure causes undesirable drop of belt speed, motor overheating, damage of processed material and parts of the sander. Make periodic breaks in operation.

## OPERATION AND MAINTENANCE



Remove the power cord plug from mains socket before commencing any activities related to installation, adjustment, maintenance or repair of power tool.

- Always keep the sander and ventilation holes clean.
- Use brush to remove sanding dust.
- Clean the belt sander regularly, optimally after each use.
- Do not use abrasive objects for cleaning the sander.
- Use soft cloth for cleaning the body.
- For cleaning never use petrol, solvents or detergents that could damage plastic parts of the sander.
- When the work is finished empty the dust bag, wash it in warm water with soap and dry it thoroughly.

### REPLACEMENT OF DRIVING BELT



Belt sander will not work properly if driving belt is worn. Belt replacement is necessary.

- Remove the dust bag.
- Use screwdriver to unscrew fixing screw of driving belt cover (4) and remove the cover.
- Remove the driving belt by turning the wheels manually and pulling the belt off.
- To install new driving belt do as follows:
  - put the belt onto bigger drive wheel,
  - rotate wheels to draw the driving belt over smaller drive wheel.
- Install driving belt cover (4) and fixing screw.



Ensure the driving belt is correctly set on both drive wheels.

### CHECKING SANDING BELT



Due to loss in efficiency after long time of using the same sanding belt, replace the belt immediately when you see it is excessively worn.

## REPLACEMENT OF CARBON BRUSHES



Replace immediately used up (shorter than 5 mm), burnt or cracked motor carbon brushes. Always replace both brushes at a time.

- Remove the dust bag.
- Unscrew brush covers (2) (fig. H).
- Remove used brushes.
- Remove any carbon dust with compressed air.
- Insert new carbon brushes (brushes should easily move into brush-holders).
- Install brush covers (2).
- Install dust bag.



After the brushes are replaced start the sander with no load and wait until the brushes fit to the motor commutator. Entrust replacement of carbon brushes only to a qualified person. Only original parts should be used.



All faults should be repaired by service workshop authorized by the manufacturer.

## TECHNICAL PARAMETERS

### RATED PARAMETERS

Belt sander	
Parameter	Value
Supply voltage	230 V AC
Current frequency	50 Hz
Rated power	730 W
Range of sanding belt speed without load	260 m/min
Active sanding surface	75 x 130 mm
Size of sanding belt	75 x 457 mm
Protection class	II
Weight	2,85 kg
Year of production	2016

### NOISE LEVEL AND VIBRATION PARAMETERS

Sound pressure:  $L_{p_A} = 93,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Sound power:  $L_{w_A} = 104,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Weighted value of vibration acceleration:  $a_{h_v} = 9,869$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## ENVIRONMENT PROTECTION



Do not dispose of electrically powered products with household wastes, they should be utilized in proper plants. Obtain information on wastes utilization from your seller or local authorities. Used up electric and electronic equipment contains substances active in natural environment. Unrecycled equipment constitutes a potential risk for environment and human health.

\* Right to introduce changes is reserved.

"Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with seat in Warsaw at ul. Pograniczna 2/4 (hereinafter Grupa Topex) informs, that all copyrights to this instruction (hereinafter Instruction), including, but not limited to, text, photographs, schemes, drawings and layout of the instruction, belong to Grupa Topex exclusively and are protected by laws accordingly to Copyright and Related Rights Act of 4 February 2004 (ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych, Dz. U. 2006 No 90 item 631 with later amendments). Copying, processing, publishing, modifications for commercial purposes of the entire Instruction or its parts without written permission of Grupa Topex are strictly forbidden and may cause civil and legal liability.



## ÜBERSETZUNG DER ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG

### BANDSCHLEIFMASCHINE 51G707

ACHTUNG: LESEN SIE VOR DER INBETRIEBNAHME DIESES ELEKTROWERZEUGS GRÜNDLICH DIE VORLIEGENDE BETRIEBSANLEITUNG DURCH UND BEWAHREN SIE SIE AUF.

### DETAILLIERTE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

- Die Bandschleifmaschine darf nur zum Schleifen verwendet werden.
- Verwenden Sie die Bandschleifmaschine nie im stationären Betrieb.
- Die Einatmung des Staubs von Bleifarben, manchen Holzarten, z.B. Eichenholz, Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Aus diesem Grund ist die Schleifmaschine grundsätzlich mit einer Staubvorrichtung zu betreiben.
- Mit der Schleifmaschine dürfen keine asbesthaltigen Stoffe bearbeitet werden.
- Tragen Sie beim Schleifen stets eine Halbschutzmaske und Splitterschutzbrille.
- Verwenden Sie Gehörschutz.
- Befestigen Sie das Werkstück, damit es nicht verschoben wird. Befestigen Sie das Werkstück beispielsweise im Schraubstock.
- Verwenden Sie ausschließlich Schleibänder mit empfohlener Größe.
- Vor dem Austausch des Schleifbandes trennen Sie die Schleifmaschine von der Versorgung, indem Sie den Netzstecker der Versorgungsleitung aus der Steckdose herausziehen.
- Beim Betrieb halten Sie die Schleifmaschine mit beiden Händen fest und verschieben.
- Beachten Sie stets die in den allgemeinen und detaillierten Sicherheitsvorschriften zum Betrieb von manuellen Elektrowerkzeugen enthaltenen Hinweise.

**ACHTUNG! Das Gerät ist für den Betrieb in Innenräumen bestimmt.**

**Trotz dem Einsatz einer sicheren Konstruktion, von Sicherheitseinrichtungen und zusätzlichen Schutzeinrichtungen besteht stets das Restrisiko einer Verletzung beim Betrieb des Gerätes.**

### AUFBAU UND BESTIMMUNG

Die Bandschleifmaschine ist ein manuell bedienbares Elektrowerkzeug, das mit einem einphasigen Kommutatormotor betrieben wird. Die Schleifmaschine bedarf keiner Schutzerdung (II. Isolierklasse)

Die Bandschleifmaschine ist für das Schleifen der Oberflächen von Holzgegenständen, Polieren von lackierten Holzoberflächen, Polieren von lackierten Metalloberflächen, Entfernen von Rost und Lackresten vor einer erneuten Beschichtung mit Lack, Ausbauen von Betonoberflächen usw. bestimmt. Der Anwendungsbereich dieser Werkzeuge umfasst die Ausführung von Sanierungs- und Bauarbeiten, Tischlerarbeiten und aller Arbeiten, die Zuhause selbst durchgeführt werden (Heimwerker).



**Nichtbestimmungsgemäße Verwendung des Elektrowerkzeugs ist nicht zugelassen.**

### BESCHREIBUNG DER SEITEN MIT GRAPHIKEN

Die unten angeführte Nummerierung bezieht sich auf die Elemente des Gerätes, die auf den Seiten mit Graphiken dargestellt werden.

1. Zusatzhaltegriff
2. Abdeckung der Kohlebürste
3. Staubabsaugstutzen
4. Abdeckung des Antriebsriemens
5. Regler des Schleifbands
6. Schleifband
7. Haupthaltegriff
8. Hauptschalter

# VERTO

- 9. Taste der Schalterverriegelung
- 10. Führungsrolle
- 11. Zugspannungshebel des Schleifbands

\* Es können Unterschiede zwischen der Abbildung und dem Produkt auftreten.

## BESCHREIBUNG FÜR VERWENDETE GRAPHISCHE ZEICHEN



ACHTUNG



WARNUNG



MONTAGE/EINSTELLUNGEN



INFORMATION

## AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- 1. Staubbeutel - 1 St.
- 2. Endloses Band - 1 St.

## BETRIEBSVORBEREITUNG

### STAUBABFÜHRUNG



Um die zu bearbeitende Oberfläche sauber zu halten, ist die Schleifmaschine mit einem Staubbeutel ausgestattet. Der Staubbeutel wird am Staubabsaugstutzen (3) (Abb. A) angebracht.

Der Staubbeutel muss regelmäßig entleert werden, um den effizienten Betrieb der Schleifmaschine zu gewährleisten. Es wird empfohlen, den Staubbeutel bei der Halbfüllung zu entleeren.



- Setzen Sie den Staubbeutel auf den Staubansaugstutzen (3) auf.
- Prüfen Sie durch leichtes Ziehen am Staubbeutel, ob er auf dem Stutzen fest sitzt.
- Zum Demontieren des Staubbeutels ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

### SCHLEIFBAND AUFSETZEN



Vor dem Aufsetzen des Schleifbands stellen Sie sicher, dass der Hauptschalter ausgeschaltet und die Versorgungsleitung von der Netzspannung getrennt ist.



- Schieben Sie den Zugspannungshebel des Schleifbands (11) in die mit dem Pfeil (Abb. B) gezeigte Richtung bis zum Anschlag.
- Setzen Sie das Schleifband auf die Rollen (Abb. C) auf.
- Schieben Sie den Zugspannungshebel des Schleifbands (11) in die ursprüngliche Stellung (Abb. D).



Beachten Sie, dass die Pfeilrichtung auf der Rückseite des Schleifbands der Pfeilrichtung am Gehäuse der Schleifmaschine entspricht.

## BETRIEB / EINSTELLUNGEN

### EIN-/AUSSCHALTEN



Überprüfen Sie vor dem Einschalten der Schleifmaschine, ob die auf dem Typenschild angegebene Spannung des Elektrowerkzeugs der Netzspannung entspricht und der Hauptschalter ausgeschaltet ist.



Vor dem Einschalten der Schleifmaschine halten Sie sie mit beiden Händen fest. Die Schleifmaschine darf nur dann eingeschaltet werden, wenn sie über dem Werkstück angehoben ist.

**Einschalten** - Hauptschalter (8) drücken und in dieser Position halten.

**Ausschalten** - den Hauptschalter (8) freigeben.

**Schalterarretierung (Dauerbetrieb)**

**Einschalten:**

- Hauptschalter (8) drücken und in dieser Position halten.
- Die Taste des Schalters (9) (Abb. E) drücken.
- Den Schalter (8) freigeben.

**Ausschalten:**

- Die Taste des Schalters (8) drücken und freigeben.

**SCHLEIFBANDLAGE REGULIEREN (Regulierung von parallelen Achsen der Führungsrollen)**



- Schalten Sie die Schleifmaschine ein.
- Wenn das Schleifband in Bewegung ist, drehen Sie den Regler des Schleifbands (5) (Abb. F) so, dass das Schleifband gleichmäßig ohne seitliches Verschieben (Abb. G) läuft.



Verschiebt sich das Schleifband langsam an eine Seite (was bedeutet, dass die Achsen der Rollen nicht parallel sind), kommt es zu einem schnellen Verschleiß des Schleifbands.



Beim Gebrauch der Schleifmaschine streben Sie nach einer parallelen Lage der Oberfläche des Schleifbands und des Werkstücks. Halten Sie die Schleifmaschine am Zusatzgriff (1) und Hauptgriff (7) fest und verschieben Sie sie gleichmäßig vor- und rückwärts



Drücken Sie die Schleifmaschine nicht zu stark an. Der Andruck soll mittelmäßig und gleichmäßig auf die Kontaktoberfläche zwischen dem Schleifband und Werkstück verteilt sein. Der all zu starke Andruck auf die Schleifmaschine wird einen untypischen Rückgang der Geschwindigkeit des Schleifbandvorschubs, ein zu starkes Aufheizen des Motors, die Beschädigung des Werkstücks und Maschinenelementen verursachen. Bei der Arbeit legen Sie ab und zu Pausen ein.

## BEDIENUNG UND WARTUNG



Vor allen Montage-, Einstellungs-, Reparatur- bzw. Bedienungsarbeiten trennen Sie den Netzstecker von der Steckdose.

- Halten Sie die Lüftungsöffnungen der Schleifmaschine immer sauber.
- Zum Entfernen des Schleifstaubs verwenden Sie eine Bürste.
- Reinigen Sie die Schleifmaschine regelmäßig, am besten nach dem Abschluss jeder Arbeit.
- Zur Reinigung der Schleifmaschine verwenden Sie keine Gegenstände mit Reibeigenschaften.
- Zur Reinigung des Gehäuses verwenden Sie einen weichen Lappen.
- Zur Reinigung verwenden Sie kein Benzin, Lösemittel sowie keine Reinigungsmittel, die die Kunststoffelemente der Schleifmaschine beschädigen könnten.
- Nach dem Abschluss der Arbeit entleeren Sie den Staubbeutel und waschen Sie ihn im Warmwasser mit Seife und anschließend trocknen Sie ihn sorgfältig.

## ANTRIEBSRIEMEN AUSTAUSCHEN



Wenn der Antriebsriemen verschleißt ist, arbeitet die die Schleifmaschine nicht richtig. Der Antriebsriemen ist in einem solchen Fall auszutauschen.

- Nehmen Sie den Staubbeutel ab.
- Mit dem Schraubendreher schrauben Sie Befestigungsschraube der Abdeckung des Antriebsriemens (4) ab und entfernen Sie die Abdeckung.
- Nehmen Sie den Antriebsriemen ab, indem Sie ihn von den Antriebsrädern beim Drehen der Räder mit der Hand herunter rollen.
- Die Montage eines neuen Antriebsriemens ist folgendermaßen durchzuführen:
  - den Antriebsriemen auf das größere Rad aufsetzen.
  - durch die Drehung der Räder den Antriebsriemen auf das kleinere Rad aufsetzen.
- Montieren Sie die Abdeckung des Antriebsriemens (4) wieder und schrauben Sie Befestigungsschraube fest.



**Stellen Sie sicher, dass der Antriebsriemen richtig auf beiden Antriebsrädern aufgesetzt ist.**

## KOHLEBÜRSTEN AUSTAUSCHEN



Die verschleißten (kürzer als 5 mm), verbrannten oder gerissenen Kohlebürsten des Motors sind sofort auszutauschen. Es werden immer gleichzeitig beide Kohlebürsten ausgetauscht.

- Den Staubbeutel abnehmen.
- Die Bürstenabdeckungen (2) (Abb. H) aufdrehen.
- Verschleißte Bürsten abnehmen.
- Mit Druckluft den eventuellen Kohlenstaub entfernen.
- Neue Kohlebürsten einsetzen (die Kohlebürsten sollen sich frei in die Bürstenaufnahmen einschieben lassen).
- Die Bürstenabdeckungen (2) wieder montieren.
- Den Staubbeutel montieren.



**Nach dem Austausch von Bürsten den Winkelschleifer mit Leerlaufdrehzahl betätigen und etwas abwarten, bis die Bürsten sich an den Motorkommutator anpassen. Lassen Sie die Kohlebürsten ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal unter Verwendung von Originalersatzteilen austauschen.**



Alle Störungen sind durch den autorisierten Kundendienst des Herstellers zu beheben.

## TECHNISCHE PARAMETER

### NENNWERTE

Bandschleifmaschine	
Parameter	Wert
Versorgungsspannung	230 V AC
Versorgungsfrequenz	50 Hz
Nennleistung	730 W
Vorschubgeschwindigkeit des Schleifbands ohne Belastung	260 m/min
Aktive Schleiffläche	75 x 130 mm
Schleifbandgröße	75 x 457 mm
Schutzklasse	II
Masse	2,85 kg
Baujahr	2016

## LÄRM- UND SCHWINGUNGSANGABEN

Schalldruckpegel  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Schalleistungspegel  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Gewogener Wert der Schwingungsbeschleunigung:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$

$K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## UMWELTSCHUTZ



Werfen Sie elektrisch betriebene Produkte nicht in den Hausmüll, sondern einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen. Fragen Sie den Vertreiber oder lokale Verwaltung nach Informationen über die Entsorgung. Elektro- und Elektronik- Altgeräte enthalten Substanzen, die für die Umwelt nicht neutral sind. Das der Wiederverwertung nicht zugeführte Gerät stellt eine potentielle Gefahr für die Umwelt und Gesundheit der Menschen dar.

\* Änderungen vorbehalten.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (nachfolgend: „Grupa Topex“) teilt mit, dass alle Urheberrechte auf den Inhalt der vorliegenden Betriebsanleitung (nachfolgend: „Betriebsanleitung“), darunter u. a. derer Text, Bilder, Schemata, Zeichnungen, sowie Anordnung, ausschließlich Grupa Topex angehören und laut Gesetz über das Urheberrecht und verwandte Rechte vom 4. Februar 1994 (GBL 2006 Nr. 90 Pos. 631 mit späteren Änderungen) rechtlich geschützt werden. Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichen sowie Modifizieren der gesamten Betriebsanleitung bzw. derer Einzelelemente für kommerzielle Zwecke ohne Einwilligung von Grupa Topex in Schriftform ist streng verboten und kann zivil- und strafrechtlich verfolgt werden.



## ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛЬНОЙ ИНСТРУКЦИИ

### ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА 51G707

**ВНИМАНИЕ:** ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СОХРАНИТЬ ЕГО В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Ленточную шлифовальную машину можно использовать исключительно для шлифования.
- Ленточная шлифовальная машина не предназначена для стационарной работы.
- Вдыхание пыли, образующейся в результате работы с электроинструментом, опасно для здоровья. В данном случае имеются в виду испарения лакокрасочных материалов, содержащих свинец, пыль некоторых сортов древесины (например, дуба), а также металлическая пыль. Поэтому следует работать с пылеулавливающим оборудованием.
- Запрещается обрабатывать шлифовальной машиной материалы, содержащие асбест.
- Во время шлифования пользоваться защитной маской и противоосколочными очками.
- Рекомендуется пользоваться защитными наушниками.
- Обрабатываемый материал рекомендуется надежно закреплять во время работы, например, в тисках.
- Использовать шлифовальные ленты рекомендуемых размеров.
- Приступая к замене шлифовальной ленты, необходимо отключить шлифовальную машину от сети, вынимая вилку из розетки.
- Во время работы держать и перемещать шлифовальную машину уверенно, обеими руками.
- Соблюдать указания, содержащиеся в общих требованиях безопасности при работе с ручным электроинструментом.

**ВНИМАНИЕ!** Инструмент служит для работы внутри помещения.

**Несмотря на безопасную конструкцию, предпринятые защитные меры и использование средств защиты, всегда существует некоторый остаточный риск получения травмы во время работы.**



# VERTO

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Ленточная шлифовальная машина это электроинструмент, приводимый в движение однофазным коллекторным двигателем. Шлифовальная машина не требует защитного заземления (II класс изоляции).

Ленточная шлифовальная машина предназначена для отделочного шлифования изделий из древесины, полирования деревянных и металлических поверхностей с лакокрасочным покрытием, удаления следов коррозии и старых лакокрасочных покрытий, отделки бетонных поверхностей и т.п. Сфера применения инструмента - выполнение строительно-ремонтных, столярных работ, а также всех ручных работ, выполняемых мастерами-любителями.



**Запрещается применять электроинструмент не по назначению.**

## ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ

Перечисленная ниже нумерация касается элементов инструмента, представленных на страницах с графическими изображениями.

1. Передняя рукоятка
2. Крышка угольной щетки
3. Штуцер пылесборника
4. Кожух приводного ремня
5. Регулятор шлифовальной ленты
6. Шлифовальная лента
7. Задняя рукоятка
8. Кнопка включения
9. Фиксатор кнопки включения
10. Направляющий ролик
11. Рычаг механизма натяжения шлифовальной ленты

\* Внешний вид приобретенного электроинструмента может незначительно отличаться от изображенного на рисунке

## ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ



ВНИМАНИЕ



ВНИМАНИЕ - ОПАСНОСТЬ!



СБОРКА/НАСТРОЙКА



ИНФОРМАЦИЯ

## ОСНАЩЕНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- |                       |         |
|-----------------------|---------|
| 1. Пылесборник        | - 1 шт. |
| 2. Шлифовальная лента | - 1 шт. |

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ



Для сохранения обрабатываемой поверхности в чистоте, ленточная шлифовальная машина оснащена пылесборником. Пылесборник прикрепляется к штуцеру (3) (рис. А).

Следует регулярно опорожнять пылесборник, это обеспечит эффективную работу шлифовальной машины. Рекомендуется опорожнять наполовину заполненный пылесборник.



- Подсоединить пылесборник к штуцеру (3).
- Проверить надежное крепление пылесборника, слегка потягивая за него.
- Демонтаж пылесборника осуществляется в последовательности, обратной его монтажу.

## ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ



**Приступая к установке шлифовальной ленты убедиться, что кнопка включения электроинструмента находится в положении «выключено», а шнур питания отключен от сети.**



- Переместить рычаг механизма натяжения шлифовальной ленты до упора (11) в направлении, указанном стрелкой (рис. В).
- Надеть шлифовальную ленту на ролики (рис. С).
- Вернуть рычаг механизма натяжения шлифовальной ленты (11) в исходное положение (рис. D).



**Обратить внимание на то, чтобы направление, указываемое стрелкой на внутренней поверхности шлифовальной ленты, соответствовало направлению, указываемому стрелкой на корпусе шлифовальной машины.**

## РАБОТА/НАСТРОЙКА

### ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ



**Перед подключением шлифовальной машины к сети убедиться, что напряжение сети соответствует номинальному напряжению, указанному на щитке электроинструмента, а кнопка включения находится в положении «выключено».**



**Перед включением шлифовальной машины взять инструмент обеими руками. Инструмент можно включить только в случае, если он не прикасается к предназначенному для обработки материалу.**

**Включение** - нажать кнопку включения (8) и удерживать во включенном положении.

**Выключение** - отпустить кнопку включения (8).

**Фиксатор кнопки включения (длительная работа)**

**Включение:**

- Нажать кнопку включения (8) и удерживать во включенном положении.
- Нажать кнопку фиксатора (9) (рис. Е).
- Отпустить кнопку включения (8).

**Выключение:**

- Нажать и отпустить кнопку включения (8).

### РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ (регулировка параллельности оси направляющих роликов)



- Включить шлифовальную машину.
- Во время движения шлифовальной ленты поворачивать регулятор (5) (рис. F) так, чтобы шлифовальная лента двигалась ровно и не съезжала набок (рис. G).



**Если шлифовальная лента будет постепенно съезжать набок (что свидетельствует о том, что оси направляющих роликов непараллельны), это приведет к быстрому повреждению инструмента.**



Работая со шлифовальной машиной, стараться, чтобы шлифовальная лента была параллельна поверхности обрабатываемого материала. Уверенно держа инструмент за



переднюю (1) и заднюю рукоятку (7), следует равномерными движениями перемещать шлифовальную машину вперед и назад.



Запрещается нажимать на шлифовальную машину с чрезмерной силой. Нажимать в месте соприкосновения шлифовальной ленты с обрабатываемым материалом с умеренной силой, равномерно. Чрезмерный нажим на шлифовальную машину вызовет неестественное падение скорости перемещения шлифовальной ленты, чрезмерный перегрев двигателя, повреждение обрабатываемого материала и элементов инструмента. Рекомендуется периодически делать перерывы в работе.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД



Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку шнура питания электроинструмента из розетки.

- Шлифовальную машину и ее вентиляционные отверстия содержать в чистоте.
- Для удаления пыли использовать щетку.
- Чистку проводить систематически, каждый раз после завершения работы.
- Запрещается использовать какие-либо абразивные средства/предметы для чистки шлифовальной машины.
- Корпус инструмента чистить мягкой тряпочкой.
- Запрещается применять для чистки бензин, растворитель либо detergенты, которые могут повредить пластмассовые элементы шлифовальной машины.
- После завершения работы опорожнить пылесборник, промыть теплой мыльной водой и тщательно высушить.

### ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ



В случае износа приводного ремня либо неправильной работы шлифовальной машины, требуется замена приводного ремня.

- Снять пылесборник.
- С помощью отвертки вынуть болт, крепящий кожух приводного ремня (4) и снять кожух.
- Снять приводной ремень с ведущих колес, поворачивая колеса вручную.
- Установку нового приводного ремня выполнить следующим образом:
  - надеть приводной ремень на ведущее колесо большего размера
  - надеть приводной ремень на ведущее колесо меньшего размера.
- Закрепить кожух приводного ремня (4) с помощью крепежного болта.



Убедиться, что приводной ремень правильно расположен на ведущих колесах.

### СМЕНА УГОЛЬНЫХ ЩЕТОК



Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами следует немедленно сменить. Сменить следует обе щетки одновременно.

- Снять пылесборник.
- Отвинтить крышки щеток (2) (рис. Н).
- Вынуть изношенные щетки.
- Удалить угольную пыль сжатым воздухом.
- Вставить новые угольные щетки (щетки должны свободно

перемещаться в щеткодержателях).

- Закрепить крышки щеток (2).
- Надеть пылесборник.



После замены угольных щеток следует дать шлифовальной машине поработать на холостом ходу для подгонки рабочей части щеток к коллектору двигателя. Замену угольных щеток поручать исключительно квалифицированному специалисту; использовать только оригинальные запасные части.



Все неполадки должны устраняться уполномоченной сервисной службой производителя.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Ленточная шлифовальная машина	
Параметр	Величина
Напряжение питания	230 В АС
Частота тока питания	50 Гц
Номинальная мощность	730 Вт
Диапазон регулировки скорости шлифовальной ленты, холостой ход	260 м/мин
Шлифовальная поверхность	75 x 130 мм
Размер шлифовальной ленты	75 x 457 мм
Класс защиты	II
Масса	2,85 кг
Год выпуска	2016

### ИНФОРМАЦИЯ ОБ УРОВНЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ

Уровень акустического давления:  $L_{pA} = 93,3$  дБ(А)

Уровень акустической мощности:  $L_{wA} = 104,3$  дБ(А)

Виброускорение:  $a_h = 9,869$  м/с<sup>2</sup>

## ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Электроприборы не следует выбрасывать вместе с домашними отходами, их следует передать в специальный пункт утилизации. Информацию на тему утилизации может предоставить продавец изделия или местные власти. Электронное и электрическое оборудование, обработавшее свой срок эксплуатации, содержит опасные для окружающей среды вещества. Оборудование, не подвергнутое процессу вторичной переработки, является потенциально опасным для окружающей среды и здоровья человека.

\* Оставляем за собой право вводить изменения.

Компания „Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, расположенная в Варшаве по адресу: ul. Pograniczna 2/4 (далее „Grupa Torhex”) сообщает, что все авторские права на содержание настоящей инструкции (далее „Инструкция”), в т.ч. текст, фотографии, схемы, рисунки и чертежи, а также компоновка, принадлежат исключительно компании Grupa Torhex и защищены законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (Вестник законодательных актов РП № 90 поз. 631 с послед. изм.). Копирование, воспроизведение, публикация, изменение элементов инструкции без письменного согласия компании Grupa Torhex строго запрещено и может повлечь за собой гражданскую и уголовную ответственность.

## ИНФОРМАЦИЯ О ДАТЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УКАЗАНА В СЕРИЙНОМ НОМЕРЕ, КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ НА ИЗДЕЛИИ

Порядок расшифровки информации следующий:

2XXXXYYV\*\*\*\*\*

где

**2XXX** – год изготовления,

**YY** – месяц изготовления

**V** - код торговой марки (первая буква)

**\*\*\*\*\*** - порядковый номер изделия

Изготовлено в КНР для GRUPA TOPEX Sp. z o.o. Sp. k., ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Польша

## ШЛІФМАШИНКА СТРІЧКОВА 51G707

ПРИМІТКА: ПЕРЕД ТИМ ЯК ПРИСТУПАТИ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ІНСТРУМЕНТУ, СЛІД УВАЖНО ОЗНАЙОМИТИСЯ З ЦЬЮ ІНСТРУКЦІЄЮ Й ЗБЕРЕГТИ ЇЇ В ДОСТУПНОМУ МІСЦІ.

### ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ШЛІФМАШИНКОЮ СТРІЧКОВОЮ

- Шліфмашинку допускається використовувати виключно до шліфування.
- Не допускається використовувати ручний електроінструмент до стаціонарної праці.
- Під час шліфування поверхонь деяких гатунків деревини, напр., дубу, чи металевих поверхонь або таких, що пофарбовані фарбами з доданням свинцю, імовірно повстання пилу, що є шкідливим в разі вдихання. З огляду на це слід завжди працювати з використанням мішку-пилосбирачу.
- Не допускається оброблювати шліфмашинкою будь-які матеріали, що містять азбест!
- Під час користування шліфмашинкою завжди слід носити захисну півмаску чи протиосколочні окуляри.
- Рекомендується користуватися захисними навушниками.
- Матеріал, що оброблюється, слід міцно зафіксувати, щоб запобігти його зсувненню. Наприклад, матеріал допускається закріпити в лещатах.
- Слід використовувати виключно стрічки наждачні рекомендованого розміру.
- Перш ніж замінити наждачну стрічку, електроінструмент слід вимкнути й витягти виделку з розетки.
- Під час праці шліфмашинку слід ціпко тримати обома руками і поступово просувати.
- Слід безумовно наслідувати загальних і особливих правил техніки безпеки під час праці ручним електроінструментом.

**УВАГА! Устаткування призначене до експлуатації у приміщеннях і не призначене для праці назовні.**

**Не зважаючи на застосування безпечної конструкції, використання засобів безпеки й додаткових засобів особистого захисту, завжди існує залишковий ризик травматизму під час праці.**

#### БУДОВА І ПРИЗНАЧЕННЯ

Шліфмашинка стрічкова представляє собою ручний електроінструмент, оснащений однофазним колекторним двигуном з подвійною ізоляцією. Шліфмашинка не вимагає додаткового заземлення (II клас електроізоляції).

Шліфмашинка стрічкова призначена для остаточного шліфування поверхні виробів з дерева, полірування дерев'яних поверхонь лакованих, остаточного полірування металевих поверхонь, усунування іржі чи слідів лаку перед поновним лакуванням, остаточної обробки цементних, бетонних поверхонь тощо. Інструмент призначений до використання в ремонтно-будівельних, столярських працях, а також інших аматорських працях.



**Не допускається використовувати електроінструмент не за призначенням.**

#### ОПИС МАЛЮНКІВ

Перелік елементів зовнішнього вигляду електроінструменту, що зазначений нижче, стосується малюнків до цієї інструкції.

1. Руків'я поміжне
2. Кришка з-над відсіку з вугільними щіточками
3. Канал відсмоктування пилу
4. Кожух повідного ремня
5. Ручка механізму натягування стрічки

6. Пас наждачний
7. Руків'я основне
8. Кнопка ввімкнення
9. Кнопка блокування кнопки ввімкнення
10. Валик повідний
11. Важіль натягування стрічки наждачної

\* Існує можливість відмінності між фактичним зовнішнім виглядом електроінструменту та таким, що зображений на малюнку

#### ОПИС ГРАФІЧНИХ СИМВОЛІВ



УВАГА!



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ



МОНТАЖ/НАЛАШТУВАННЯ



ІНФОРМАЦІЯ

#### ПРИНАЛЕЖНОСТІ Й АКСЕСУАРИ

1. Мішок-пилосбирач - 1 шт.
2. Пас наждачний безкінечний - 1 шт.

### ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

#### ВІДСМОКТУВАННЯ ПИЛУ



Шліфмашинка пасова обладнана в мішок до збирання пилу, що сприяє утриманню в чистоті поверхні, що її оброблюють. Мішок насаджується на пацівок відсмоктування пилу (3) (мал. А).

Випорожняти мішок-пилосбирач слід регулярно. Несвоєчасне випорознення мішка призводить до погіршення видатності шліфмашинки. Рекомендується випорожняти мішок вже після його наповнення наполовину.



- Насадіть мішок на пацівок відсмоктування пилу (3).
- Перевірте, чи мішок щільно закріплений на пацівці, злегка потягнувши за мішок.
- Зсування з пацівка мішка відбуваються в зворотному порядку.

#### НАДІВАННЯ ПАСА НАЖДАЧНОГО



**Перед тим як заходитися встановлювати наждачний пас, слід упевнитися, що перемикач знаходиться в положенні «вимкнено», електричний шнур вимкнено з мережі.**



- Важіль натягування наждачного паса (11) слід пересунути в напрямку стрілки до упору (мал. В).
- Натягти наждачний пас на валки (мал. С).
- Важіль натягування наждачного паса (11) пересунути в вихідне положення (мал. D).



**Слід звернути увагу на те, щоб напрямок стрілки на зворотній стороні наждачного паса співпадав з напрямком стрілки на корпусі шліфмашинки.**

### ПОРЯДОК РОБОТИ/РОБОЧИ НАЛАШТУВАННЯ

#### ВИМКАННЯ І ВИМИКАННЯ



**Перед тим як ввімкнути шліфмашинку до мережі живлення,**

слід упевнитися, що значення напруги, що вказана на таблиці з даними на інструменті, співпадає з таким мережі. Слід також перевірити, чи вмикач знаходиться в положенні «вимкнено».



Перед тим як ввімкнути шліфмашинку, її слід взяти ціпко, обома руками. Допускається вмикати шліфмашинку, якщо її розміщено над матеріалом, що оброблятиметься.

**Ввімкнення:** натиснути й утримувати натиснутою кнопку ввімкнення (8).

**Вимкнення:** відпустити кнопку ввімкнення (8).

**Блокування кнопки ввімкнення (безперервний режим праці)**

**Ввімкнення:**

- Натиснути й утримувати кнопку ввімкнення (8).
- Натиснути кнопку блокування кнопки ввімкнення (9) (мал. E).
- Відпустити кнопку ввімкнення (8).

**Вимкнення:**

- Натиснути й відпустити кнопку ввімкнення (8).

**РЕГУЛЮВАННЯ ПРЯМОЛІНІЙНОСТІ ПРОСУВАННЯ СТРІЧКИ (співвісності валків)**



- Ввімкнути шліфмашинку.
- В той час як пас рухається, підкрутити ручку механізму натягування наждачного паса (5) (мал. F) таким чином, щоб під час руху пас пересувався рівно, за віссю, й не зсувався набік (мал. G).



В разі поступового сповзання пасу набік з валків (що свідчить про неспіввісність валків), стрічка зазнає швидкого зносу.



Під час обробки матеріалу шліфмашинкою слід намагатися використовувати поверхню наждачного паса рівномірно, а також рівномірно обробляти поверхню матеріалу. Ціпко утримуючи шліфмашинку за руків'я, переднє поміжне (1) і заднє основне (7), слід рівномірно просувати її вперед-назад..



Не допускається надто сильне притискати шліфмашинку до поверхні, що її обробляють. Зусилля притискання повинно бути помірне й докладатися рівномірно на поверхню, що її обробляють. Надто велике зусилля, що його докладають, притискаючи шліфмашинку до матеріалу, спричиняється до значного падіння швидкості просування пасу, перегрівання двигуна, пошкодження матеріалу, що його обробляють, й деталей шліфмашинки. Під час праці шліфмашинкою слід періодично робити перерви.

## ЗБЕРІГАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ



Перед тим як регулювати, ремонтувати інструмент, чи замінити пильний диск, устаткування слід вимкнути кнопкою вимикання й витягти виделку з розетки.

- Завжди належить утримувати електроінструмент та його вентиляційні щілини в чистоті.
- Усувати пил, що повстав в процесі шліфування, слід за допомогою щітки.
- Чистити шліфмашинку слід регулярно, а найкраще після кожного використання.
- Не допускається чищення шліфмашинки за допомогою будь-яких абразивних матеріалів.
- Корпус допускається чистити за допомогою м'якої ганчірки.
- Не допускається використовувати до чищення

електроінструменту бензин, розчинники чи детергенти, що могли б пошкодити пластикові частини шліфмашинки.

- Закінчивши працю, слід звільнити мішок від пилу, випрати його в теплій воді з милом й ретельно висушити.

**ЗАМІНА ПОВІДНОГО РЕМЕНЯ**



Знос повідного ремня спричиняється до неповноцінної праці шліфмашинки. В такому разі необхідна заміна ремня.

- Стягнути мішок-пилосбирач.
- Для цього слід відкрутити за допомогою викрутки гвинт, що кріплять кожух повідного ремня (4), й зняти його.
- Стягти повідний ремінь, прокручуючи коло.
- Монтаж нового ремня виконується в наступному порядку:
  - надіти ремінь на більше, повідне коло;
  - надіти ремінь на менше, ведене коло.
- Поставити кожух (4) на місце й закрутити гвинти.



Упевніться, що повідний ремінь є міцно натягнутим між колами.

**ЗАМІНА ВУГІЛЬНИХ ЩІТОК**



Вугільні щітки в двигуні, що зносилися (тобто коротші за 5 мм), спалені чи тріснуті, слід негайно замінити. Завжди слід замінити обидві щітки одночасно.

- Стягнути мішок-пилосбирач.
- Зняти кришку в корпусі з-над щіточок (2) (мал. H).
- Усунути зужити щітки.
- Усунути вугільний пил за допомогою стислого повітря.
- Вкласти нові вугільні щітки (вони повинні вільно вставитися до щітковтримувачів).
- Закрити кришку (2).
- Надіти мішок-пилосбирач.



Після заміни щіток слід ввімкнути шліфмашинку на яловому ході й зачекати, поки щітки допасують до колектору двигуна. Заміну вугільних щіточок завжди слід доручати кваліфікованим спеціалістам та використовувати виключно оригінальні запчастини.



В разі будь-яких неполадок слід звертатися до авторизованого сервісного центру виробника.

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**НОМІНАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Шліфмашинка стрічкова	
Характеристика	Показник
Напруга живлення	230 В зм.стр.
Частота струму	50 Гц
Номинальна потужність,	730 Вт
Діапазон швидкостей просування наждачного паса без навантаження	260 м/хв..
Поверхня шліфування	75 x 130 мм
Розміри наждачного паса	75 x 457 мм
Клас електроізоляції	II
Вага	2,85 кг
Рік виготовлення:	2016

**ІНФОРМАЦІЯ ПРО РІВЕНЬ ШУМУ І КОЛИВАНЬ**

Рівень тиску галасу:  $L_{pA} = 93,3$  дБ (A)

Рівень акустичної потужності:  $L_{WA} = 104,3$  дБ (A)

Значення вібрації (прискорення коливань):  $a_b = 9,869$  м/с<sup>2</sup>



Зужиті продукти, що працюють на електричному живленні, не слід викидати разом з побутовими відходами, а утилізувати в спеціальних закладах. Відомості про утилізацію можна отримати в продавця продукції чи в органах місцевої адміністрації. Відпрацьовані електричні та електронні прилади містять речовини, що не є сприятливими для природного середовища. Обладнання, що не передається до переробки, може становити небезпеку для середовища та здоров'я людини.

\* Виробник залишає за собою право вносити зміни.

«Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, z юридичною адресою в Варшаві, ul. Pograniczna 2/4, (тут і далі згадуване як «Grupa Torhex») сповіщає, що всі авторські права на зміст даної інструкції (тут і далі називаної «Інструкція»), в тому на її текст, розміщені світліни, схематичні рисунки, креслення, а також розташування текстових і графічних елементів належать виключно до Grupa Torhex і застережені відповідно до Закону від 4 лютого 1994 року «Про авторське право й споріднені права» (див. орган держдруку Польщі «Dz. U.» 2006 № 90 п. 631 з подальш. зм.). Копіювання, переробка, публікація, переробка в комерційних цілях всієї Інструкції чи окремих її елементів без письмового дозволу Grupa Torhex суворо заборонене. Недотримання до цієї вимоги тягне за собою цивільну та карну відповідальність.



### EREDETI HASZNÁLATI UTASÍTÁS FORDÍTÁSA

#### SZALAGCSISZOLÓ 51G707

FIGYELEM: AZ ELEKTROMOS KÉZISZERSZÁM ÜZEMBE HELYEZÉSE ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL EZT A HASZNÁLATI UTASÍTÁST ÉS ŐRIZZE MEG KÉSŐBBI FELHASZNÁLÁS CÉLJÁRA.

#### RÉSZLETES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

- A szalagcsiszolót csak csiszolásra szabad használni.
- Tilos a szalagcsiszoló folyamatos üzemű működtetése.
- A csiszolás során keletkező por, különösen az ólomtartalmú festékrétegek, az egyes fafajták, pl. a tölgy, valamint a fémek csiszolása során keletkező por belélegzése káros az egészségre. Ezért alapszabály a porgyűjtő berendezések alkalmazása.
- Tilos a csiszológéppel azbeszt tartalmú anyagok megmunkálása.
- A csiszolás alatt viseljen légzésvédő félálarcot és a röppenő részecskék elleni védőszemüveget.
- Javasolt a fülvédő tok használata is.
- A megmunkálendő anyagot rögzítse úgy, hogy az el ne mozdulhasson. Befoghatja például satuba.
- Kizárólag az ajánlott méretű csiszolószalagokat alkalmazza.
- Mielőtt hozzáfogna a csiszolószalag cseréjéhez, áramtalanítsa a csiszológépet a hálózati csatlakozódugó kihúzásával.
- Használat közben a csiszológépet tartsa és mozgassa két kézzel, biztos fogással.
- Minden esetben be kell tartani az elektromos kéziszerszámok általános és részletes biztonsági előírásaiban foglalt szabályokat.

**FIGYELEM! A szerszám beltéri alkalmazásra szolgál.**

**Az önmagában is biztonságos szerkezeti felépítés, a biztonsági megoldások és kiegészítő védőfelszerelések alkalmazása mellett is mindig fennmarad a munkavégzés közben bekövetkező balesetek minimális veszélye.**

#### FELÉPÍTÉS, RENDELTETÉS

A szalagcsiszoló elektromos kéziszerszám, melynek meghajtását egyfázisú, kommutátoros elektromotor végzi. A csiszológép használatához nincs szükség védőföldelésre (II. szigetelési osztály). A szalagcsiszoló rendeltetése fafelületek készre csiszolása, lakkozott fafelületek polírozása, lakkozott fémfelületek készre csiszolása, rozsdás és lakkmaradványok eltávolítása újralakkozás előtt, betonfelületek kikészítő csiszolása, stb. Felhasználási területe kiterjed az építési, felújítási és asztalosipari munkákra, valamint az önállóan végzett otthoni barkácsolás során a legkülönbébb tevékenységekre.



**Tilos az elektromos kéziszerszámot rendeltetésétől eltérő célra alkalmazni.**

#### AZ ÁBRÁK ÁTTEKINTÉSE

Az alkalmazott számozás a külön oldalakon található, a szerszámok részeleleit bemutató ábrák jelöléseit követi.

1. Segédmarkolat
2. Szénkefe fedél
3. A porgyűjtő csatlakozócsonkja
4. A csiszolószalag védőborítása
5. A csiszolószalag futását szabályozó forgatógomb
6. Csiszolászalag
7. Markolat
8. Indítókapcsoló
9. Az indító kapcsoló reteszelő gombja
10. Vezetőgörgő
11. Csiszolászalag feszítő kar

\* Előfordulhatnak különbségek a termék és az ábrák között.

#### AZ ALKALMAZOTT PIKTOGRAMOK MAGYARÁZATA



FIGYELEM



FIGYELMEZTETÉS



ÖSSZESZERELÉS / BEÁLLÍTÁS



TÁJÉKOZTATÓ

#### TARTOZÉKOK, KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉSEK

- |                         |      |
|-------------------------|------|
| 1. Porzsák              | 1 db |
| 2. Végtelenített szalag | 1 db |

#### FELKÉSZÜLÉS AZ ÜZEMBEHELYEZÉSRE

##### A PORELVEZETÉS



A csiszolt felület tisztaságának megőrzését segítő, a szalagcsiszolóhoz felszerelésként porzsák is tartozik. A porzsákot a (3) porgyűjtő csatlakozócsonkhoz kell csatlakoztatni (A. rajz).

A porzsákot rendszeresen ki kell üríteni a csiszológép hatékonyságának megőrzése érdekében. Ajánlott a porzsákot már akkor kiüríteni, amikor az félig telt meg.



- Csatlakoztassa a porzsákot a (3) porgyűjtő csatlakozócsonkra, egyszerűen arra ráhúzva.
- Ellenőrizze a porzsák rögzítését a porgyűjtő csonkon a zsák enyhe megrántásával.
- A porzsák levétele a felrakással ellentétes műveleti sorrendben történik.

##### A CSISZOLÓSZALAG FELHELYEZÉSE



**A csiszolószalag felhelyezésének megkezdése előtt ellenőrizze, hogy az indítókapcsoló kikapcsolt helyzetben van-e, és hogy a hálózati csatlakozódugó ki van-e húzva.**



- Tolja el ütközésig a (11) szalagfeszítő kart a nyíl irányában (B. rajz).
- Helyezze fel a csiszolószalagot a görgőkre (C. rajz).
- Állítsa vissza a (11) szalagfeszítő kart eredeti helyzetébe (D. rajz).





Fordítson figyelmet arra, hogy a csiszolószalagon található nyíl iránya megegyezzen a csiszológép házán található nyíl irányával.

## MUNKAVÉGZÉS / BEÁLLÍTÁSOK

### A BE- ÉS KIKAPCSOLÁS



A szalagcsiszoló üzembe helyezése előtt minden esetben győződjön meg arról, hogy a hálózati feszültség megegyezik-e a csiszológép gyári adattábláján feltüntetett feszültséggel.



**Bekapcsolása előtt ragadja meg erős, biztos fogással a csiszológépet. A csiszológépet csak akkor szabad beindítani, ha a csiszolószalag nem érintkezik a megmunkálandó anyaggal, hanem a fölött fut.**

**Bekapcsolás** – Nyomja meg és tartsa benyomva a (8) indítókapcsolót.

**Kikapcsolás** – engedje fel a (8) indítókapcsolót.

**Az indító kapcsoló reteszélése (folyamatos üzem)**

**Bekapcsolás:**

- Nyomja meg és tartsa benyomva a (8) kapcsológombot.
- Nyomja be az indítókapcsoló (9) retesztét (A. rajz).
- Engedje fel a (8) indítókapcsolót.

**Kikapcsolás:**

- Nyomja meg és engedje fel a (8) indítókapcsolót.

**A CSISZOLÓSZALAG HELYZETÉNEK BEÁLLÍTÁSA (a vezetőgörgők párhuzamosságának beszabályozása)**



- Indítsa el a csiszológépet.
- Mikor a csiszolószalag fut, forgassa az (5) szalagfutás szabályzó forgatógombot (F. rajz) addig, amíg a csiszolószalag egyenletesen nem kezd futni, és már nem mutat az oldalra csúsásra hajlamosságot (G. rajz).



**Ha megengedi, hogy a csiszolószalag kifuthasson a szélék felé (ami azt jelenti, hogy a vezetőgörgők nem párhuzamosak), a szalag igen hamar tönkre fog menni**



Csiszolás közben törekedni kell arra, hogy a csiszolószalag egyenletesen feküdjön fel a megmunkált felületre. A csiszológépet biztos kézzel tartva az (1) pótmarkolatnál és a (7) markolatnál fogva egyenletesen kell tolni előre és hátra.



**Ne nyomja a csiszológépet túl erősen a megmunkálandó felülethez. Gyakoroljon a csiszológépre mérsékelt nyomást, ügyelve arra, hogy az egyenletesen oszljon el a csiszolószalag és a munkadarab érintkezési felületén. A csiszológépre gyakorolt túlzott nyomás a szalagfutás sebességének túlzott csökkenéséhez vezet, a motor túlmelegedését okozza, valamint károsítja a munkadarabot és a csiszológép alkatrészeit is. Tartson időnként szünetet munkavégzés közben.**

## KEZELÉS, KARBANTARTÁS



**Bármilyen szerelési, beállítási, javítási, karbantartási művelet megkezdése előtt áramtalanítsa a szerszámot a hálózati csatlakozódugó kihúzásával.**

- A csiszológépet és a házán található szellőzőnyílásokat tartsa tisztán.
- A lerakódott por eltávolítására használjon kefét.

- A csiszológépet rendszeresen tisztítsa meg, legjobb, ha ezt minden használat után elvégzi.
- A csiszológép tisztításához ne használjon csiszolóanyagokat.
- A ház tisztításához puha törlőkendőt használjon.
- Tilos a tisztításhoz benzin, oldószerek vagy mosószerek használata, ezek károsíthatják a műanyag alkatrészeket.
- A munka befejeztével ürítse ki a porzsákot, magát a zsákot pedig mossa ki szappanos vízben és teljesen szárítsa ki.

### A MEGHAJTÓSZÍJ CSERÉJE



Ha a meghajtószíj elhasználódik, a csiszológép nem fog megfelelően működni. Ilyen esetben a meghajtószíjat ki kell cserélni.

- Vegye le a porzsákot.
- Csavarja ki csavarhúzóval a meghajtószíj (4) borításának rögzítőcsavarját és vegye le a borítást.
- A szíjtárcsák forgatásával csúsztassa le a meghajtószíjat.
- Az új meghajtószíj feltételének menete:
  - tegye fel a meghajtószíjat a nagyobbik szíjtárcsára,
  - a tárcsák forgatásával csúsztassa rá a meghajtószíjat a kisebbik szíjtárcsára.
- Szerelje vissza a meghajtószíj (4) borítást és húzza meg a rögzítőcsavart.



**Ellenőrizze, hogy a meghajtószíj szabályosan fekszik-e fel a szíjtárcsákra.**

### A SZÉNKEFÉK CSERÉJE



A motor elhasználódott (5 mm-nél rövidebb), elégett vagy elrepedt szénkeféit azonnal ki kell cserélni. A két szénkefét minden esetben együtt kell kicserélni.

- Vegye le a porzsákot.
- Csavarja ki a szénkefék (2) fedeleit (H. rajz).
- Vegye ki az elhasználódott szénkeféket.
- Fúvassa ki az esetleg felgyülemlt grafitport sűrített levegő segítségével.
- Helyezze be az új szénkeféket (a szénkeféknek lazán kell becsúszniuk a szénkefettartókba).
- Szerelje vissza a szénkefék (2) fedelét.
- Csatlakoztassa helyére a porzsákot.



**A szénkefék cseréje után indítsa be a csiszológépet terhelés nélkül, és járassa egy darabig, hogy a szénkefék hozzákopjanak a forgórész kommutátorához. A szénkefék cseréjét ajánlott képzett szakemberrel végeztetni, és ajánlott eredeti alkatrészeket használni.**



Bármiféle felmerülő meghibásodás javítását bizza a gyári márkaszervizre.

## MŰSZAKI JELLEMZŐK

### MŰSZAKI ADATOK

Szalagcsiszoló	
Jellemző	Érték
Hálózati feszültség	230 V AC
Hálózati frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	730 W
A csiszolószalag futási sebessége terhelés nélkül	260 m/min
Az aktív csiszolófelület	75 x 130 mm
A csiszolószalag méretei	75 x 457 mm
Érintésvédelmi besorolási osztály	II
Tömeg	2,85 kg
Gyártási év	2016

# VERTO

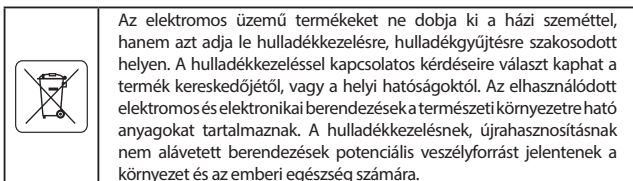
## ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI ADATOK

Hangnyomás-szint:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hangteljesítmény-szint:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Egyenértékű súlyozott rezgés gyorsulás:  $a_n = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## KÖRNYEZETVÉDELLEM



Az elektromos üzemi termékeket ne dobja ki a házi szeméttel, hanem azt adja le hulladékkezelésre, hulladékgyűjtésre szakosodott helyen. A hulladékkezeléssel kapcsolatos kérdéseire választ kaphat a termék kereskedőjétől, vagy a helyi hatóságoktól. Az elhasznált elektromos és elektronikai berendezések a természeti környezetre ható anyagokat tartalmaznak. A hulladékkezelésnek, újrahasznosításnak nem alávetett berendezések potenciális veszélyforrást jelentenek a környezet és az emberi egészség számára.

\* A változtatás joga fenntartva!

A „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (székhelye: Varsó, ul. Pograniczna 2/4) (a továbbiakban: „Grupa Topex”) kijelenti, hogy a jelen használati utasítás (továbbiakban „Használati Utasítás”) tartalmával – ideértve többek között annak szövegével, a felhasznált fényképekkel, vázlatokkal, rajzokkal, valamint a formai megjelenéssel – kapcsolatos összes szerzői jog a Grupa Topex kizárólagos tulajdonát képezi és mint ilyenek jogi védelem alatt állnak, az 1994. február 4-i, a szerzői és ahhoz hasonló jogokról szóló törvényben foglaltak szerint (Dz.U. (Törvényközlöny) 2006. évf. 90. szám 631. tétel, a későbbi változásokkal). A Használati Utasítás egészének vagy bármely részletének hasznosítás céljából történő másolása, feldolgozása, közzététele, megváltoztatása a Grupa Topex írásos engedélye nélkül polgárijogi és büntetőjogi felelősségre vonás terhe mellett szigorúan tilos.



## TRADUCERE A INSTRUCȚIUNILOR ORIGINALE

### MASINA DE SLEFUIT CU BANDA 51G707

NOTA : INAINTE DE UTILIZAREA SCULELOR ELECTRICE TREBUIE SĂ CITEȘTI ATENT PREZENTELE INSTRUCȚIUNI. INSTRUCȚIUNILE TREBUIE PĂSTRATE PENTRU VIITOR.

#### PRINCIPII AMANUNTITE DE SECURITATE

- Mașina de șlefuit cu bandă poate fi utilizată doar la șlefuire.
- Nu este permis de a o utiliza în acționare staționară.
- Inhalarea prafului cu caracter abraziv este periculoasă pentru sănătate. Este vorba de vapori din vopsele cu conținut de plumb, din unele specii de lemne, de ex.lemn de stejar, vapori de metal. Deci pentru a evita inhalarea acestor vapori, se recomandă utilizarea sistemelor de evacuarea lor.
- Nu este permis de a prelucra, cu mașina de șlefuit cu bandă, nici un fel de materiale cu conținut de asbest.
- În timpul lucrului cu mașina de șlefuit trebuie să-ți aperi fața cu mască și ochelari de protecție.
- Se recomandă deasemeni să ai antifoane.
- Materialul prelucrat trebuie să fie fixat, de ex. în menghină pentru a evita posibilitatea deplasării lui.
- Trebuie utilizate exclusiv doar benzi abrazive de mărimea recomandată.
- Înainte de a schimba banda abrazivă, mașina de șlefuit trebuie deconectată de la alimentare cu tensiune scoțând ștecărul ei din priză de alimentare.
- În timpul lucrului, mașina de șlefuit trebuie ținută și deplasată cu ambele mâini.
- Totdeauna trebuie respectate toate prescrierile cuprinse în instrucțiunile generale și amănunțite referitor la securitatea utilizării uneltelor manuale electrice.

**Remarcă! Utilajul servește la lucrări în interiorul încăperilor.**

**Cu toate că am proiectat construcția cioanului cât se poate de sigură, cu toate că în timpul lucrului se utilizează mijloace de protecție cât și mijloace suplimentare de securitate, totuși există riscul remanent de a suferi leziuni.**

## CONSTRUCTIA SI DESTINATIA

Mașina de șlefuit cu bandă este utilaj electric manual, acționată de motor monofazic cu colector. Mașina de șlefuit nu necesită împământare (are izolație de clasa II).

Mașina de șlefuit este destinată pentru șlefuirea suprafețelor produselor din lemn, acoperite cu lac, pentru lustruirea finală a suprafețelor metalice, pentru eliminarea ruginei sau a lacului înainte de revopsire, pentru lustruirea finală a suprafețelor de beton etc. Mașina de șlefuit poate fi utilizată în domeniul executării lucrărilor de renovare în construcții, în tâmplărie cât și în tot felul de lucrări de activitate a amatorilor (de meșterire).



**Nu este permis de a utiliza scula electrică în dezacord cu destinația ei.**

## DESCRIEREA PAGINILOR GRAFICE

Numeralele de mai jos se referă doar la elementele utilajului prezentat în paginile grafice ale prezentei instrucțiuni.

- Mâner suplimentar
- Capacul periei de carbune
- Racord pentru eliminarea prafului
- Apărătoarea curelei de acționare
- Buton de reglare benzii abrazive
- Banda abrazivă
- Mâner principal
- Înterupător
- Buton de blocarea înterupătorului
- Rolă de ghidaj
- Levierul întinderii benzii abrazive

\* Pot apare mici diferențe între figură produs.

## DESCRIEREA SEMNELOR GRAFICE



ATENȚIE



AVERTISMENT



MONTAJ / ASEZARI



INFORMATII

## INZESTRAREA SI ACCESORIILE

- Sac pentru praf - 1 buc.
- Banda abrazivă - 1 buc.

## PREGATIREA PENTRU LUCRU

### EVACUAREA PRAFULUI



Pentru a menține curată suprafața prelucrată la mașina de șlefuit este adăugat sac pentru adunarea prafului. Sacul se conectează la racordul de evacuarea prafului (3) (fig A).

Acționarea mașinei de șlefuit va avea un debit mai mare în cazul în care sacul va fi golit regulat. Se recomandă de a goli sacul atunci când este umplut până la jumătate.



- Instalarea sacului pe racordul pentru evacuarea prafului (3) se face prin amplasarea lui pe racord.
- Verifică dacă sacul este bine amplasat pe racord, trăgând ușor de el.
- Demontarea sacului pentru praf se face în mod invers față de instalare.

## INSTALAREA BENZII ABRAIVE



**Înainte de instala banda abrazivă, verifică dacă înterupătorul**



este pe poziția deconectat și dacă cablul de alimentare cu tensiune este deconectat de la priză .



- Deplasează levierul de întinderea benzii abrazive (11) în direcția arătată de săgeată (fig B) până vei simți rezistență.
- Pune banda abrazivă pe role (fig C).
- Deplasează levierul de întinderea benzii abrazive (11) pe poziția primară (fig D).



Verifică dacă direcția săgeții de pe verso-ul benzii abrazive corespunde cu direcția săgeții de pe carcasa mașinei de șlefuit.

### LUCRUL / AJUSTAREA

#### PORNIREA / OPRIREA



Înainte de a conecta mașina de șlefuit la rețea, trebuie verificat dacă tensiunea de alimentare corespunde cu tensiunea de pe plăcuța de fabricație a mașinei de șlefuit, cât și dacă întrerupătorul este pe poziția deconectat.



Pornind mașina de șlefuit, ține-o sigur cu ambele mâni. Mașina de șlefuit poate fi pornită numai în cazul în care banda abrazivă este îndepărtată de materialul prevăzut pentru prelucrat.

**Pornirea** - Apasă butonul întrerupătorului (8) și ține-l apăsat

**Oprirea** - Eliberează apăsarea butonului întrerupătorului (8).

**Blocarea întrerupătorului (lucru de lungă durată)**

**Pornirea:**

- Apasă butonul întrerupătorului (8) și ține-l apăsat în această poziție
- Apasă butonul de blocarea întrerupătorului (9) (fig E).
- Ușurează apăsarea butonului întrerupătorului (8).

**Oprirea:**

- Apasă și ușurează apăsarea butonului întrerupătorului (8).

**REGLAREA ASEZĂRII BENZII ABRAZIVE (reglarea paralelității roletelor de ghidare)**



- Pornește mașina de șlefuit
- În timpul deplasării benzii abrazive, rotește butonul de reglarea benzii (5) (fig F) cu scopul menținerii deplasării benzii fără a avea tendința de ieșire spre margini (fig G).



În cazul în care banda va tinde spre marginile mașinei de șlefuit (înseamnă că roletele nu sunt paralele) banda se va uza prea repede.



În timpul utilizării mașinei de șlefuit, trebuie ca suprafața benzii și suprafața materialului prelucrat să fie paralele. Ținând sigur de mânerul suplimentar (1) și de mânerul principal (7) mașina de șlefuit trebuie deplasată uniform spre înainte și înapoi.



Nu apăsa exagerat asupra mașinei de șlefuit. Apăsarea trebuie să fie moderată și repartizată uniform pe suprafața contactului benzii abrazive față de suprafața materialului prelucrat. Apăsarea exagerată asupra mașinei de șlefuit cauzează încetinirea nenormală a vitezei de deplasare a benzii abrazive, supraîncălzirea motorului, defectarea materialului prelucrat cât și defectarea unelor elemente ale mașinei de șlefuit. Trebuie făcute întreruperi de lucru periodice.



Înainte de orice activități referitor la instalare, reglare, deservire sau reparație, deconectează scula electrică de la alimentarea cu tensiune scoțând ștecărul din priză.

- Mașina de șlefuit și rosturile de ventilare trebuie să fie totdeauna curate.
- Eliminarea prafului se face cu perie.
- Mașina de șlefuit trebuie curățată regulat, dar cel mai bine dacă va fi curățată după terminarea fiecărui lucru.
- Curățînd mașina de șlefuit nu întrebuiți nici un fel de obiecte abrazive.
- Curățarea carcasei poate fi făcută doar cu cârpă moale.
- Nu este permis de a utiliza la curățat benzină și nici solvenți sau detregeți, care ar putea defecta elementele din plastic ale mașinei de șlefuit.
- După terminarea lucrului sacul pentru praf trebuie golit, iar sacul spălat în apă cu săpun apoi bine uscat.

#### SCHIMBAREA CURELEI DE ACȚIONARE



Dacă cureaua de acționare este uzată mașina de șlefuit nu funcționează propriu. Este necesară schimbarea curelei de acționare.

- Dă jos sacul pentru praf.
- Cu o șurubelniță slăbește strângerea a șurubul de fixarea apărătoarei curelei de acționare (4) care trebuie înlăturată.
- Cureaua se dă jos rotind manual roțile de acționare.
- Montarea curelei de acționare noi se face în felul următor :
  - cureaua se pune pe roata de acționare, mai mare.
  - rotind roțile de acționare, cureaua se pune pe roata de acționare mai mică.
- Montează apărătoare curelei de acționare (4) și înșurubează șurubul de fixare.



Verifică așezarea curelei de acționare pe ambele roți de acționare.

#### INLOCUIREA PERIILOR DE CARBUNE



Cărbunii motorului uzați (mai scurți de 5 mm), arși sau plezniți trebuie imediat înlocuiți cu alții noi. Totdeauna, ambii cărbuni trebuie schimbați simultan.

- Scoate sacul pentru adunarea prafului.
- Desfă capacele periilor (2) (fig H).
- Scoate cărbunii uzați.
- Cu un jet de aer comprimat elimină eventualul praf adunat.
- Introdu cărbunii noi (trebuie să intre lejer în port perii).
- Montează laloc capacele periilor (2).
- Montează sacul pentru adunarea prafului.



După schimbarea periilor mașina de șlefuit trebuie pornită fără sarcină, permițînd-ui să meargă un timp scurt, pentru ca periile să se „așeze” pe colectorul motorului. Se recomandă, ca schimbarea periilor să fie făcută exclusiv de persoană calificată în acest domeniu și care va întrebuița doar piese originale.



Tot felul de defecte trebuie să fie eliminate de un servis autorizat al producătorului.

### PARAMETRII TEHNICI

#### DATE NOMINALE

Mașina de șlefuit cu bandă	
Parametrul	Valoarea
Tensiunea de alimentare	230 V AC
Frecvența de alimentare	50 Hz

# VERTO

Putere nominală	730 W
Gama vitezelor deplasării benzii abrazive, fără sarcină	260 m/min
Suprafața activă de șlefuire	75 x 130 mm
Dimensiunile benzii abrazive	75 x 457 mm
Clasa protejării	II
Greutatea	2,85 kg
Anul fabricației	2016

## DATE REFERITOR LA ZGOMOT SI VIBRATII

Nivelul presiunii acustice:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivelul puterii acustice:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valoarea accelerației vibrațiilor:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## PROTEJAREA MEDIULUI



Produsele acționate electric nu pot fi aruncate la deșeurile menajere, trebuie predate la utilizarea lor de către întreprinderile corespunzătoare. Informații referitor la utilizare poate da vânzătorul produsului respectiv sau organele locale. Utilajele electrice și electronice uzate conțin substanțe dăunătoare mediului natural. Utilajele ne supuse reciclării sunt foarte periculoase pentru mediu și pentru sănătatea oamenilor.

\* Rezervăm dreptul la introducerea schimbărilor

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa cu sediul în Varșovia, ul. Pograniczna 2/4 ( mai departe : „Grupa Topex”) informează că, toate drepturile autorului referitor la prezenta instrucțiune ( mai departe „instrucțiuni”), adică texturile ei, fotografiile inserate, schemele, desenele , cât și compoziția ei, depind exclusiv de Grupa Topex și sunt supuse protejate de drept în conformitate cu legea din 4 februarie 1994, referitor la drepturile autorului și drepturile înrudite ( Monitorul Oficial 2006 nr 90 poziția 631 cu modificările ulterioare). Copierea, transformarea, publicarea, modificarea instrucțiunilor, în întregime sau numai unor elemente cu scop comercial, fără acceptul în scris al firmei Grupa Topex este strict interzisă și în consecință poate fi trasă la răspundere civilă și penală.

CZ

## PŘEKLAD PŮVODNÍHO NÁVODU K POUŽÍVÁNÍ

### PÁSOVÁ BRUSKA 51G707

POZOR: PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE JEJ PRO POZDĚJŠÍ POTŘEBU.

### PODROBNĚ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Pásovou brusku používejte výhradně k broušení.
- Stacionární použití je nepřipustné.
- Vdechování prachu vznikajícího při broušení povrchů natřených barvami na bázi olova, prachu z některých druhů dřeva, např. dubového, kovového prachu je zdraví škodlivé. Z tohoto důvodu je rovněž nutno vždy používat zařízení pro shromažďování prachu.
- Neobrábějte brusku žádné materiály obsahující azbest.
- Při broušení používejte ochrannou polomasku a uzavřené brýle na ochranu proti odpráskávajícímu povrchu.
- Doporučuje se používání chráničů sluchu.
- Obráběný materiál je třeba připevnit, aby nedošlo k jeho posunutí. Materiál můžete upevnit např. do svěráku.
- Používejte výhradně brusné pásy doporučených rozměrů.
- Před provedením výměny brusného pásu brusku odpojte od napájení vyjmutím zástrčky napájecího kabelu ze síťové zásuvky.
- Při práci brusku pevně držte oběma rukama a přemísťujte ji.
- Vždy dodržujte všeobecné a podrobné bezpečnostní pokyny pro používání ručního elektrického nářadí.

**POZOR! Zařízení slouží k práci v uzavřených prostorách.**

**I přes použití konstrukce bezpečné z podstaty věci, používání zajišťujících prostředků a dodatečných ochranných prostředků, vždy existuje reziduální riziko poranění během práce.**

## KONSTRUKCE A URČENÍ

Pásová bruska je ručním elektrickým nářadím, které je poháněno jednofázovým komutátorovým motorem. Bruska nevyžaduje ochranné uzemnění (II. třída izolace).

Pásová bruska je určena k povrchovému finálnímu broušení dřevěných výrobků, leštění lakovaných dřevěných povrchů, finálnímu leštění lakovaných kovových povrchů, odstraňování rzi či zbytků laku před opětovným nalakováním, ke konečné úpravě betonových povrchů apod. Používá se při provádění rekonstrukčních, stavebních, truhlářských a veškerých kutilských prací.



**Elektrické nářadí je nutno používat v souladu s jeho určením.**

## POPIS STRAN S VYOBRAZENÍMI

Níže uvedené číslování se vztahuje k prvkům zařízení znázorněným na vyobrazeních v tomto návodu.

1. Pomocný úchyt
2. Kryt uhlíkového kartáče
3. Hrdlo pro odvádění prachu
4. Kryt hnacího řemene
5. Otočný knoflík pro regulaci brusného pásu
6. Brusný pás
7. Hlavní rukojeť
8. Zapínač
9. Tlačítko pro blokování zapínače
10. Vodicí kladka
11. Páčka pro napnutí brusného pásu

\* Skutečný výrobek se může lišit od vyobrazení.

## POPIS POUŽITÝCH GRAFICKÝCH OZNAČENÍ



POZOR



UPOZORNĚNÍ



MONTÁŽ/NASTAVENÍ



INFORMACE

## VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

1. Sáček na prach - 1 ks
2. Nekonečný pás - 1 ks

## PŘÍPRAVA K PRÁCI

### ODVÁDĚNÍ PRACHU



Pásová bruska je vybavena sáčkem na prach za účelem udržení čistoty obráběného povrchu. Sáček na prach se instaluje na hrdlo pro odvádění prachu (3) (obr. A).

Sáček na prach pravidelně vyprazdňujte, aby byla zaručena správná funkce brusky. Doporučuje se vyprazdňovat sáček již tehdy, když je naplněn pouze z poloviny.



- Namontujte sáček na prach nasunutím na hrdlo pro odvádění prachu (3).
- Zkontrolujte pevnost uchycení sáčku na prach lehkým potáhnutím za sáček.
- Demontáž sáčku na prach probíhá v opačném pořadí.

### NASAZENÍ BRUSNÉHO PÁSU



Před nasazením brusného pásu se přesvědčte, zda je zapínač v poloze vypnuto a zda je napájecí kabel vytažený ze síťové zásuvky.



- Přemístěte páčku pro napnutí brusného pásu (11) na doraz ve směru znázorněném šipkou (**obr. B**).
- Nasadte brusný pás na kladky (**obr. C**).
- Přemístěte páčku pro napnutí brusného pásu (11) do původní polohy (**obr. D**).



Je třeba dbát na to, aby směr šipky umístěné na zadním povrchu brusného pásu odpovídal směru šipky na krytu pásové brusky.

## PROVOZ / NASTAVENÍ

### ZAPÍNÁNÍ / VYPÍNÁNÍ



Před připojením brusky k napájecí síti se vždy přesvědčte, zda síťové napětí odpovídá jmenovitému napětí uvedenému na typovém štítku, který je umístěný na elektrickém nářadí, a zda je zapínač v poloze vypnuto.



Před zapnutím brusku pevně uchopte oběma rukama. Brusku zapínejte pouze tehdy, když je nadzvednutá nad materiálem, který má být obráběn.

**Zapínání** - stiskněte tlačítko zapínače (8) a přidržte je v této poloze.

**Vypínání** - uvolněte stisk tlačítka zapínače (8).

**Blokování zapínače (nepřetržitý chod)**

**Zapínání:**

- Stiskněte tlačítko zapínače (8) a přidržte je v této poloze.
- Stiskněte tlačítko pro blokování zapínače (9) (**obr. E**).
- Uvolněte stisk tlačítka zapínače (8).

**Vypínání:**

- Stiskněte a uvolněte tlačítko zapínače (8).

**REGULACE BRUSNÉHO PÁSU (seřízení rovnoběžnosti os vodicích kladek)**



- Zapněte brusku.
- Když se brusný pás pohybuje, otáčejte otočným knoflíkem pro regulaci brusného pásu (5) (**obr. F**) tak, aby se brusný pás posouval rovně a nesjížděl do stran (**obr. G**).



V případě, že bude brusný pás pomalu sjíždět na boční stranu brusky (což znamená, že osy kladek nejsou rovnoběžné), dojde k rychlému poškození pásu.



Na brusku příliš netlačte. Přítlak by měl být mírný a stejnoměrně rozložený po styčné ploše brusného pásu a obráběného materiálu. Příliš silný tlak na brusku vede k abnormálnímu poklesu rychlosti posuvu brusného pásu, přehřátí motoru, poškození obráběného materiálu a součástí brusky. Je třeba dělat pravidelné přestávky v práci.

## PÉČE A ÚDRŽBA



Před zahájením jakýchkoliv činností spojených s instalací, seřizováním, údržbou nebo opravami elektrického nářadí je nutno vytáhnout zástrčku kabelu ze síťové zásuvky.

- Vždy udržujte brusku a ventilační štěrby v čistotě.
- K odstraňování brusného prachu používejte kartáč.

- Brusku pravidelně čistěte, pokud možno vždy po dokončení činnosti.
- K čištění brusky nepoužívejte žádné abrazivní prostředky.
- K čištění krytu používejte měkký hadřík.
- Nikdy k čištění nepoužívejte benzín, rozpouštědla nebo čisticí prostředky, které by mohly poškodit plastové součásti brusky.
- Po dokončení činnosti vyprázdněte sáček na prach, omyjte sáček v teplé vodě s mýdlem a pečlivě jej osušte.

### VÝMĚNA HNACÍHO ŘEMENE



Je-li hnací řemen opotřebovaný, pak bruska nefunguje správně. V takovém případě je nutná výměna hnacího řemene.

- Sejměte sáček na prach.
- Šroubovákem vyšroubujte tři upevňovací šrouby krytu hnacího řemene (4) a kryt sejměte.
- Ručně otáčejte hnacími koly, sesuňte z nich hnací řemen a sejměte jej.
- Montáž nového hnacího řemene se provádí následujícím způsobem:
  - nasadte hnací řemen na větší hnací kolo.
  - otáčejte koly a nasuňte hnací řemen na menší hnací kolo.
- Namontujte kryt hnacího řemene (4) a utáhněte upevňovací šrouby.



Přesvědčte se, zda je hnací řemen správně umístěný na obou hnacích kolech.

### VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ



Opotřebované (kratší než 5 mm), spálené nebo prasklé uhlíkové kartáče motoru je třeba neprodleně vyměnit. Vždy je třeba vyměnit současně oba kartáče.

- Sejměte sáček na prach.
- Odšroubujte kryty kartáčů (2) (**obr. H**).
- Vyjměte opotřebované kartáče.
- Odstraňte případný uhlíkový prach pomocí stlačeného vzduchu.
- Vložte nové uhlíkové kartáče (kartáče by měly jít volně zasunout do držáků kartáčů).
- Namontujte kryty kartáčů (2).
- Namontujte sáček na prach.



Po provedení výměny kartáčů brusku spusťte bez zatížení a vyčkejte chvíli, až se kartáče přizpůsobí komutátoru motoru. Uhlíkové kartáče by měla vyměňovat pouze kvalifikovaná osoba za použití originálních dílů.



Veškeré závady je nutno nechat odstranit u autorizovaného servisu výrobce.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

### JMENOVITÉ ÚDAJE

Pásová bruska	
Parametr	Hodnota
Napájecí napětí	230 V AC
Napájecí kmitočet	50 Hz
Jmenovitý výkon	730 W
Rozsah rychlosti posuvu brusného pásu bez zatížení	260 m/min
Brusný záběr	75 x 130 mm
Rozměry brusného pásu	75 x 457 mm
Třída ochrany	II
Hmotnost	2,85 kg
Rok výroby	2016

# VERTO

## ÚDAJE O HLUKU A VIBRACIÁCH

Hladina akustického tlaku:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hladina akustického výkonu:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vážená hodnota zrychlení vibráci:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Elektricky napájené výrobky nevyhazujte spolu s domácim odpadem, nýbrž odevzďte je k likvidácii v príslušných závodoch pro zpracování odpadu. Informace ohledně likvidace Vám poskytne prodejce nebo místní úřady. Použitá elektrická a elektronická zařízení obsahují látky škodlivé pro životní prostředí. Nerecyklovaná zařízení představují potenciální nebezpečí pro životní prostředí a zdraví osob.

\* Právo na provádění změn je vyhrazeno.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa se sídlem ve Varšavě, na ul. Pograniczna 2/4 (dále jen: „Grupa Topex“) informuje, že veškerá autorská práva k obsahu tohoto návodu (dále jen: „návod“), včetně m.j. textu, použitých fotografií, schémat, výkresů a také jeho uspořádání, náleží výhradně firmě Grupa Topex a jsou právně chráněna podle zákona ze dne 4. února 1994, o autorských právech a právech příbuzných (sbírka zákonů z roku 2006 č. 90 položka 631 s pozdějšími změnami). Kopírování, zpracovávání, zveřejňování či modifikování celého návodu jakož i jeho jednotlivých částí pro komerční účely bez písemného souhlasu firmy Grupa Topex je přísně zakázáno a může mít za následek občanskoprávní a trestní stíhání.



## PREKLAD PŮVODNÉHO NÁVODU NA POUŽITIE

### PÁSOVÁ BRÚSKA 51G707

POZOR: SKŔ, AKO ZAČNETE POUŽÍVAŤ TOTO ELEKTRICKÉ NÁRADIE, JE POTREBNÉ SI POZORNE PREČÍTAŤ TENTO NÁVOD A USCHOVAŤ HO NA ĎALŠIE POUŽITIE.

## DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

- Pásovú brúsku používajte iba na brúsenie.
- Nepoužívajte ju ako stacionárne brúsne zariadenie.
- Vdychovanie prachu ako je prach z farieb na báze olova, prach z niektorých druhov dreva, napr. dubového, kovový prach, je zdraviu nebezpečné. Preto je tiež vhodné zvyknúť si pracovať vždy so zariadením na zachytávanie prachu.
- Nie je dovolené brúskou obrábať akékoľvek materiály obsahujúce azbest.
- Pri brúsení používajte ochranný respirátor a chrániče očí.
- Odporúča sa používať ochranné slúchadlá.
- Obrábaný materiál upevnite, aby ste zabránili jeho posúvaniu. Materiál môžete upevniť napríklad vo zveráku.
- Používajte výhradne brúsne pásy odporúčanej veľkosti.
- Pred výmenou brúsnych pásov odpojte brúsku od napájania tak, že vytiahnete konektor napájacieho kábla zo sieťovej zásuvky.
- Pri práci brúsku držte a presúvajte, držiak ju pevne oboma rukami.
- Vždy dodržiavajte pokyny vo všeobecných aj detailných bezpečnostných predpisoch na obsluhu ručných elektrických náradí.

**POZOR! Zariadenie slúži na prácu v interiéri.**

**Napriek použitiu vo svojej podstate bezpečnej konštrukcie, používaniu bezpečnostných prostriedkov a dodatočných ochranných prostriedkov, vždy existuje minimálne riziko vzniku úrazov pri práci.**

### KONŠTRUKCIA A POUŽITIE

Pásová brúška je ručné elektrické náradie poháňané jednofázovým komutátorovým motorom. Brúška si nevyžaduje ochranné uzemnenie (izolácia 2. triedy).

Pásová brúška je určená na povrchové brúsenie drevených výrobkov, leštenie drevených povrchov pokrytých lakom, finálne leštenie lakovaných kovových povrchov, odstraňovanie hrdze alebo zvyškov laku pred opätovným lakovaním, upravovanie betónových plôch atď. Môže sa používať v oblasti vykonávania opravársko-stavebných a stolárskych prác, ako aj všetkých činností z oblasti domáceho majstrovania.



**Elektrické náradie nepoužívajte v rozpore s jeho určením.**

### VYSVETLVKY KU GRAFICKEJ ČASTI

Nižšie uvedené číslovanie sa vzťahuje na súčasti zariadenia zobrazené v grafickej časti tohto návodu.

1. Pomocné držadlo
2. Kryt uhlíkovej kefky
3. Hrdlo na odvádzanie prachu
4. Kryt hnacieho remeňa
5. Koliesko na nastavovanie brúsneho pásu
6. Brúsny pás
7. Hlavná rukoväť
8. Spínač
9. Aretačné tlačidlo spínača
10. Vodiaci valček
11. Napínacia páčka brúsneho pásu

\* Obrázok s výrobkom sa nemusia zhodovať.

### VYSVETLVKY POUŽITÝCH GRAFICKÝCH ZNAČIEK



POZOR



UPOZORNENIE



MONTÁŽ/NASTAVENIA



INFORMÁCIA

### VYBAVENIE A PRÍSLUŠENSTVO

- |                           |        |
|---------------------------|--------|
| 1. Vrečko na prach        | - 1 ks |
| 2. „Nekonečný“ brúsny pás | - 1 ks |

## PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY

### ODVÁDZANIE PRACHU



Aby bola udržiavaná čistota obrábanej plochy, pásová brúška má pripojené vrečko na prach. Vrečko na prach sa inštaluje na hrdlo na odvádzanie prachu (3) (**obr. A**).

Vrečko na prach treba pravidelne vyprázdňovať, čo zaručuje výkonnú prácu brúsky. Odporúča sa vyprázdňovať vrečko na prach už jeho naplnení do polovice.



- Namontujte vrečko na prach na hrdlo na odvádzanie prachu (3) tak, že ho nasuniete na hrdlo.
- Skontrolujte spoľahlivosť osadenia vrečka na prach tak, že za vrečko ľahko potiahnete.
- Demontáž vrečka na prach sa vykonáva v opačnom poradí ako jeho montáž.

### ZAKLADANIE BRÚSNEHO PÁSU



**Skôr, ako pristúpite k zakladaniu brúsneho pásu, uistite sa, či je spínač v polohe „vypnuté“ a či je napájací kábel odpojený od siete.**



- Presuňte na doraz napínaciu páčku brúsneho pásu (11) v smere, ktorý ukazuje šípka (**obr. B**).
- Založte brúsny pás na valčeky (**obr. C**).
- Presuňte napínaciu páčku brúsneho pásu (11) do pôvodnej polohy (**obr. D**).





**Dbajte na to, aby sa smer otáčania šípky nachádzajúcej sa na zadnej ploche brúsneho pásu zhodoval so smerom, ktorý ukazuje šípka na kryte pásovej brúsky.**

## PRÁCA / NASTAVENIA

### ZAPÍNANIE / VYPÍNANIE



**Skôr, ako pripojíte brúsku do siete elektrického napätia, vždy skontrolujte, či napätie v sieti zodpovedá nominálnemu napätiu uvedenému na popisnom štítku, ktorý je umiestnený na elektrickom náradí, a či je spínač v polohe „vypnuté“.**



**Skôr, ako brúsku zapnete, uchopte ju pevne oboma rukami. Brúsku zapínajte iba vtedy, keď je zdvihnutá nad materiálom, ktorý plánujete obrábať.**

**Zapínanie** – stlačte tlačidlo spínača (8) a podržte ho v tejto polohe.

**Vypínanie** - uvoľnite tlak na tlačidlo spínača (8).

**Zablokovanie spínača (nepretržitá prevádzka)**

**Zapínanie:**

- Stlačte tlačidlo spínača (8) a podržte ho v tejto polohe.
- Stlačte aretačné tlačidlo spínača (9) (obr. E).
- Uvoľnite tlak na tlačidlo spínača (8).

**Vypínanie:**

- Stlačte a uvoľnite tlačidlo spínača (8).

### NASTAVENIE ULOŽENIA BRÚSNEHO PÁSU (nastavenie rovnobežnosti vodiacich valčekov)



- Zapnite brúsku.
- V čase, keď je brúsny pás v pohybe, otáčajte kolieskom na nastavovanie brúsneho pásu (5) (obr. F) tak, aby sa brúsny pás posúval rovno, bez tendencie schádzať na strany (obr. G).



**Ak dôjde k tomu, že sa brúsny pás bude pomaly posúvať k boku brúsky (čo znamená, že osi valčekov nie sú rovnobežné), pás sa rýchlo poškodí.**



Pri práci s brúskou je potrebné sa snažiť dodržať rovnobežnú polohu brúsneho pásu a povrchu obrábaného materiálu. Brúsku držte pevne za pomocné držadlo (1) a hlavnú rukoväť (7) a rovnomerne ju posúvajte dopredu a dozadu.



**Na brúsku netlačte príliš silno. Tlak by mal byť mierny a rovnomerne rozložený na dotykovú plochu brúsneho pásu s obrábaným materiálom. Vytváranie príliš veľkého tlaku na brúsku spôsobí abnormálny pokles rýchlosti posuvu brúsneho pásu, nadmerné zahrievanie motora, poškodenie obrábaného materiálu a súčiastok brúsky. Dodržiavajte pravidelné prestávky pri práci.**

## OŠETROVANIE A ÚDRŽBA



**Skôr, ako začnete akúkoľvek činnosť súvisiacu s inštaláciou, nastavovaním, opravou alebo údržbou elektrického náradia, vyberte konektor napájacieho kábla zo sieťovej zásuvky.**

- Brúsku a jej vetracie otvory vždy udržiavajte v čistote.
- Na odstraňovanie brúsneho prachu používajte kefkú.

- Brúsku pravidelne čistite, najlepšie po ukončení každej práce.
- Na čistenie brúsky nepoužívajte žiadne abrazívne predmety.
- Na čistenie krytu používajte mäkkú handričku.
- Na čistenie nikdy nepoužívajte benzín, rozpúšťadlo alebo čistiace prostriedky, ktoré by mohli poškodiť plastické časti brúsky.
- Po skončení práce vyprázdňte vrecko na prach a samotné vrecko umyte v teplej vode s mydlom a starostlivo vysušte.

### VÝMENA HNACIEHO REMEŇA



Ak je hnací remeň opotrebovaný, brúška pracuje nesprávne. Vtedy je potrebná výmena hnacieho remeňa.

- Zložte vrecko na prach.
- Skrutkovačom odskrutkujte upevňujúci závit krytu hnacieho remeňa (4) a zložte kryt.
- Zložte hnací remeň tak, že ho zosuniete z hnacích kolies pomocou ich ručného otáčania.
- Montáž nového hnacieho remeňa vykonajte nasledovným spôsobom:
  - zložte hnací remeň na väčšie hnacie koleso.
  - otáčaním kolies nasuňte hnací remeň na menšie hnacie koleso.
- Zložte kryt hnacieho remeňa (4) a utiahnite upevňujúci závit.



**Uistite sa, či je hnací remeň správne založený na oboch hnacích kolesách.**

### VÝMENA UHLÍKOVÝCH KEFIEK



Opotrebované (kratšie ako 5 mm), zhorené alebo prasknuté uhlíkové kefky motora treba okamžite vymeniť. Vždy sa súčasne vymieňajú obidve kefky.

- Zložte vrecko na prach.
- Odkrúťte kryty kefiiek (2) (obr. H).
- Vyberte opotrebované kefky.
- Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte prípadný uhlíkový prach.
- Zložte nové uhlíkové kefky (kefky by sa mali voľne zasunúť na držiaky).
- Zložte kryty kefiiek (2).
- Zložte vrecko na prach.



**Po dokončení výmeny kefiiek uveďte brúsku do pohybu naprázdno a chvíľu počkajte, kým sa kefky prispôbia komutátoru motora. Výmenu uhlíkových kefiiek zverte výhradne kvalifikovanej osobe pri použití originálnych súčiastok.**



Akékoľvek poruchy musia byť odstránené autorizovaným servisom výrobcu.

## TECHNICKÉ PARAMETRE

### MENOVITÉ ÚDAJE

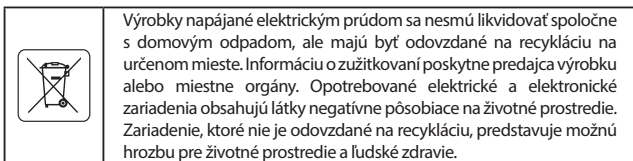
Pásová brúška	
Parameter	Hodnota
Napájacie napätie	230 V AC
Frekvencia napájania	50 Hz
Nominálny výkon	730 W
Rozsah rýchlosti posuvu brúsneho pásu pri pohybe naprázdno	260 m/min
Aktívny povrch brúsenia	75 x 130 mm
Rozmer brúsneho pásu	75 x 457 mm
Ochranná trieda	II
Hmotnosť	2,85 kg
Rok výroby	2016

# VERTO

## ÚDAJE TÝKAJÚCE SA HLUČNOSTI A VIBRÁCIÍ

Hladina akustického tlaku:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$   
Hladina akustického výkonu:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$   
Zistená hodnota zrýchlení vibrácií:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA



\* Právo na zmenu je vyhradené.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, ul. Pograniczna 2/4 (ďalej iba: „Grupa Topex“) informuje, že všetky autorské práva k obsahu tohto návodu (ďalej iba: „Návod“), v rámci toho okrem iného k jeho textom, uvedeným fotografiám, obrázkom a k jeho štruktúre, patria výhradne spoločnosti Grupa Topex a podliehajú právnej ochrane podľa zákona zo dňa 4. februára 1994, O autorských a obdobných právach (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 v znení neskorších zmien). Kopírovanie, spracovávanie, publikovanie, úprava tohto Návodu ako celku alebo jeho jednotlivých častí na komerčné účely, bez písomného súhlasu spoločnosti Grupa Topex, je prísne zakázané a môže mať za následok občianskoprávne a trestnoprávne dôsledky.



## PREVOD IZVIRNIH NAVODIL

### TRAČNI BRUSILNIK 51G707

POZOR: PRED PRIČETKOM UPORABE ELEKTRIČNEGA ORODJA JE TREBA POZORNO PREBRATI SPODNJA NAVODILA IN JIH SHRANITI ZA NADALJNJO UPORABO.

## SPECIFIČNI VARNOSTNI PREDPISI

- Tračni brusilnik je mogoče uporabljati le za brušenje.
- Ni ga dovoljeno uporabljati za stacionarno delo.
- Vdihavanje prahu, kot je prah barv na osnovi svinca, prah nekaterih vrst lesa, npr. hrasta, kovinski prah, je nevarno za zdravje. Zato je treba med delom praviloma uporabljati napravo za odsesavanje prahu.
- Z brusilnikom ni dovoljeno obdelovati materialov, ki vsebujejo azbest.
- Med brušenjem je treba nositi zaščitno polmasko in zaščitna očala.
- Priporoča se uporaba zaščitnih naušnikov.
- Obdelovani material je treba pritrditi, da ne bi prišlo do njegovega premikanja. Material je mogoče na primer pritrditi v primež.
- Uporabljati je treba izključno brusilne trakove ustrezne velikosti.
- Pred opravljanjem menjave brusilnega traku je treba brusilnik odklopiti od napajanja, in sicer z izvlečenjem vtikača napajalnega kabla iz omrežne vtičnice.
- Med delom je treba brusilnik držati in pomikati, trdno držeč ga z obema rokama.
- Vedno je treba upoštevati navodila splošnih in specifičnih varnostnih predpisov za uporabo ročnih električnih orodij.

**POZOR! Naprava je namenjena notranjemu delu.**

**Navkljub že v osnovi varni konstrukciji, uporabi varovalnih sredstev in dodatnih zaščitnih sredstev med delom vedno obstaja tveganje poškodbe.**

### ZGRADBA IN NAMEN

Tračni brusilnik je ročno električno orodje, ki ga poganja enofazni komutatorski električni motor. Brusilnik ne potrebuje zaščitne ozemljitve (izolacija razreda II).

Tračni brusilnik je namenjen za površinsko zaključno brušenje lesenih izdelkov, poliranja lesnih lakiranih površin, zaključnega poliranja kovinskih lakiranih površin, odstranjevanje rje ali sledov laku pred ponovnim lakiranjem, za zaključna dela na betonskih površinah ipd. Uporablja se za obnovitveno-gradbena dela, mizarska dela in za vsa dela na področju individualnega amaterskega dela (naredi si sam).



**Uporaba električnega orodja, ki ni v skladu z njegovim namenom, ni dovoljena.**

### OPIS GRAFIČNIH STRANI

Spodnje oštevilčenje se nanaša na elemente orodja, ki so predstavljeni na grafičnih straneh pričujočih navodil.

1. Pomožni ročaj
2. Pokrov oglene ščetke
3. Priključek za odvajanje prahu
4. Ohišje pogonskega jermena
5. Preklopnik regulacije brusilnega traku
6. Brusilni trak
7. Glavni ročaj
8. Vklonno stikalo
9. Tipka za blokado vklonnega stikala
10. Vodilni valj
11. Vzvod napetja brusilnega traku

\* Obstajajo lahko razlike med sliko in izdelkom

### OPIS UPORABLJENIH GRAFIČNIH ZNAKOV



POZOR



OPOZORILO



NAMESTITEV/NASTAVITVE



INFORMACIJA

### OPREMA IN PRIBOR

1. Vreča za prah - 1 kos
2. Neskončni trak - 1 kos

## PRIPRAVA NA UPORABO

### ODVAJANJE PRAHU



Tračni brusilnik ima z namenom zagotavljanja čistoče obdelovane površine priključeno vrečo za prah. Vrečo za prah je treba namestiti na priključek za odvajanje prahu (3) (slika A).

Redno je treba prazniti vrečko za prah, kar zagotavlja učinkovito delovanje brusilnika. Priporočljivo je praznjenje vrečke za prah že po polovični napolnitvi.



- Namestite vrečko za prah na priključek za odvajanje prahu (3), tako da jo nataknete na priključek.
- Preverite, ali se vrečka za prah popolnoma prilega na priključek, tako da rahlo povlečete vrečko.
- Snetje vreče za prah poteka v obratnem vrstnem redu od namestitve.

### NAMESTITEV BRUSILNEGA TRAKU



**Pred namestitvijo brusilnega traku se je treba prepričati, da je vklonno stikalo v položaju izklop in da je napajalni kabel izklopljen iz omrežja.**



- Pomaknite vzvod napetja brusilnega traku (11) do opore v smeri, ki jo kaže puščica (slika B).
- Brusilni trak namestite na valja (slika C).
- Pomaknite vzvod napetja brusilnega traku (11) v prvotni položaj (slika D).





Poskrbeti je treba, da se smer puščice, ki se nahaja na zadnji površini brusilnega traku, ujema s smerjo puščice na ohišju tračnega brusilnika.

## UPORABA / NASTAVITVE

### VKLOP / IZKLOP



Pred priklopom tračnega brusilnika na električno omrežje se je treba vedno prepričati, da napetost omrežja ustreza nazivni napetosti, podani na označni tablici na električnem orodju, in da je vklopno stikalo v položaju izklop.



Pred vklopom je treba brusilnik trdno prijati z obema rokama. Brusilnik je mogoče vklopiti le takrat, ko je ta dvignjena od za delo predvidenega materiala.

**Vklop** – pritisnite vklopno stikalo (8) in ga držite v tem položaju.

**Izklop** – sprostite pritisk na vklopno stikalo (8).

**Blokada vklopnega stikala (stalno delo)**

**Vklop:**

- Pritisnite vklopno stikalo (8) in ga držite v tem položaju.
- Pritisnite gumb blokade vklopnega stikala (9) (slika E).
- Sprostite pritisk na vklopno stikalo (8).

**Izklop:**

- Pritisnite in spustite vklopno stikalo (8).

**REGULACIJA POLOŽAJA BRUSILNEGA TRAKU (regulacija vzporednosti osi vodilnih valjev)**



- Izklopite brusilnik.
- Medtem ko se brusilni trak premika preklopnik regulacije brusilnega traku (5) (slika F) obračajte tako, da se brusilni pas premika enakomerno in ne sili na boke (slika G).



Če pride do tega, da se brusilni trak počasi pomika k boku brusilnika (kar pomeni, da osi valjev nista vzporedni), se trak hitro poškoduje.



Med uporabo brusilnika je treba strmeti k vzporednemu položaju površine traku in površine obdelovanega materiala. S trdnim držanjem za pomožni ročaj (1) in glavni ročaj (7) je treba na enakomeren način brusilnik pomikati naprej in nazaj.



Brusilnika ni dovoljeno prekomerno pritiskati. Pritisk mora biti zmeren in enakomerno razporejen na stično površino brusilnega traku in obdelovanega materiala. Izvajanje prekomernega pritiska na brusilnik povzroči nenormalni padec hitrosti premikanja brusilnega traku, prekomerno segrevanja motorja, poškodbe obdelovanega materiala in elementov brusilnika. Pri delu je treba imeti redne premore.

## OSKRBA IN HRANJENJE



Pred pristopom h kakršnim koli dejavnostim, povezanimi z namestitvijo, regulacijo, oskrbo ali popravilom je treba odstraniti vtikač kabla iz omrežne vtičnice.

- Poskrbeti je treba, da so brusilnik in njegove prezračevalne reže vedno čiste.

- Za odstranjevanje brusnega prahu je treba uporabljati krtačko.
- Brusilnik redno čistite, najbolje po koncu vsakega dela.
- Za čiščenje brusilnika ni dovoljeno uporabljati hrapavih predmetov.
- Za čiščenje ohišja uporabljajte mehko tkanino.
- Nikoli ni dovoljeno za čiščenje uporabljati bencina, razredčila ali detergentov, ki bi lahko poškodovali plastične elemente brusilnika.
- Po zaključku dela je treba izprazniti vrečko za prah, samo vrečko pa umijte v topli vodi z milom in skrbno posušite.

### MENJAVA POGONSKEGA JERMENA



Če je pogonski jermen izrabljen, brusilnik ne deluje pravilno. Nujno je treba zamenjati pogonski jermen.

- Snemite vrečko za prah.
- Z izvijačem odvijte 3 pritrdilne vijake ohišja pogonskega jermena (4) in ga snemite.
- Snemite pogonski jermen z obračanjem pogonskih koles.
- Montažo novega pogonskega jermena je treba izvesti na naslednji način:
  - pogonski jermen natakните na večje pogonsko kolo.
  - z obračanjem koles namestiti pogonski jermen na manjše pogonsko kolo.
- Namontirajte ohišje pogonskega jermena (4) in privijte pritrdilne vijake.



Prepričajte se, da je pogonski jermen pravilno nameščen na obe pogonski kolesi.

### MENJAVA OGLENIH ŠČETK



Izrabljene (krajše od 5 mm), zažgane ali počene oglene ščetke motorja je treba takoj zamenjati. Vedno je treba hkrati opraviti menjavo obeh ščetk.

- Snemite vrečko za prah.
- Odvijte pokrov ščetk (2) (slika H).
- Izvlecite izrabljene ščetke.
- S komprimiranim zrakom odstranite morebitni ogljeni prah.
- Vložite nove ogljene ščetke (ščetke se morajo prosto pomakniti do držal ščetk).
- Namestite pokrov ščetk (2).
- Namestite vrečko za prah.



Po menjavi ščetk je treba zagnati brusilnik brez obremenitve in malo počakati, dokler se ščetke ne prilagodijo na komutator rotorja. Postopek menjave oglenih ščetk je priporočljivo zaupati izključno kvalificirani osebi, ki uporablja originalne dele.



Vsakršne napake mora odpraviti pooblaščen servis proizvajalca.

## TEHNIČNI PARAMETRI

### NAZIVNI PODATKI

Tračni brusilnik	
Parameter	Vrednost
Napetost napajanja	230 V AC
Frekvenca napajanja	50 Hz
Nazivna moč	730 W
Območje hitrosti brusilnega traku brez obremenitve	260 m/min
Efektivna površina brušenja	75 x 130 mm
Dimenzije brusilnega traku	75 x 457 mm
Razred zaščite	II
Teža	2,85 kg
Leto izdelave	2016

# VERTO

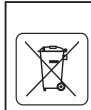
## PODATKI O HRUPU IN VIBRACIJAH

Stopnja zvočnega pritiska:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Stopnja zvočne moči:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Stopnja vibracij:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## VAROVANJE OKOLJA



Električno napajanih izdelkov ni dovoljeno mešati z gospodinjstskimi odpadki, ampak jih morajo odstraniti ustrezne službe. Podatki o službah za odstranitev odpadkov so na voljo pri prodajalcu ali lokalnih oblasteh. Izrabljeno električno in elektronsko orodje vsebuje okolju škodljive snovi. Orodje, ki ni oddano v reciklažo, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

\* Pridržana pravica do izvajanja sprememb.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa s sedežem v Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (v nadaljevanju „Grupa Topex“), sporoča, da so vse avtorske pravice v zvezi z vsebino teh navodil (v nadaljevanju „Navodila“) med drugim v zvezi z besedili, shemami, risbami, kakor tudi sestavo, izključna last Grupa Topex in so predmet zakonske zaščite v skladu z zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih pravicah in intelektualni lastnini (Ur. l. 2006 št. 90/631 s kasnejšimi spremembami). Kopiranje, obdelava, objava in spreminjanje Navodil v komercialne namene, kot tudi njihovih posameznih elementov, je brez pisne odobritve Grupa Topex strogo prepovedano in lahko privede do civilne in kazenske odgovornosti.

LT

## ORIGINALIOS INSTRUKCIJOS VERTIMAS

### JUOSTINIS ŠLIFUOKLIS 51G707

DĖMESIO: PRIEŠ PRADĖDAMI NAUDOTIS ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ, ĮDĖMIAM PERSKAITYKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ IR SAUGOKITE JĄ TOLIMESNIAM NAUDOJIMUI.

### DETALIOS SAUGAUS DARBO TAISYKLĖS

- Juostinį šlifukoklį galima naudoti tik šlifavimo darbams.
- Negalima jo tvirtinti stacionariai.
- Kvėpavimas, šlifavimo metu kylančiomis dulkelėmis, yra pavojingas sveikatai. Nuodingoms priskiriamos dažų, kurių sudėtyje yra švino, kai kurių rūšių medienos, pvz., ažuolo, metalo dulkės. Todėl vienas iš reikalavimų yra dirbant prijungti dulkių išsiurbimo įrenginį.
- Negalima šlifuoti jokių medžiagų, kurių sudėtyje yra asbesto.
- Šlifuojant reikia užsidėti apsauginę puskaukę ir apsauginius akinius.
- Rekomenduojama užsidėti apsaugines ausines.
- Kad apdorojamas ruošinys nejudėtų, jį reikia pritvirtinti. Pavyzdžiui, apdorojamą ruošinį galima įtvirtinti spaustuvoje.
- Galima naudoti tik nurodytų matmenų šlifavimo juostas.
- Prieš keisdami šlifavimo juostą ištraukite šlifuko klio laido kištuką iš elektros lizdo.
- Dirbdami šlifukoklį laikykite ir stumkite laikydami tvirtai abejomis rankomis.
- Visada laikykitės bendros ir detalios, saugaus rankinių elektrinių įrankių naudojimo, taisyklėse esančių nuorodų.

**DĖMESIO!** Įrankis skirtas vidaus darbams.

**Nepaisant to, kad gaminant įrankį jo konstrukcijoje įtaisyti apsaugos elementai ir papildomos apsaugos priemonės, darbo metu, išlieka pavojus susižaloti.**

### KONSTRUKCIJA IR PASKIRTIS

Juostinis šlifukoklis yra rankinis elektrinis įrankis, varomas vienfaziu varikliu. Šlifuko klio įžeminti nereikia (II izoliacijos klasė). Juostinis šlifukoklis skirtas medienos gaminių paviršių šlifavimui, lakuotų medinių paviršių poliravimui, lakuotų metalinių paviršių baigiamajam poliravimui, rūdžių ir lako likučių šalinimui prieš pakartotiną lakavimą, betoninių paviršių apdailai ir pan. Šie įrankiai naudojami remonto – statybos, staliaus ir kitokiems mėgėjiškiems darbams (meistravimui).



**Draudžiama įrankį naudoti ne pagal paskirtį.**

### GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRAŠYMAS

Numeriais pažymėti įrankio elementai atitinka šios instrukcijos grafiniuose puslapiuose pavaizduotus elementus.

- Pagalbinė rankena
- Anglinių šepetėlių dangtelis
- Atvamzdis dulkių nusiurbimui
- Pavaros dirželio dangtis
- Šlifavimo juostos reguliavimo rankenėlė
- Šlifavimo juosta
- Pagrindinė rankena
- Jungiklis
- Jungiklio blokavimo mygtukas
- Vedantysis ritinėlis
- Šlifavimo juostos įtempimo rankenėlė

\* Tarp paveikslų ir gaminio galimas nedidelis skirtumas.

### PANAUDOTŲ GRAFINIŲ ŽENKLŲ APRAŠYMAS



DĖMESIO



PERSPĖJIMAS



MONTAVIMAS IR NUSTATYMAI



INFORMACIJA

### KOMPLEKTAVIMAS IR PRIEDAI

- Maišelis dulkelėms - 1 vnt.
- Šlifavimo juosta - 1 vnt.

### PASIRUOŠIMAS DARBUI

#### DULKIŲ NUSIURBIMAS



Kad apdorojamas paviršius išliktų švarus, įrankio komplekte yra maišelis dulkelėms. Maišelis dulkelėms tvirtinamas prie dulkių nusiurbimo atvamzdžio (3) (pav. A).

Veiksmingas darbas su šlifuko kliu užtikrinamas reguliariai valant dulkių maišelį. Prisipildžius pusei dulkių maišelio patariama jį išvalyti.



- Dulkių maišelį užstumkite ant dulkių šalinimo atvamzdžio (3).
- Truktelėję už dulkių maišelio patikrinkite ar jis gerai pritvirtintas.
- Dulkių maišelis nuimamas atvirktiniu jo tvirtinimui eiliškumu.

#### ŠLIFAVIMO JUOSTOS UŽDĖJIMAS



**Prieš dėdami šlifavimo juostą patikrinkite, ar įrankis išjungtas jungikliu, o jo laidas ištrauktas iš elektros įtampoms tinklo.**



- Šlifavimo juostos įtempimo dirželio svirtį (11) pastumkite rodyklės kryptimi (pav. B).
- Šlifavimo juostą uždėkite ant ritinėlių (pav. C).
- Šlifavimo juostos įtempimo dirželio svirtį (11) pastumkite į pradinę padėtį (pav. D).



**Atkreipkite dėmesį į kitoje šlifavimo juostos pusėje pavaizduotas rodyklės kryptį, kuri turi sutapti su rodyklės, pavaizduotos ant juostinio šlifuko klio korpuso, kryptimi.**

## DARBAS IR NUSTATYMAI

### IJUNGIMAS IR IŠJUNGIMAS



Prieš jungdami šlifuoکلį į elektros įtampos tinklą patikrinkite, ar įtampa tinkle atitinka įtampą, nurodytą ant įrankio pritvirtintoje nominaliųjų duomenų lentelėje bei ar įrankis yra išjungtas jungikliu.



Prieš įjungdami šlifuoکلį suimkite jį tvirtai abejomis rankomis. Šlifuoکلį galima įjungti tik tada, kai jis yra pakeltas virš apdorojimui paruošto ruošinio paviršiaus.

**Ijungimas** – paspauskite jungiklio mygtuką (8) ir laikykite.

**Išjungimas** – atleiskite jungiklio mygtuką (8).

**Jungiklio blokavimas (nepertraukiamas darbas)**

**Ijungimas:**

- Paspauskite jungiklio mygtuką (8) ir laikykite.
- Paspauskite jungiklio blokavimo mygtuką (9) (pav. E).
- Atleiskite jungiklio mygtuką (8).

**Išjungimas:**

- Paspauskite ir atleiskite jungiklio mygtuką (8).

**ŠLIFAVIMO JUOSTOS PADĖTIES REGULIAVIMAS (vedančiųjų ritinėlių lygiavimo reguliavimas)**



- Įjunkite šlifuoکلį.
- Šlifavimo juostai judant, šlifavimo juostos reguliavimo rankenėlę (5) (pav. F) sukite taip, kad juosta, nenukrypdama į šonus, judėtų tolygiai (pav. G).



Šlifavimo juostai lėtai slenkant šlifuoکلio krašto link (kai vedančiųjų ritinėlių padėtis nėra lygiagreti), ji greitai susidėvi.



Šlifuoکلami stenkitės laikyti įrankį lygiagrečiai šlifuoکلamajam plokštumai, kad šlifavimo juosta gerai priglustų prie ruošinio. Tvirtai laikydami už pagalbinės (1) ir pagrindinės (7) rankenų, slankiokite šlifuoکلį tolygiai pirmyn ir atgal.



Nespauskite šlifuoکلio pernelyg stipriai. Šlifuoکلį prie plokštumos reikia spausti saikinga, tolygia jėga. Šlifuoکلį spaudžiant per stipriai, sumažėja šlifavimo juostos judėjimo greitis, smarkiai kaista variklis, gadinamas apdorojamas ruošinys ir šlifuoکلio elementai. Dirbdami darykite pertraukas.

## APTARNAVIMAS IR PRIEŽIŪRA



Prieš atlikdami, bet kokius montavimo, reguliavimo, aptarnavimo ar remonto darbus ištraukite elektros laido kištuką iš elektros įtampos šaltinio.

- Valykite šlifuoکلį ir jo ventilacijos angas.
- Šlifavimo metu susidariusias dulkių apnašas valykite šepetėliu.
- Šlifuoکلį valykite reguliariai, geriausiai po kiekvieno naudojimo.
- Šlifuoکلiui valyti nenaudokite jokių šiurkščių daiktų.
- Korpusą valykite švelniu audiniu.
- Valymui nenaudokite benzino, skiediklių arba ploviklių, kurie gali pažeisti plastmasinius šlifuoکلio elementus.
- Baigę darbą, dulkių maišelį išvalykite ir išplaukite šiltame muiluotame vandenyje, vėliau gerai jį išdžiovinkite.

### PAVAROS DIRŽELIO KEITIMAS



Jeigu pavaros dirželis susidėvi, šlifuoکلis veikia blogai. Pavaros dirželį būtina pakeisti.

- Nuimkite dulkių maišelį.
- Atsuktuvu atsukę pavaros dirželio (4) dangčio nuimkite dangtį.
- Ranka sukdami pavaros dirželio skriemulius, nuimkite nuo jų pavaros dirželį.
- Naujas pavaros dirželis uždedamas taip:
  - pavaros dirželį uždėkite ant didesnio varomojo pavaros skriemulio;
  - sukdami skriemulius, uždėkite pavaros dirželį ant mažesnio jos varomojo skriemulio.
- Uždėkite apsauginį pavaros dirželio (4) dangtį ir prisukite tvirtinimo varž.



Patikrinti, ar pavaros dirželis ant abiejų varomųjų skriemulių uždėtas teisingai.

### ŠLIFAVIMO JUOSTOS TIKRINIMAS



Ilgai naudojant tą pačią šlifavimo juostą sumažėja šlifavimo veiksmingumas, todėl tik pastebėjus, kad šlifavimo juosta susidėvėjo ją reikia pakeisti.

### ANGLINIŲ ŠEPETĖLIŲ KEITIMAS



Susidėvėjusius (trumpesnius nei 5 mm.), sudegusius bei sutrūkusius anglinius šepetėlius reikia nedelsiant pakeisti. Visada keičiami abu angliniai šepetėliai.

- Nuimkite dulkių maišelį.
- Atsukite anglinių šepetėlių dangtelius (2) (pav. H).
- Išimkite susidėvėjusius anglinius šepetėlius.
- Suslėgto oro įrenginiu pašalinkite anglies dulkių sankaupas.
- Įstatykite naujus anglinius šepetėlius (į laikiklius šepetėliai įsistato lengvai).
- Uždėkite ir prisukite anglinių šepetėlių dangtelius (2).
- Uždėkite dulkių maišelį.



Pakeitę anglinius šepetėlius įjunkite šlifuoکلį ir leiskite jam keletą minučių veikti be apkrovos, kol angliniai šepetėliai pritaps prie variklio rotoriaus. Anglinius šepetėlius gali pakeisti tik kvalifikuotas asmuo, keitimui naudodamas originalias detales.



Visų rūšių gedimai turi būti šalinami autorizuotose gamintojo remonto dirbtuvėse.

## TECHNINIAI DUOMENYS

### NOMINALŪS DUOMENYS

Juostinis šlifuoکلis	
Dydis	Vertė
Įtampa tinkle	230 V AC
Įtampos dažnis	50 Hz
Nominali galia	730 W
Šlifavimo juostos judėjimo greitis be apkrovos	260 m/min
Šlifuoکلamo paviršiaus matmenys	75 x 130 mm
Šlifavimo juostos matmenys	75 x 457 mm
Apsaugos klasė	II
Svoris	2,85 kg.
Pagaminimo metai	2016

# VERTO

## INFORMACIJA APĪE TRIUKŠMĀ IR VIBRACIJĀ

Garso slēglio lygjis:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Garso galios lygjis:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

lsmatuota vibrācijas pagreicio vertē:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## APLINKOS APSAUGA IR



Elektriniū gaminiū negalima iūmesti kartu su buities atliekomis, juos reikia atiduoti į atitinkamā atliekū perdirbimo įmonē. Informacijos apie atliekū perdirbimā kreiptis į pardavējā arba vietos valdžios institucijas. Susidēvējē elektriniai ir elektroniniai prietaisai turi gamtai kenksmingū medžiagū. Antriniam perdirbimui neatiduoti prietaisai kelia pavojū aplinkai ir žmoniū sveikatai.

\* Pasilikame teisē atlikti pakeitimus.

„Grupa Topex Spółka z ograniczonā odpowiedzialnošciā” Spółka komandytowa (toliau: „Grupa Topex”), kurios buveinē yra Varšuvoje, ul. Pograniczna 2/4 informuoja, kad visos šios instrukcijos (toliau: „instrukcija”) autorinēs teisēs, tai yra šioje instrukcijoje esantis tekstas, nuotraukos, schemas, paveikslai bei jų išdēstymas priklauso tik Grupa Topex ir yra saugomos pagal 1994 metais, vasario 4 diena, dēl autoriū ir gretutiniū teisiū apsaugos, priimtā įstatymā (t.y., nuo 2006 metų įsigaliojēs įstatymas Nr. 90, vėliau 631 su įstatymo pakeitimais). Neturint raštiško Grupa Topex sutikimo kopijuoti, perdaryti, skelbti spaudoje, keisti panaudojant komerciniams tikslams visā ar atskiras instrukcijos dalis yra griežtai draudžiama bei gresia civilinė ar baudžiamoji atsakomybē.



## INSTRUKCIJU TULKOJUMS NO ORIGINALVALODAS

## LENTVEIDA SLĪPMAŠINA 51G707

UZMANĪBU! PIRMS UZSĀKT LIETOT ELEKTROINSTRUMENTU, NEPIECIEŠAMS UZMANĪGI IZLASĪT DOTO INSTRUKCIJU UN SAGLABĀT TO.

### DETALIZĒTIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI

- Lentveida slĪpmašinu izmantot tikai slĪpēšanai.
- Šeit iet runa par krāsu tvaikiem uz svina bāzes, dažāda koksnes veida, piemēram, ozola, putekļu vai metāla putekļu ieelpošana ir bistama veselībai. Tāpēc arī darba laikā ir jāizmanto putekļu nosūkšanas ierice.
- Ar slĪpmašinu nedrĪkst apstrādāt materiālus, kas satur azbestu.
- Darba laikā ir jālieto aizsargmaska un aizsargbrilles.
- Ir ieteicams lietot dzirdes aizsargus.
- Apstrādājamo materiālu nepieciešams piestiprināt, lai darba laikā tas nepārvietotos. Piemēram, materiālu var piestiprināt skrūvspilēs.
- Ir jāizmanto tikai un vienīgi ieteicamā lieluma abrazīvās siksnas.
- Pirms abrazīvās siksnas nomaiņišanas nepieciešams atslēgt slĪpmašinu no elektrotikla, izņemot kontaktdakšu no elektrotikla kontaktligzdas.
- Darba laikā slĪpmašina ir jātur un jāpārvieto ar divām rokām.
- Vienmēr ir jāievēro ieteikumi, kas ir ietverti manuālo elektroinstrumentu vispārējos un detalizētos drošības noteikumos.

UZMANĪBU! Ierice ir domāta ārpustelpu darbiem.

Neskatoties uz instrumenta drošu konstrukciju un pielietotiem aizsardzības līdzekļiem, darba laikā vienmēr pastāv risks iegūt traumas.

### UZBŪVE UN PIELIETOJUMS

Lentveida slĪpmašina ir manuālais elektroinstruments, kura piedziņu veido vienfāzes kolektora dzinējs. SlĪpmašīnai nav nepieciešams aizsargzemējums (II izolācijas klase).

Lentveida slĪpmašina ir domāta koksnes izstrādājumu virsmu slĪpēšanai, lakotās koksnes virsmu pulēšanai, lakotu metāla virsmu nobeigmpulēšanai, rūsas vai lakas noņemšanai u.tml. SlĪpmašīnas pielietošanas sfēras ir sekojošas: būvniecības-remontdarbu, galdnieku, kā arī visa veida mājamatniecības darbu veikšana.



Elektroinstrumentu nedrĪkst izmantot nesaskaņā ar tā izraudzĪšanu.

## GRAFISKĀS DAĻAS APRAKSTS

Zemāk minētā numerācija attiecās uz tiem instrumenta elementiem, kuri ir minēti dotās instrukcijas grafiskajā daļā.

1. Paligrokturis
2. Oglekļa suku vāks
3. Putekļu novadĪšanas uzgalis
4. Dzensiksnas aizsegs
5. Abrazīvās siksnas regulācijas grieztuvĪte
6. Abrazīvās sikсна
7. Pamatrokturis
8. Slēdzis
9. Slēdža bloķēšanas poga
10. VadveltnĪtis
11. Abrazīvās siksnas spriegojuma svira

\* Zīmējums un izstrādājums var nedaudz atšķirties.

## SIMBOLU APRAKSTS



PIEZĪME



BRĪDINĀJUMS



MONTĀŽA/ĪESTĀTĪJUMI



INFORMĀCIJA

## APRĪKOJUMS UN PIEDERUMI

1. Putekļu maisiņš - 1 gab.
2. Abrazīvās sikсна - 1 gab.

## SAGATVOŠANĀS DARBAM

### PUTEKĻU NOVADĪŠANA



Lai uzturētu apstrādājamās virsmas tĪrĪbu, lentveida slĪpmašinas komplektācijai ir pievienots putekļu maisiņš. Tas tiek instalēts uz putekļu novadĪšanas uzgaļa (3) (A zīm.).

Putekļu maiss ir regulāri jāattĪra - tas nodrošinās augstu darbības produktĪvĪti. Ir ieteicams iztukšot maisu, kad tas ir piepildĪts līdz pusei.



- Iinstalēt putekļu maisiņu uz putekļu novadĪšanas uzgaļa (3).
- PārbaudĪt putekļu maisa piestiprinājumu, viegli pavelkot aiz maisa.
- Putekļu maisa demontāža ir tieši pretēja tā montāžai.

### ABRAZĪVĀS SIKSNAS UZLIKŠANA



Pirms uzlikt abrazĪvo siksnu, nepieciešams pārliecināties, ka slēdzis ir izslēgtā pozĪcijā un elektrokabelis ir atslēgts no elektrotikla.



- Pārvietot līdz galam abrazĪvās siksnas spriegojuma sviru (11) bultas norādĪtājā virzienā (B zīm.).
- Uzlikt abrazĪvo siksnu uz rullĪšiem (C zīm.).
- Novietot abrazĪvās siksnas spriegojuma sviru (11) sākumstāvoklĪ (D zīm.).



Ir jāpievērš uzmanĪba tam, lai abrazĪvās siksnas apakšpusē esošās bultas virziens sakristu ar lentveida slĪpmašinas korpusa bultas virzienu.

## DARBS / IESTATĪJUMI

### IESLĒGŠANA / IZSLĒGŠANA



Pirms slīpmašīnas pieslēgšanas pie elektrotīkla nepieciešams pārliecināties, ka slēdzis atrodas izslēgtā pozīcijā un tīkla spriegums atbilst elektroinstrumenta nominālajam spriegumam, kas ir dots nominālajā tabulā, kura ir izvietota uz elektroinstrumenta.



Pirms slīpmašīnas ieslēgšanas turēt slīpmašīnu ar abām rokām. Slīpmašīnu drīkst ieslēgt tikai tad, kad tā ir pacelta virs apstrādājamā materiāla.

**Ieslēgšana** – nospiegt slēdža pogu (8) un turēt šajā pozīcijā.

**Izslēgšana** – samazināt nospiedienu uz slēdža pogu (8).

#### Slēdža bloķēšana (ilglaicīgs darbs)

##### Ieslēgšana:

- Nospiegt slēdža pogu (8) un turēt to šajā pozīcijā.
- Nospiegt slēdža bloķēšanas pogu (9) (E zīm.).
- Samazināt nospiedienu uz slēdža pogu (8).

##### Izslēgšana:

- Nospiegt un atlaist slēdža pogu (8).

#### ABRAZĪVĀS SIKSNAS IZVIETOJUMA REGULĀCIJA (vadveltnišu asu paralēluma regulācija)



- Ieslēgt slīpmašīnu.
- Tajā laikā, kad abrazīvā sikсна kustās, griezt ar abrazīvās siksnas regulācijas grieztuvīti (5) (F zīm.) tā, lai sikсна pārvietotos taisni un nenovirzītos sānos (G zīm.).



Ja pieļaut to, ka abrazīvā sikсна lēnām pārvietosies pie slīpmašīnas sāniem (tas nozīmē, ka veltnišu ass nav paralēlas), sikсна drīz sabojāsies.



Slīpmašīnas lietošanas laikā nepieciešams censties novietot abrazīvās siksnas virsmu paralēli apstrādājamā materiāla virsmai. Turot stingri aiz palīgoktura (1) un pamatoktura (7), vienmērīgi pārvietot slīpmašīnu un priekšu un atpakaļ.



Nedrīkst pārmērīgi spiest uz slīpmašīnu. Spiedienam ir jābūt mērenam un vienmērīgi sadalītam attiecībā pret abrazīvās siksnas un apstrādājamā materiāla kontaktvirsmu. Pārmērīgs spiediens radīs lielu abrazīvās siksnas pārvietošanās ātruma samazināšanos, pārmērīgu dzinēja sasilšanu, kā arī apstrādājamā materiāla un slīpmašīnas elementu bojājumus. Darbā ir jātaisa pārtraukumi.

### APKOPE UN APKALPOŠANA



Pirms sākt veikt jebkādas darbības, kas ir saistītas ar instalēšanu, regulāciju, remontu vai apkalpošanu, nepieciešams atslēgt elektrokabeļa kontaktdakšu no kontaktligzdas.

- Slīpmašīna un tās atveres ir jāuztur tīrībā.
- Abrazīvo putekļu noņemšanai izmantot suku.
- Tīrīt slīpmašīnu regulāri, vislabāk – katru reizi pēc darba pabeigšanas.
- Slīpmašīnas tīrīšanai nedrīkst izmantot abrazīvos līdzekļus.
- Korpusa tīrīšanai izmantot miksto audumu.
- Tīrīšanai nedrīkst izmantot benzīnu, šķīdinātāju vai detergentus,

kuri varētu sabojāt slīpmašīnas plastmasas elementus.

- Pēc darba pabeigšanas iztīrīt putekļu maisiņu, bet pašu maisiņu izmazgāt siltā ūdenī ar ziepēm un pēc tam izžāvēt.

### DZENSIKSNAS NOMAIŅA



Ja dzensikсна ir nolietojusies, tad slīpmašīna sāk neatbilstoši darboties. Šajā gadījumā ir nepieciešama dzensiksnas nomaiņa.

- Noņemt putekļu maisu.
- Atskrūvēt ar skrūvgriezi dzensiksnas aizsega (4) trīs nostiprinātājskrūves un noņemt aizsegu.
- Izņemt dzensiksnu no piedziņas, griežot piedziņas ruļļus ar roku.
- Jaunās dzensiksnas montāža ir jāveic sekojošā veidā:
  - uzlikt dzensiksnu uz lielāku piedziņas rulli,
  - griežot piedziņas ruļļus, uzvilkt dzensiksnu uz mazāku rulli.
- Piestiprināt dzensiksnas aizsegu (4) un aizskrūvēt nostiprinātājskrūves.



Pārliecināties, ka dzensikсна ir atbilstoši novietota uz piedziņas ruļļiem.

### OGLEKĻA SUKU MAIŅA



Izlietotās (īsākas par 5 mm), sadedzinātas vai plīsušās dzinēja oglekļa suku nepieciešams uzreiz nomainīt.

Vienmēr vienlaicīgi ir jāmaina abas suku.

- Noņemt putekļu maisiņu.
- Atskrūvēt suku vāciņus (2) (H zīm.).
- Izņemt izlietotās suku.
- Jālikvidē eventuālie oglekļa putekļi ar saspiesta gaisa palīdzību.
- Ielikt jaunās oglekļa suku (sukām ir viegli jāieslid suku turētājos).
- Piestiprināt suku vāciņus(2).
- Piestiprināt putekļu maisiņu.



Pēc suku maiņas nepieciešams iedarbināt slīpmašīnu tukšgaitā un mazliet uzgaidīt, kamēr suku pielāgosies dzinēja kolektoram. Oglekļa suku maiņa ir jāveic tikai kvalificētai personai, kura izmanto oriģinālās maināmās daļas.



Jebkura veida defekti ir jālabo tikai ražotāja sertificētiem servisa centriem.

### TEHNISKIE PARAMETRI

#### NOMINĀLIE DATI

Lentveida slīpmašīna	
Parametrs	Vērtība
Spriegums	230 V AC
Frekvence	50 Hz
Jauda	730 W
Abrazīvās siksnas pārvietošanās diapazons tukšgaitā	260 m/min
Slīpēšanas aktīvā darba virsma	75 x 130 mm
Abrazīvās siksnas izmērs	75 x 457 mm
Elektroaizsardzības klase	II
Masa	2,85 kg
Ražošanas gads	2016

#### DATI PAR TROKSNI UN VIBRĀCIJĀM

Akustiskā spiediena līmenis:  $L_{p_A} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Akustiskās jaudas līmenis:  $L_{W_A} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vērtība, kas mēra vibrāciju paātrinājums:  $a_n = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$



# VERTO

## VIDES AIZSARDZĪBA



Elektroinstrumentus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Tie ir jānodod utilizācijai attiecīgajiem uzņēmumiem. Informāciju par utilizāciju var sniegt produkta pārdevējs vai vietējie varas orgāni. Izlietotās elektriskās un elektroniskās ierīces satur videi kaitīgās vielas. Ierīce, kura netika pakļauta otrreizējai izejvielu pārstrādei, rada potenciālus draudus videi un cilvēku veselībai.

\* Ir tiesības veikt izmaiņas.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (turpmāk „Grupa Topex”) ar galveno ofisu Varšavā, ul. Pograniczna 2/4, informē, ka visa veida autortiesības attiecībā uz dotās instrukcijas (turpmāk „Instrukcija”) saturu, tai skaita uz tās tekstiem, samazinātām fotogrāfijām, shēmām, zīmējumiem, kā arī attiecībā uz tās kompozīciju, pieder tikai Grupa Topex, kuras ir aizsargātas ar likumu saskaņā ar 1994. gada 4. februāra „Likumu par autortiesībām un blakstiesībām” (Likumu Vēstnesis 2006 nr. 90, 631. poz. ar turpm. izm.). Visas Instrukcijas kopumā vai tās noteikto daļu kopēšana, apstrāde, publicēšana vai modificēšana komercijas mērķiem bez Grupa Topex rakstiskās atļaujas ir stingri aizliegta, pretējā gadījumā pārkāpējs var tikt saukts pie kriminālās vai administratīvās atbildības.



## ALGUPĀRASE KASUTUSJUHENDI TĒLGE

### LINTLIHVĪJA 51G707

TĀHELEPANU: ENNE ELEKTRISEADMEGA TŪTĀMA ASUMIST LUGEGE HOOLIKALT LĀBI KĀESOLEV JUHEND JA HOIDKE SEE ALLES HILISEMAKS KASUTAMISEKS.

### TĀIENDAVAD OHUTUSJUHISED

- Lintlīhvijāt tohib kasutada ainult lihvimiseks.
- Keelatud on selle kasutamine statsionaarseks tōōks.
- Tolmu, nagu pliisisaldusega vārvīdēst ja teatud puulīkīdēst, nāitēks tammepūidust pārit lihvimīstolm, samuti metallītolm, sīssēhīngāmīne on tērvīsele kahjūlīk. Sēegā tūlēb sēllīstē mātērijālīdē līhvīmīsel kīndlāstī kasutātā tōlmukogūmīssēadēt.
- Līhvījagā on keelatud tōōdēldā asbēstī sīsalldāvāīd mātērijālē.
- Kasūtāgē līhvījagā tōōtāmīse ājāl sīlmī kaitsvāt māsķī vōī kaitseprīllē.
- Sōovītātāv on kasūtādā kōrvāklāppē.
- Tōōdēldāv mātērijāl peāb lībīse mīse vāltīmīseks olēmā kīnnītātūd. Nāitēks vōīb tōōdēldāvā mātērijālī kīnnītādā krūstāngīdēssē.
- Kasūtāgē erāndītūlt vāīd tōōtjā pōōlt sōovītātūd mōōtūdegā līhvlīntē.
- Ennē līhvlīndī vāhētāmīst lūlītāgē līhvījā voolūvōrgūst vāljā, sēllēks ēemāldāgē sēadmē tōitējūhtmē pīstīk pīstīkupēsāt.
- Tōōtāmīse ājāl hōīdķē līhvījālt kīndlālt kāhē kāēgā.
- Pīdāgē ēlēktrīlīse kāsītōōrīstāgā tōōtāmīsel ālātī kīnnī ūldīstēs ohūtūseesķīrjādēst jā ērīohūtūsnōuētēst tōōdūd jūhīstēst.

### TĀHELEPANU! Sēadē on mōēldūd kasūtāmīseks sīserūmīdēst

Vāātāmātā tūrvākōnstruktūsiōōnī kasūtāmīsele kōgū tōō vāltēl, tūrvāvāhēndītē jā līsāohūtūsvāhēndītē kasūtāmīsele, ēksīstēērīb sēadmēgā tōōtāmīse ājāl ālātī vāīķē ķēhāvīgāstūstē tēkkīmīse ohēt.

### EHITUS JA OTSTARVE

Lintlīhvījā on ēlēktrīlīnē kāsītōōrīst, mīllē pānēb tōōlē ūhēfāāsīlīnē kōmmūtātōormōōtōr. Līhvījā ēī vājā kāsītēmāāndūst (II īsolātsīōōnīklāss). Lintlīhvījā on mōēldūd pūītīpīndādē pīndīmīseks vīīmīstlūsīlvīmīseks, lakītūd pūītīpīndādē pōlēērīmīseks, lakītūd mētālīpīndādē vīīmīstlūspōlēērīmīseks, rōōstē vōī vānā lakī jāāķīdē ēemāldāmīseks ēnnē ūt lākkīmīst, bētōōnpīndādē vīīmīstlēmīseks jms. Sēadmētē kasūtūsalāks on ēhītus- jā rēmondītōōd, tīslērītōōd nīng kōīk kōdusē mājāpīdāmīse ēmātōōrīnā tēhtāvād sārnsēdē tōōd.



Keelatud on kasutada elektriseadet vastuolus selle mēārtādūt otstarbēgā.

### JOONISTE SELGITUS

Alltōōdūd nūmērātsīōōn vāstāb kāēsōlēvā jūhēndī jōōnīstēl tōōdūd sēadmē ēlēmentīdē nūmērātsīōōnīlē.

1. Līskāēpīdē
2. Sūsīharjā kātē
3. Tōlmukogūmīssōtsāķ
4. Vēorīh mā kātē
5. Līhvlīndī rēgūlēērīmīsnūpp
6. Līhvlīnt
7. Pōhīkāēpīdē
8. Tōōlūlītī
9. Tōōlūlītī lūkustūsnūpp
10. Vēorūll
11. Līhvlīndī pīngūtūskāng

\* Vōīb ēsīnēdā ērīnēvūsī jōōnīse jā tōōtē ēndā vāhēl

### KASUTATUD GRAAFILISTE SŪMBOLITE SELGITUS



TĀHELEPANU



ETTEVAATUST



PAIGALDUS/SEADISTAMINE



INFO

### VARUSTUS JA TARVIKUD

1. Tōlmukōtt - 1 tk
2. Kātķēmātū līhvlīnt - 1 tk.

### ETTEVALMISTUS TŪŌŌKS

#### TOLMU EEMĀLEJUHTIMINE



Tōōdēldāvā pīnnā pūhtānā hōīdīmīseks on līntlīhvījā vārūstātūd tōlmukogūmīskōtīgā. Tōlmukōtt pāīgāldātāķē tōlmukogūmīssōtsāķulē (3) (jōōnīs A).

Tōlmukōttī tūlēb rēgūlārsēlt tūhēndādā. Sēē tagāb līhvījā ēfēktīvīse tōīmīmīse. Sōovītātāv on tūhēndādā kōtt jūbā sīīs, kūī sēē on tāītūnūd vāīd pōōlēst māhūs.



- Sūrūgē tōlmukōtt tōlmukogūmīssōtsāķulē (3).
- Vēēndūgē kōttī ķērkēlt tōmmātēst, ēt sēē āsētūks kīndlālt ōtsāķulē.
- Tōlmukogūmīskōtī ēemāldāmīnē tōīmūb vāstūpīdīsēs jārķēkōrrās vōrērdēst sēllē pāīgāldāmīsegā.

#### LIHVLINDI PAIGALDAMINE



Ennē kūī āsūtē līhvlīntī pāīgāldāmā vēēndūgē, ēt sēadmē tōōlūlītī ōlēks vāljālūlītātūd āsēndīs jā tōitējūhē voolūvōrgūst vāljā tōōmmātūd.



- Lūkāķē līhvlīndī pīngūtūskāngī (11) nōōlēgā nāīdātūd sūnās kūnī tūnnētē vāstūpānū (jōōnīs B).
- Pāīgāldāgē līhvlīnt rullīkūtēlē (jōōnīs C).
- Lūkāķē līhvlīndī pīngūtūskāng (11) tagāsī ālgāsēndīsē (jōōnīs D).



Jālgīgē, ēt līhvlīndī sīssēmīsel pīnnāl pāīķnēvā nōōlē sūnd vāstāķs līntlīhvījā ķōrpūsēlē mārģītūd nōōlē sūnālē.



## TÖÖTAMINE / SEADISTAMINE

### SISSELÜLITAMINE / VÄLJALÜLITAMINE



Enne lihviija lülitamist vooluvõrku veenduge, et võrgu pinge vastaks elektriseadmel paiknevas nominaaltabelis ära toodud nominaalsele pingele.



Enne lihviija käivitamist haarake sellest kindlalt mõlema käega. Sisselülitamisel ei tohi lintlihvija puutuda kokku töödeldava materjaliga.

**Sisselülitamine:** vajutage töölülitit nupp (8) alla ja hoidke selles asendis.

**Väljalülitamine:** vabastage töölülitit (8) nupp.

#### Lülitilukk (pikaajaline töö)

##### Sisselülitamine:

- Vajutage töölülitit nupp (8) alla ja hoidke selles asendis.
- Vajutage töölülitit lukustusnupp (9) alla. (joonis E).
- Vabastage lülitinupp (8).

##### Väljalülitamine:

- Vajutage lülitinupp (8) alla ja laske sellest lahti.

### LIHVILINDI ASENDI REGULEERIMINE (juhtrullikute telgede paralleelsuse reguleerimine)



- Lülitage lihviija sisse.
- Ajal, kui lihvlint liigub, pöörake lihvlindi reguleerimisnuppu (5) (joonis F) seni, kuni saavutate asendi, kus lihvlint liigub otse ega ei kisuks külgedele (joonis G).



Juhul, kui lihvlint hakkab aeglaselt liikuma lihviija serva poole (see tähendab, et juhtrullikute teljed ei ole paralleelsed), kulub lihvlint lubatust kiiremini.



Lintlihvija kasutamise ajal jälgige, et lihvlindi pind ja töödeldava materjali pind asetuksid paralleelselt. Hoides tugevalt lisakäepidemest (1) ja põhikäepidemest (7) liigutage lihviijat ühtlaselt edasi ja tagasi.



Ärge suruge lintlihvijale liiga tugevalt. Surve peab olema mõõdukas ja jaotuma ühtlaselt lihvlindi kokkupuutepinnale töödeldava materjaliga. Liiga tugev surve lihviijale põhjustab lihvlindi liikumiskiiruse lubamatut langust, liigset koormust mootorile, töödeldava materjali ja lihviija elementide kahjustumist. Töötamisel tehke regulaarselt pause.

## HOOLDUS JA HOIDMINE



Enne seadme installeerimise, reguleerimise või hooldusega seotud toimingute juurde asumist tõmmake selle toitejuhtme pistik pistikupesast välja.

- Hoidke lihviija ja selle ventilatsioonivad alati puhtana.
- Lihvtolmu eemaldamiseks kasutage harjakest.
- Puhastage lihviijat regulaarselt, samuti iga kord pärast töö lõpetamist.
- Ärge kasutage lihviija puhastamiseks mistahes teravaid esemeid.
- Lihviija korpuse puhastamiseks kasutage pehmet kangast.
- Ärge kunagi kasutage lihviija puhastamiseks bensiini, lahustit ega puhastuseineid, sest need võivad kahjustada lihviija plastdetaili.
- Kui olete töö lõpetanud, tühjendage tolmukest, peske see sooja vee ning seebiga ja kuivatage.

### VEORIHMA VAHETAMINE



Kulunud veorihmaga lihviija ei tööta nõuetekohaselt. Sellisel juhul tuleb veorihm välja vahetada.

- Eemaldage tolmuksugumiskott
- Keerake kruvikeeraja abil lahti veorihma katte (4) kinnituskrui ja eemaldage kate.
- Eemaldage veorihm veorastelt, pöörates rattaid käsitsi.
- Uue veorihma paigaldamine toimub järgnevalt:
  - paigaldage uus veorihm suuremale veorattale,
  - rattaid keerates libistage veorihm väiksemale veorattale.
- Paigaldage veorihma kate (4) ja keerake kinni kinnituskrui.



Veenduge, et veorihm paikneks nõuetekohaselt mõlemal veorihmal.

### SÜSIHARJADE VAHETAMINE



Mootori kulunud (lühemad kui 5 mm) või rebenenud süsiharjad tuleb koheselt välja vahetada. Vahetage alati mõlemad harjad korraga.

- Eemaldage tolmuksugumiskott
- Keerake harjade katted (2) lahti (joonis H).
- Eemaldage kulunud harjad.
- Eemaldage õhujoo abil sõetolm.
- Paigaldage uued süsiharjad (harjad peavad mahtuma vabalt harjahoidjasse).
- Kinnitage harjade katted (2).
- Paigaldage tolmuksugumiskott



Pärast harjade vahetamist käivitage lihviija ilma koormuseta ja oodake pisut, et harjad sobituksid mootori kommutaatoriga. Usaldage süsiharjade vahetamine kvalifitseeritud isikule, kes kasutab originaalvaruosi.



Mistahes vead tuleb lasta parandada seadme tootja volitatud hooldusfirmas.

## TEHNILISED PARAMEETRID

### NOMINAALSED VÕIMSUSED

Lintlihvija	
Parameeter	Väärtus
Toitepinge	230 V AC
Võrgusagedus	50 Hz
Nominaalne võimsus	730 W
Lihvlindi liikumiskiiruse vahemik takistuseta	260 m/min
Aktiivne lihvimispind	75 x 130 mm
Lihvlindi mõõdud	75 x 457 mm
Kaitseklass	II
Kaal	2,85 kg
Tootmisaasta	2016

### MÜRA JA VIBRATSIOONI PUUDUTAVAD ANDMED

Helirõhutase:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Müra võimsustase:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Möödetud vibratsioonitase:  $a_{h1} = 9,869 \text{ m/s}^2$

## KESKKONNAKAITSE



Ärge visake elektriseadmeid olmeprügi hulka, vaid viige need käitlemiseks vastavasse asutusse. Informatsiooni toote käitlemise kohta annab müüja või kohalik omavalitsus. Kasutatud elektrilised ja elektroonilised seadmed sisaldavad looduslikule keskkonnale ohtlikke aineid. Ümbertöötlemata seade kujutab endast ohtu keskkonnale ja inimeste tervisele.

\* Tootjal on õigus muudatusi sisse viia.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa asukohaga Varsasavi, ul. Pograniczna 2/4 (edaspidi: „Grupa Topex”) informeerib, et kõik käesoleva juhendiga (edaspidi: juhend), muuhulgas selle teksti, fotode, skeemide, jooniste, samuti selle ülesehitusega seotud autoriõigused kuuluvad eranditult Grupa Topex’ile ja on kaitstud 4. veebruari 1994 autoriõiguste ja muude sarnaste õiguste seadusega (vt. Seaduste ajakiri 2006 Nr 90 Lk 631 koos hilisemate muudatustega). Kogu juhendi või selle osade kopeerimine, töötlemine ja modifitseerimine kommertseemärkidel ilma Grupa Topex’i kirjaliku loata on rangelt keelatud ning võib kaasa tuua tsiviilvastutuse ning karistuse.



## ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНАТА ИНСТРУКЦИЯ

### ЛЕНТОВ ШЛАЙФ 51G707

ВНИМАНИЕ: ПРЕДИ ПРИСТЪПВАНЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДВА ВНИМАТЕЛНО ДА СЕ ПРОЧЕТЕ НАСТОЯЩАТА ИНСТРУКЦИЯ И ТЯ ДА СЕ ПАЗИ С ЦЕЛ ПОНАТАТЪШНО ИЗПОЛЗВАНЕ.

### ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Лентовият шлайф може да бъде използван само за шлифване.
- Не бива да се използва за стационарна работа.
- Вдишването на прах от бои върху базата на оловото, за прах от някои видове дървесина, напр. дъбова, метален прах, е опасно за здравето. Затова по принцип следва да се работи със съоръжение за натрупване на прах.
- Не се разрешава обработването на каквито и да било материали съдържащи азбест.
- По време на шлифването носете предпазна полумаска и предпазни очила.
- Препоръчва се употребата на предпазни наушници.
- Обработвания материал закрепвате, за да не се стигне до неговото изместване. Може да бъде например закрепен с помощта на менгеме.
- Използвайте единствено шлифовъчни ленти с препоръчаните размери.
- Преди подмяната на шлифовъчната лента изключвате шлайфа от хранването изваждайки щепсела на хранящия кабел от контакта.
- По време на работа премествате шлайфа държейки го здраво с двете ръце.
- Обезателно трябва да спазвате указанията съдържащи се в общите и подробни правила за безопасност при експлоатацията на ръчни електроинструменти.

**ВНИМАНИЕ! Устройството служи за работа в помещенията.**

**Въпреки употребата на безопасна по принцип конструкция, използването на осигурителни и допълнителни защитни средства, винаги съществува минимален риск от наранявания по време на работа.**

### КОНСТРУКЦИЯ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Лентовият шлайф е ръчен електроинструмент задвижван с помощта на колекторен еднофазов двигател. Шлайфът не се нуждае от защитно заземяване (изолация II клас).

Лентовият шлайф е предназначен за повърхностно шлифване на дървени изделия, полиране на дървени повърхности покрити с лак, окончателно полиране на лакирани метални повърхности, отстраняване на ръжда или следи от лак преди повторното лакиране, изглаждане на бетонни повърхности итд. Областите на употреба са извършването на ремонтно-строителни, дърводелски и всякакви други работи свързани със самостоятелната любителска дейност (майсторене).



**Не се разрешава използването на електроинструмента за дейности, различни от неговото предназначение**

### ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Представеното по-долу номериране се отнася за елементите на устройството, представени на графичните страници на настоящата инструкция.

1. Допълнителна ръкохватка
2. Капак на въглеродната четка
3. Накрайник за отвеждане на праха
4. Кожух на задвижващия ремък
5. Върток за регулиране на шлифовъчната лента
6. Шлифовъчна лента
7. Главна ръкохватка
8. Пусков бутон
9. Блокировка на пусковия бутон
10. Направляваща ролка
11. Лоста за затягане на шлифовъчната лента

\* Може да има разлики между чертежа и изделието

### ОПИСАНИЕ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ ГРАФИЧНИ СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



МОНТАЖ/НАСТРОЙКИ



ИНФОРМАЦИЯ

### ЕКИПИРОВКА И АКСЕСОАРИ

1. Торба за прах - 1 бр.
2. Безкраен ремък - 1 бр.

### ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

#### ОТВЕЖДАНЕ НА ПРАХА



С цел поддържането на чистота на обработваната повърхност лентовият шлайф е снабден с торба за прах. Торбата за прах се инсталира към крайника за отвеждане на праха (3) (черт. А). Редовното изпразване на торбата за прах гарантира ефективна работа на шлайфа. Препоръчва се изпразването на торбата след като се напълни до половина.



- Инсталираме торбата за прах към крайника за отвеждане на праха (3) чрез нахлузването ѝ върху крайника.
- Проверяваме дали торбата е здраво закрепена, като я дърпаме леко.
- Демонтажа на торбата за прах се извършва в последователност обратна на нейния монтаж.

#### ПОСТАВЯНЕ НА ШЛИФОВЪЧНАТА ЛЕНТА



**Преди да пристъпим към поставяне на шлифовъчната лента, следва да проверим дали пусковият бутон е в изключена позиция и дали хранящият кабел е изключен от мрежата.**



- Преместваме докрай лоста за затягане на шлифовъчната лента (11) в посоката показана със стрелка (черт. В).
- Слагаме шлифовъчната лента върху ролките (черт. С).
- Преместваме лоста за затягане на шлифовъчната лента (11) в първоначалното положение (черт. D).



**Следва да се обърне внимание дали посоката на обръщането**

на стрелката намираща се върху задната повърхност на шлифовъчната лента с посоката на стрелката намираща се върху корпуса на лентовия шлайф.

### РАБОТА / НАСТРОЙКИ

#### ВКЛЮЧВАНЕ / ИЗКЛЮЧВАНЕ



Преди да включим шлайфа към мрежата, следва обезателно да проверим дали напрежението на мрежата съответства на номиналното напрежение посочено на табелката с технически данни намираща се върху електроинструмента и дали пусковият бутон е в изключено положение.



Преди включването на шлайфа трябва да го хванете здраво с двете ръце. Шлайфа включвайте само тогава, когато е повдигнат над материала предвиден за обработка.

**Включване** – натискаме пусковия бутон (8) и го задържаме в това положение.

**Изключване** – освобождаваме пусковия бутон (8).

**Блокировка на пусковия бутон (постоянна работа)**

**Включване:**

- Натискаме пусковия бутон (8) и го задържаме в това положение.
- Натискаме блокировката на пусковия бутон (9) (черт. Е).
- Освобождаваме пусковия бутон (8).

**Изключване:**

- Натискаме и освобождаваме пусковия бутон (8).

**РЕГУЛИРАНЕ НА ПОЛОЖЕНИЕТО НА ШЛИФОВЪЧНАТА ЛЕНТА (регулиране на успоредността на осите на направляващите ролки)**



- Изключваме шлайфа.
- Когато шлифовъчната лента е подвижна, въртим въртока за регулиране на шлифовъчната лента (5) (черт. F) така, че шлифовъчната лента да се премества равномерно без тенденция да се отклонява настрани (черт. G).



Ако се допусне шлифовъчната лента да се премества постепенно в посока на страничната част на шлайфа, (което означава, че осите на ролките не са успоредни) лентата бързо ще се изхаби.



При използването на шлайфа трябва да се стремим към успоредно разполагане на повърхностите на шлифовъчната лента и на обработвания материал. Държейки здраво допълнителната ръкохватка (1) и главната ръкохватка (7) преместваме шлайфа равномерно напред и назад



Не натискайте шлайфа прекомерно силно. Натискът трябва да бъде умерен и разположен равномерно върху повърхността на допирането на шлифовъчната лента с обработвания материал. Прекомерно силният натиск върху шлайфа ще доведе до ненормално спадане на скоростта на преместване на шлифовъчната лента, прекомерно нагряване на двигателя, повреждане на обработвания материал и елементите на шлайфа. Правете периодични паузи в работата.



Преди да се пристъпи към каквито и да било операции свързани с инсталирането, регулирането, ремонта или обслужването, следва да се извади щепсела на захранващия проводник от мрежовия контакт.

- Шлайфа и неговите вентилационни отвори трябва винаги да се поддържат чисти.
- За отстраняване на шлифовъчния прах се използват четки.
- Шлайфа се почиства редовно, обикновено след приключване на всяка една работа.
- За почистване на шлайфа не бива да се използват каквито и да било шлифовъчни предмети.
- За почистване на корпуса използваме мека тъкан.
- При почистването не бива да се използват бензин, разтворители и детергенти, които биха могли да повредят пластмасовите елементи на шлайфа.
- След приключване на работата следва да изпразните торбата за прах и да измиете торбата с топла вода и сапун и старателно да я изсушите.

#### ПОДМЯНА НА ЗАДВИЖВАЩИЯ РЕМЪК



Ако задвижващият ремък е изхабен, шлайфът не работи правилно. Необходимо е да се подмени задвижващия ремък.

- Прегъваме торбата за прах.
- Отвинтваме с отвертката крепежния винт закрепващи кожуха на задвижващия ремък (4) и сваляме кожуха.
- Сваляме задвижващия ремък изхлупвайки го от задвижващите колела въртейки колелата ръчно.
- Монтажа на новия задвижващ ремък трябва да се извърши по следния начин:
  - слагаме задвижващия ремък на голямото задвижващо колело.
  - завъртайки колелата нахлузваме задвижващия ремък на малкото задвижващо колело.
- Монтираме кожуха на задвижващия ремък (4) и завинтваме докрай крепежните винтове.



Проверяваме дали задвижващият ремък е правилно разположен върху двете задвижващи колела.

#### ПРОВЕРКА НА ШЛИФОВЪЧНАТА ЛЕНТА



Понеже дългата употреба на шлифовъчната лента води до намляване на ефективността на труда, тя трябва да бъде подменена незабавно след като се забележи нейното прекомерно изхабяване.

#### СМЯНА НА ВЪГЛЕРОДНИТЕ ЧЕТКИ



Употребените (по-къси от 5 мм), изгорели или счупени въглеродни четки на двигателя следва незабавно да бъдат подменени. Винаги се подменят едновременно двете четки.

- Сваляме торбата за прах.
- Отвинтваме капците на четките (2) (черт. H).
- Изваждаме изхабените четки.
- Отстраняваме евентуалния въглищен прах с помощта на сгъстен въздух.
- Слагаме новите въглеродни четки (четките трябва да влизат свободно в четкодържачите).
- Монтираме капците на четките (2).
- Монтираме торбата за прах.



След подмяната на четките включваме шлайфа без натоварване и изчакаваме малко докато четките се нагодят към колектора на двигателя. Операцията по смяната на въглеродните четки поверяваме само на квалифицирано лице, използвайки оригинални части.



Всякакъв вид неизправности би трябвало да бъдат отстранявани от оторизирания сервис на производителя

## ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

### НОМИНАЛНИ ДАННИ

Лентов шлайф	
Параметър	Стойност
Захранващо напрежение	230 V AC
Честота на захранването	50 Hz
Номинална мощност	730 W
Диапазон на скоростта на шлифовъчната лента без натоварване	260 m/min
Активна шлифовъчна повърхност	75 x 130 mm
Размер на шлифовъчната лента	75 x 457 mm
Клас на защитеност	II
Маса	2,85 kg
Година на производство	2016

### ДАНИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Ниво на акустичното налягане:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$   
 Ниво на акустичната мощност:  $L_{WA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$   
 Измерена стойност на акустичните ускрения:  $a_n = 9,869 \text{ m/s}^2$   
 $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Електрически захранваните изделия не трябва да се изхвърлят с домашните отпадъци, а трябва да се предадат за оползотворяване в съответните заводи. Информация за оползотворяването може да бъде получена от продавача на изделието или от местните власти. Негодното електрическо и електронно оборудване съдържа опасни вещества за естествената среда. Оборудването, предадено за рециклиране, представлява потенциална заплаха за околната среда и за здравето на хората.

\* Запазва се правото за извършване на промени.

„Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa със седалище във Варшава на ul. Pograniczna 2 / 4 (наричана по-нататък: „Grupa Torhex“) информира, че всякакви авторски права върху съдържанието на настоящата инструкция (наричана по-нататък: „Инструкция“), включващи между другото нейния текст, поместените снимки, схеми, чертежи, а също така нейните композиции, принадлежат изключително на Grupa Torhex и подлежат на правна защита съгласно Закона от 4 февруари 1994 година за авторското право и сродните му права (виж Държавен вестник 2006 № 90 поз. 631 с по-нататъшните промени). Копирането, възпроизвеждането, публикуването, модифицирането с комерческа цел на цялата Инструкция, както и отделните ѝ елементи без съгласието на Grupa Torhex изразено в писмена форма, е строго забранено и може да доведе до привличането към гражданска и наказателна отговорност.



## PRIJEVOD ORIGINALNIH UPUTA

### TRAČNA BRUSILICA 51G707

POZOR: PRIJE POČETKA KORIŠTENJA ELEKTRIČNOG ALATA TREBA PAŽLJIVO PROČITAT UPUTE ZA UPOTREBU I SPREMITI IH ZA DALJNJE KORIŠTENJE.

## DETALJNI PROPISI O SIGURNOSTI

- Tračnu brusilicu koristite samo za brušenje.
- Uređaj nemojte koristiti za stacionarni rad.
- Udisanje prašine koja nastaje tijekom brušenja površina sa slojevima od boja koje sadrže olovo, prašine od nekih vrsta drva, npr. hrasta, prašine od metala - štetno je po zdravlje. Stoga obavezno uključite instalaciju za odvod prašine.
- Ne smijete obrađivati materijale koji sadrže azbest.
- Kod rada s brusilicom obavezno koristite zaštitnu masku i zaštitne naočale.
- Preporučamo da stavite štitnike sluha.
- Obradivani materijal pričvrstite kako se ne bi micao. Na primjer, možete ga staviti u škripac.
- Koristite isključivo brusne trake preporučene veličine.
- Prije zamjene brusne trake isključite uređaj iz mreže za napajanje postupkom vađenja utikača iz utičnice.
- Tijekom rada uređaj držite čvrsto, s obje ruke.
- Uvijek slijedite sve naputke koje sadrže opći i detaljni propisi o sigurnosti tijekom korištenja električnih alata.

**POZOR! Uređaj služi za korištenje u zatvorenom prostoru.**

**Bez obzira na sigurnu konstrukciju, upotrebu sigurnosnih sredstava i dodatnih zaštitnih mjera, uvijek postoji djelomični rizik od ozljeda nastalih tijekom rada.**

### KONSTRUKCIJA I NAMJENA

Tračne brusilice su ručni električni alati, koje pokreće jednofazni komutatorski motor. Brusilica ne zahtijeva zaštitno uzemljenje (izolacija II klase).

Alati tog tipa su predviđeni za površinsko brušenje proizvoda od drva, poliranje lakiranih površina od drva, uklanjanje hrđe ili starog laka prije ponovnog lakiranja, završne radove kod betonskih površina itd. Područja njihove primjene su: građevinski i adaptacijski radovi, stolarija te svi radovi u okviru neprofesionalne upotrebe (sam svoj majstor)



**Električni alat se smije koristiti samo sukladno sa njegovom namjenom**

### OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Dolje navedeni brojevi se odnose na elemente uređaja koji se nalaze na grafičkim prikazima ovih uputa.

1. Dodatna drška
2. Poklopac ugljenih četkica
3. Dodatak za skupljanje prašine
4. Zaštita pogonskog remena
5. Gumb za regulaciju brusne trake
6. Brusna traka
7. Osnovna drška
8. Preklopnik
9. Gumb za blokadu preklopnika
10. Valjak – vodilica
11. Poluga za napinjanje brusne trake

\* Moguće su male razlike između crteža i proizvoda

### OPIS GRAFIČKIH ZNAKOVA



POZOR



UPOZORENJE



MONTAŽA/POSTAVKE



INFORMACIJA

## DIJELOVI I DODATNA OPREMA

- |                     |         |
|---------------------|---------|
| 1. Vreća za prašinu | - 1 kom |
| 2. Remen            | - 1 kom |

## PRIPREMA ZA RAD

### ODVOD PRAŠINE



Kako bi se održala čistoća obrađivane površine u opremi tračne brusilice se nalazi vreća za prašinu. Vreću za prašinu stavite na dodatak za skupljanje prašine (3) (crtež A).

Redovito praznite vreću za prašinu, što će osigurati pravilan rad uređaja. Preporučamo da praznite vreću kad se napuni za više od pola.



- Vreću za prašinu instalirajte na dodatak za skupljanje prašine (3) tako da je navučete na dodatak.
- Laganim povlačenjem vreće provjerite je li dobro pričvršćena.
- Demontažu vreće provedite suprotnim redoslijedom od njezine montaže.

### STAVLJANJE BRUSNE TRAKE



Prije stavljanja brusne trake provjerite je li preklopnik u položaju isključen i da li je kabel isključen iz mreže.



- Pomaknite polugu za napinjanje brusne trake (11) sve dok ne osjetite otpor, u smjeru koji pokazuje strelica (crtež B).
- Namjestite brusnu traku na valjčice (crtež C).
- Pomaknite polugu za napinjanje brusne trake (11) u prvobitni položaj (crtež D).



**Obratite pažnju da se smjer strelice koja se nalazi na stražnjoj površini brusne trake poklapa sa smjerom strelice na kućištu tračne brusilice.**

## RAD / POSTAVKE

### UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE



Prije nego priključite uređaj na mrežu za napajanje uvijek provjerite da li napon mreže odgovara veličini napona koji je napisan na nazivnoj tablici brusilice, te je li preklopnik u položaju isključen.



Prije nego uključite uređaj, primite ga čvrsto, s obje ruke. Brusilicu možete uključiti samo onda kad se nalazi iznad materijala koji namjeravate obrađivati.

**Uključivanje** – stisnite gumb preklopnika (8) i pridržite u tom položaju.

**Isključivanje** – prestanite držati gumb preklopnika (8).

#### Blokada preklopnika (stalni rad)

#### Uključivanje:

- Stisnite gumb preklopnika (8) i pridržite u tom položaju.

- Stisnite gumb blokade preklopnika (9) (crtež E).

- Prestanite držati gumb preklopnika (8).

#### Isključivanje:

- Stisnite i pustite gumb preklopnika (8).

### REGULACIJA POLOŽAJA BRUSNE TRAKE (regulacija usporodnosti osovina valjaka)



- Uključite brusilicu.
- U trenutku kad je brusna traka u pokretu okrenite gumb za regulaciju brusne trake (5) (crtež F) tako da se brusna traka miče ravnomjerno, bez da se odmiče na stranu (crtež G).



**Ako dopustite da se brusna traka polako miče prema boku brusilice, (što označava da osovine valjaka nisu usporodne) traka će se brzo oštetiti.**



Kod korištenja brusilice nastojite da površina brusne trake i površina obrađivanog materijala budu usporodne. Držeći čvrsto pomoćnu dršku (1) i osnovnu dršku (7) ravnomjerno mičite uređaj prema naprijed i nazad



**Nemojte vršiti prekomjerni pritisak na uređaj. Pritišćite umjereno i ravnomjerno na površinu gdje se spajaju brusna traka i obrađivani materijal. Vršenje prekomjernog pritiska na brusilicu uzrokuje neobičan pad brzine, pomak brusne trake, prekomjerno pregrijavanje motora, oštećenje obrađivanog materijala i elemenata brusilice. Primjenjujte pauze u radu.**

## RUKOVANJE I ODRŽAVANJE



**Prije svih radova održavanja, podešavanja ili izmjene alata i pribora treba izvući utikač iz mrežne utičnice.**

- Brusilicu i otvori za ventilaciju uvijek održavajte čistim.
- Za odstranjivanje prašine koristite četku.
- Uređaj redovito čistite, a najbolje bi bilo da ga čistite nakon svakog korištenja.
- Za čišćenje brusilice ne smijete koristiti nikakve brusne predmete.
- Kućište čistite s mekanom krpicom.
- Za čišćenje nikad nemojte koristiti benzin, razrjeđivač ili deterdžente koji bi mogli oštetiti plastične elemente uređaja.
- Nakon završetka rada ispraznite vreću za prašinu, operite ga u toploj vodi s sapunom i pažljivo osušite.

### ZAMJENA POGONSKOG REMENA



Ako je pogonski remen istrošen, uređaj ne radi kako treba. Obavezno zamijenite pogonski remen.

- Skinite vreću za prašinu.
- Uz pomoć izvijača odvinite tri vijka za pričvršćivanje štitnika pogonskog remena (4) i skinite štitnik.
- Skinite pogonski remen smičući ga s pogonskog kotačića ručnim okretanjem kotačića.
- Montažu novog pogonskog remena izvedite na slijedeći način:
  - stavite pogonski remen na veći kotačić.
  - okretanjem kotačića namjestite pogonski remen na manji pogonski kotačić.
- Montirajte štitnik pogonskog remena (4) i stegnite vijke za pričvršćivanje.





Provjerite je li pogonski remen pravilno smješten na oba kotačića za pogon.

## ZAMJENA UGLJENIH ČETKICA



Istrošene (kraće od 5 mm), spaljene ili puknute ugljene četkice motora treba odmah promijeniti. Uvijek mijenjajte istovremeno obje četkice.

- Odstranite vreću za prašinu
- Odvinite poklopce četkica (2) (crtež H).
- Izvadite istrošene četkice.
- Uklonite eventualnu ugljenu prašinu uz pomoć zraka pod pritiskom.
- Namjestite nove ugljene četkice (četkice se trebaju lagano namjestiti na držače četkica).
- Montirajte poklopce četkica (2)
- Montirajte vreću za skupljanje prašine.



Nakon izmjene četkica uključite uređaj bez opterećenja i malo pričekajte da se četkice prilagode komutatoru motora. Preporučamo da se za zamjenu ugljenih četkica obratite ovlaštenom autoriziranom servisu i koristite originalne dijelove.



Sve smetnje trebaju uklanjati ovlašteni serviseri proizvođača.

## TEHNIČKI PARAMETRI

### NAZIVNI PODACI

Tračna brusilica	
Parametar	Vrijednost
Napon napajanja	230 V AC
Frekvencija napajanja	50 Hz
Nazivna snaga	730 W
Opseg pomaka brusne trake bez opterećenja	260 m/min
Aktivna površina brušenja	75 x 130 mm
Dimenzije brusne trake	75 x 457 mm
Klasa zaštite	II
Težina	2,85 kg
Godina proizvodnje	2016

### PODACI VEZANI UZ BUKU I TITRAJE

Razina akustičkog pritiska:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Razina akustičke snage:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vrijednost ubrzanja titraja:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## ZAŠTITA OKOLIŠA



Električne proizvode ne bacajte zajedno s kućnim otpacima već ih zbrinite na odgovarajućim mjestima. Informacije o mjestima zbrinjavanja daju prodavači proizvoda ili odgovorne mjesne službe. Istrošeni električni i elektronički alati sadrže supstance koje mogu štetiti okolišu. Nezbrinuti proizvodi mogu biti opasni po zdravlje ljudi i za okoliš.

\* Pridržavamo pravo na izvođenje promjena

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa sa sjedištem u Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (u daljnjem tekstu: „Grupa Topex“) daje na znanje da sva autorska prava vezana uz sadržaj ovih uputa (dalje: „Upute“), uključujući test, slike, sheme, crteže te također njihove kompozicije pripadaju isključivo Grupi Topex - u i podliježu pravnoj zaštiti, sukladno sa Zakonom od dana 4. veljače 1994 godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (N.N. 2006 Br. 90 Stavak 631 uključujući i kasnije promjene). Kopiranje, preoblikovanje, publiciranje, modifikiranje u komercijalne svrhe cijelih Uputa kao i pojedinačnih njihovih dijelova, bez suglasnosti Grupa Topex -a koje je dano u pismenom obliku, je najstrože zabranjeno i može dovesti do prekršajne i krivične odgovornosti.

SR

## PREVOD ORIGINALNOG UPUTSTVA

### TRAKASTA BRUSILICA 51G707

PAŽNJA: PRE PRISTUPANJU UOPTREBI ELEKTROUREĐAJA POTREBNO JE PAŽLJIVO PROČITATI DOLE DATO UPUTSTVO I PRIDRŽAVATI GA SE U DALJOJ UPOTREBI.

### OPŠTE MERE BEZBEDNOSTI

- Trakastu brusilicu moguće je koristiti samo za brušenje.
- Zabranjeno je dopustiti da stalno radi.
- Udisanje prašine kao što je prašina boja na bazi olova, prašina od nekih vrsta drveta, npr. hrastovine, metalna prašina, štetno je za zdravlje. Zbog toga je, takođe, potrebno radu pristupiti sa postavljenim uređajem za skupljanje prašine s uređajem, kao zaštite.
- Zabranjeno je brusilicom obrađivati bilo kakve materijale koji u sebi sadrže azbest.
- U toku brušenja potrebno je imati postavljenu zaštitni respirator ili naočari protiv prskanja.
- Preporučuje se i uoptreba zaštitnih slušalica.
- Materijal koji se obrađuje potrebno je pričvrstiti, kako ne bi moglo da dođe do njegovog pomeranja. Na primer, materijal je moguće pričvrstiti stegom.
- Potrebno je koristiti isključivo brusione kaiše preporučene veličine.
- Pre pristupanja promeni brusionog kaiša potrebno je isključiti brusilicu iz struje, isključivanjem utičnice strujnog kabela iz strujnog utikača.
- Za vreme rada bušilicu je potrebno držati i povlačiti, držeci je čvrsto obema rukama.
- Potrebno je uvek se pridržavati upozorenja satih u opštim i posebnim uputstvima za bezbednost prilikom upotrebe ručnim elektrouređajima.

**PAŽNJA! Uređaj služi za obavljanje poslova van prostorija.**

**I pored posedovanja bezbednosne konstrukcije od same osnove, posedovanja sigurnosnih mera i dodatnih zaštitnih mera, uvek postoji delimičan rizik od povreda tokom obavljanja posla.**

### IZRADA I UPOTREBA

Trakasta brusilica je ručni elektrouređaj koji se puni pomoću jednofaznog komutatorskog motora. Brusilica ne zahteva zaštitno uzemljenje (II klasa izolacije).

Trakasta brusilica predodređena je za površinsko brušenje drvenih proizvoda, poliranje drvenih površina koje su lakirane, poliranje dorađenih lakiranih metalnih površina, uklanjanja rđe ili tragova laka pre ponovnog lakiranja, dovršavanja betnoskih površina i tsl. Opseg njene upotrebe je u okviru remontnih poslova – građevinskih, stolarskih ili velikog broja poslova u oblasti samostalne amaterske delatnosti (majstorisanje).



**Zabranjeno je koristiti elektrouređaj suprotno od njegove namene.**

### OPIS GRAFIČKIH STRANA

Dole data numeracija odnosi se na elemente uređaja predstavljene na grafičkim stranicama dole datog uputstva.

1. Pomoćna drška
2. Poklopac za ugljene četke
3. Crevni priključak za odvod prašine
4. Zaštita pogonskog kaiša
5. Točkić za regulaciju brusionog kaiša
6. Brusioni kaiš
7. Osnovna drška
8. Starter
9. Dugme za blokadu startera
10. Valjak za navođenje
11. Poluga zategnutosti brusionog kaiša

\* Mogu se pojaviti razlike između crteža i proizvoda.

## OPIS KORIŠĆENIH GRAFIČKIH ZNAKOVA



PAŽNJA



UPOZORENJE



MONTIRANJE/PODEŠAVANJA



INFORMACIJA

## OPREMA I DODACI

- |                      |          |
|----------------------|----------|
| 1. Džak za prašinu   | - 1 kom. |
| 2. Kaiš bez nastavka | - 1 kom. |

## PRIPREMA ZA RAD

### UKLANJANJE PRAŠINE



U cilju održavanja čistoće obradive površine, trakasta bušilica ima pridodat džak za prašinu. Džak za prašinu montira se na cev za uklanjanje prašine (3) (slika A).

Potrebno je redovno prazniti džak za prašinu, što obezbeđuje produktivan rad brusilice. Preporučuje se da se džak isprazni već kada je napunjen do polovine.



- Montirati džak za prašinu na cev za uklanjanje prašine (3) navlačeći ga na cev.
- Proveriti da li je džak sigurno pričvršćen povlačeći ga lagano.
- Demontiranje džaka za prašinu vrši se suprotno od njegove montaže.

### POSTAVLJANJE BRUSIONOG KAIŠA



Pre pristupanja postavljanju brusionog kaiša potrebno je uveriti se da je starter isključen i da je strujni kabl isključen iz struje.



- Povuci do tačke otpora polugu za regulaciju zategnutosti brusionog kaiša (11) u pravcu koji pokazuje strelica (slika B).
- Postaviti brusioni kaiš na valjak (slika C).
- Povuci polugu za regulaciju zategnutosti brusionog kaiša (11) u prvobitan položaj (slika D).



Potrebno je obratiti pažnju da pravac obrtanja strelice koja se nalazi na donjoj površini brusionog kaiša bude u saglasnosti sa pravcem strelice na kućištu trakaste brusilice.

## RAD / POSTAVKE

### UKLUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE



Pre uključivanja brusilice u struju uvek je potrebno proveriti da li napon mreže odgovara nominalnom naponu koji je dat na nominalnoj tablici, postavljenoj na elektrouređaju, kao i da li je starter isključen.



Pre uključivanja brusilice potrebno je uhvatiti je sigurno obema rukama. Brusilicu je moguće isključiti tek onda kada je podignuta iznad materijala, predviđenog za obradu.

Uključivanje – pritisnuti dugme startera (8) i zadržati u toj poziciji.

Isključivanje – optustiti pritisak na dugme startera (8).

### Blokada startera (stalni rad)

#### Uključivanje:

- Pritisnuti dugme startera (8) i zadržati u toj poziciji.
- Pritisnuti dugme za blokadu startera (9) (slika E).
- Optustiti pritisak na dugme startera (8).

#### Isključivanje:

- Pritisnuti i pustiti dugme startera (8).

### REGULACIJA POSTAVLJANJA BRUSIONE TRAKE (regulacija paralelnosti osa vodećih valjaka)



- Uključiti brusilicu.
- Za vreme kada se brusioni kaiš pokreće, okrenuti točkić za regulaciju brusionog kaiša (5) (slika F) tako da se brusioni kaiš pomera ravnomerno, bez tendencije spuštanja na strane (slika G).



Ukoliko se dozvoli to, da se brusioni kaiš slobodno pomera na strane brusilice (što znači da ose valjka nisu paralelne) traka će se veoma brzo oštetiti.



Za vreme upotrebe brusilice potrebno je težiti da se paralelno postavite površina brusionog kaiša i površina materijala koji se obrađuje. Sigurno držeći pomoćnu dršku (1) i osnovnu dršku (7) potrebno je brusilicom povlačiti od prednjeg dela prema zadnjem, potpuno ravnomerno



Zabranjeno je vršiti jak pritisak brusilicom. Pritisak treba da bude umeren i ravnomerno raspoređen na kontaktnoj površini brusionog kaiša i materijala koji se obrađuje. Primena većeg pritiska na brusilicu izaziva nenormalni pad brzine premeštanja brusionog kaiša, prekomerno zagrevanje motora, oštećenje materijala koji se obrađuje i delova brusilice. Praviti povremene pauze u toku rada.

## RUKOVANJE I ODRŽAVANJE



Potrebno je isključiti utikač kabla iz strujne utičnice pre nego što se pristupi bilo kakvim operacijama vezanim za montiranje, regulaciju, upotrebu ili popravku elektrouređaja.

- Brusilicu i njene ventilacione otvore potrebno je uvek održavati čistim.
- Za uklanjanje brusione prašine koristiti četke.
- Redovno čistiti brusilicu, a najbolje nakon svakog završetka posla.
- Za čišćenje brusilice nije dozvoljeno koristiti bilo kakve abrazivne predmete.
- Za čišćenje kućišta koristiti meku tkaninu.
- Strogo je zabranjeno koristiti za čišćenje bentin, razređivače ili deterdžente, koji bi mogli da oštete plastične elemente brusilice.
- Nakon završetka posla potrebno je isprazniti džak za prašinu, a sam džak oprati u toploj vodi sa sapunom i potpuno osušiti.

### PROMENA POGONSKOG KAIŠA



Ukoliko je pogonski kaiš iskorišćen, brusilica neće moći pravilno da radi. Neophodna je promena pogonskog kaiša.

- Skinuti džak za sakupljanje prašine.
- Održati šrafcištom šraf koji pričvršćuje zaštitu pogonskog kaiša (4) i skinuti zaštitu.
- Skinuti pogonski kaiš, svlačeći ga s pogonskog kolca, obručić kolca rukom.
- Montiranje novog pogonskog kaiša potrebno je obaviti na sledeći način:
  - postaviti pogonski kabl na veće pogonsko kolo.

# VERTO

- obručici kola postaviti pogonski kaiš na manje pogonsko kolo.
- Montirati zaštitu pogonskog kaiša (4) i zavrnuti šraf koji pričvršćuje.



Uveriti se da pogonski kaiš pravilno stoji na oba pogonska kola.

## PROMENA UGLJENIH ČETKI



Iskorišćene (kraće od 5 mm), spaljene ili napukle ugljene četke motora potrebno je odmah zameniti. Uvek se istovremeno menjaju obe četke.

- Skinuti džak za prašinu.
- Odvrnuti poklopac za četke (2) (slika H).
- Izvaditi iskorišćene četke.
- Ukloniti eventualnu ugljenu prašinu uz pomoć kompresovanog vazduha.
- Postaviti nove ugljene četke (četke moraju slobodno da stoje u držačima za četke).
- Montirati poklopac za četke (2).
- Montirati džak za prašinu.



Nakon izvršene promene četki potrebno je pokrenuti brusilicu bez opterećenja i sačekati malo, kako bi se četke uklopile sa komutatorom motora. Operaciju promene ugljenih četki preporučuje se poveriti isključivo kvalifikovanoj osobi, koristeći originalne delove.



Sve vrste popravki treba poveriti ovlašćenom servisu firme proizvođača.

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### NOMINALNI PODACI

Trakasta brusilica	
Parametar	Vrednost
Napon struje	230 V AC
Frekvencija struje	50 Hz
Nominalna snaga	730 W
Opseg brzine premeštanja brusionog kaiša bez opterećenja	260 m/min
Radna površina brušenja	75 x 130 mm
Dimenzije brusionog kaiša	75 x 457 mm
Klasa bezbednosti	II
Masa	2,85 kg
Godina proizvodnje	2016

### PODACI VEZANI ZA BUKU I PODRHTAVANJE

Nivo akustičnog pritiska:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivo akustične snage:  $L_{WA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Izmerena vrednost brzine podrhtavanja:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## ZAŠTITA SREDINE



Proizvode koji se napajaju strujom ne treba bacati s otpacima iz kuće, već ih treba predati u otpadne sirovine u odgovarajućim ustanovama. Informacije o otpadnim sirovinama daje prodavac proizvoda ili gradska vlast. Iskorišćeni uređaj električni ili elektronski sadrži supstance osetljive za životnu sredinu. Uređaji koji nisu za reciklažu predstavljaju potencijalno narušavanje životne sredine i zdravlja ljudi.

\* Zadržava se pravo izmene.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa sa sedištem u Varšavi, ulica Pograniczna 2/4 (u daljem tekstu: „Grupa Topex“) informiše da, sva autorska prava na sadržaj dole datog uputstva (u daljem tekstu: „Uputstvo“), u kome između ostalog, tekst uputstva, postavljene fotografije, sheme, crteži, a takođe i sastav, pripadaju isključivo Grupa Topex -u i podležu pravnoj zaštiti u skladu sa propisom od dana 4. februara 1994. godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (tj. Pravni glasnik 2006 broj 90, član 631, sa kasnijim izmenama). Kopiranje, menjanje, objavljivanje, menjanje u cilju komercijalizacije, celine Uputstva kao i njenih delova, bez saglasnosti Grupa Topex -a u pismenoj formi, strogo je zabranjeno i može dovesti do pozivanja na odgovornost kako građansku tako i sudsku.



## ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ ΤΟΥ ΠΡΩΤΟΤΥΠΟΥ ΤΩΝ ΟΔΗΓΙΩΝ

### ΤΑΙΝΙΟΛΕΙΑΝΤΗΡΑΣ

#### 51G707

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΠΡΟΤΟΥ ΤΕΘΕΙ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ, ΟΦΕΙΛΕΤΕ ΝΑ ΔΙΑΒΑΣΕΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΙΣ ΠΑΡΟΥΣΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΝΑ ΤΙΣ ΔΙΑΤΗΡΗΣΕΤΕ ΩΣ ΒΟΗΘΗΜΑ.

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- Ο ταινιολειαντήρας δύναται να χρησιμοποιείται αποκλειστικά για λείανση.
- Ο ταινιολειαντήρας δεν προορίζεται για στατική λειτουργία.
- Εισπνοή της σκόνης που δημιουργείται κατά την εργασία με το ηλεκτρικό εργαλείο φέρει κίνδυνο για την υγεία. Στη συγκεκριμένη περίπτωση πρόκειται για αναθυμιάσεις των υλικών βαφής, τα οποία εμπεριέχουν μόλυβδο, σκόνη μερικών ειδών ξύλου (π.χ. δρυός), καθώς και μεταλλική σκόνη. Συνεπώς, οφείλετε να εργάζεστε με τον εξοπλισμό συλλογής σκόνης.
- Απαγορεύεται να επεξεργάζεστε με το λειαντήρα υλικά που εμπεριέχουν αμίαντο.
- Κατά τη λείανση, χρησιμοποιείτε προστατευτική μάσκα και προστατευτικά γυαλιά.
- Συνιστάται να χρησιμοποιείτε προστατευτικές ωτοασπίδες.
- Κατά την εργασία, συνιστάται να στερεώνετε το επεξεργαζόμενο υλικό αξιόπιστα, π.χ. στη μέγγενη.
- Χρησιμοποιείτε ταινίες λείανσης συνιστώμενων μεγεθών.
- Ξεκινώντας αντικατάσταση της ταινίας λείανσης, οφείλετε να αποσυνδέσετε το λειαντήρα από το δίκτυο παροχής ρεύματος, αφαιρώντας τον ρευματολήπτη από τον ρευματοδότη.
- Κατά τη διάρκεια της εργασίας, κρατάτε και μετακινείτε το λειαντήρα γερά, με τα δύο σας χέρια.
- Τηρείτε τις υποδείξεις που περιέχονται στις γενικές απαιτήσεις ασφαλείας κατά την εργασία με ηλεκτρικό εργαλείο χειρός.

**ΠΡΟΣΟΧΗ! Το εργαλείο έχει σχεδιαστεί για τη λειτουργία σε κλειστούς χώρους.**

**Παρά την ασφαλή κατασκευή του εργαλείου, τα ληφθέντα μέτρα ασφαλείας και τη χρήση των μέσων προστασίας, πάντοτε υπάρχει κάποιου βαθμού ελλοχεύων κίνδυνος τραυματισμού κατά την εργασία.**

### ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ

Ο ταινιολειαντήρας είναι ηλεκτρικό εργαλείο που κινητοποιείται με μονοφασικό κινητήρα μετάλλαξης. Ο ταινιολειαντήρας δεν απαιτεί προστατευτική γείωση (μονωτήρας τύπου 2).

Ο ταινιολειαντήρας προορίζεται για λείανση ξύλινων αντικειμένων κατά την τελική τους επεξεργασία, στίλβωμα ξύλινων και μεταλλικών επιφανειών καλυμμένων με υλικά βαφής, εξάλειψη ιχνών διάβρωσης και παλιών επικαλύψεων με υλικά βαφής, τελική επεξεργασία επιφανειών μπετού κ.λπ. Τομέας εφαρμογής του εργαλείου: οικοδομικές εργασίες ανακαίνισης, ξυλουργικές εργασίες, καθώς και όλες οι εκτελούμενες από ερασιτέχνες εργασίες χειρός.



**Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο πέραν του σκοπού κατασκευής του.**

### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΤΙΣ ΕΙΚΟΝΕΣ

Η χρησιμοποιούμενη στην παρακάτω λίστα αρίθμηση, αφορά εξαρτήματα του εργαλείου, τα οποία παρουσιάζονται στις σελίδες με εικόνες.

1. Μπροστινή χειρολαβή
2. Καπάκι της ψήκτρας άνθρακα
3. Σύνδεσμος του συλλέκτη σκόνης
4. Προστατευτικό περίβλημα του ιμάντα μετάδοσης κίνησης
5. Ρυθμιστής της ταινίας λείανσης
6. Ταινία λείανσης
7. Οπίσθια χειρολαβή
8. Κομβίο εκκίνησης
9. Σταθεροποιητής του κομβίου εκκίνησης
10. Οδηγός με ράουλο στήριξης

## 11. Μοχλός του μηχανισμού τεντώματος της ταινίας λείανσης

\* Η εμφάνιση του ηλεκτρικού εργαλείου που αποκτήσατε μπορεί να έχει μικρές διαφορές από αυτό της εικόνας.

### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΕΝ ΧΡΗΣΗ ΓΡΑΦΙΚΩΝ ΣΥΜΒΟΛΩΝ



ΠΡΟΣΟΧΗ



ΠΡΟΣΟΧΗ – ΚΙΝΔΥΝΟΣ!



ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ



ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

### ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

- |                     |          |
|---------------------|----------|
| 1. Συλλέκτης σκόνης | - 1 τεμ. |
| 2. Ταινία λείανσης  | - 1 τεμ. |

### ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ

#### ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΣΚΟΝΗΣ



Για να διατηρείτε την επεξεργαζόμενη επιφάνεια σε καθαρή κατάσταση, ο ταινιολεπαντήρας είναι εξοπλισμένος με το συλλέκτη σκόνης. Ο συλλέκτης σκόνης στερεώνεται στο σύνδεσμο (3) (εικ. Α). Οφείλετε να αδειάζετε το συλλέκτη σκόνης τακτικά, αυτό θα διασφαλίσει την αποτελεσματική λειτουργία του λειαντήρα. Συνιστάται να αδειάζετε το μισογεμάτο συλλέκτη σκόνης.



- Συνδέστε το συλλέκτη σκόνης με το σύνδεσμο (3).
- Ελέγξτε τη σωστή συγκράτηση του συλλέκτη σκόνης, έλκοντάς τον ελαφρά.
- Η αποσυναρμολόγηση του συλλέκτη σκόνης πραγματοποιείται με την αντίθετη από τη συναρμολόγησή του σειρά.

#### ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΗΣ ΤΑΙΝΙΑΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ



Ξεκινώντας την εγκατάσταση της ταινίας λείανσης, βεβαιωθείτε ότι το κομβίο εκκίνησης του ηλεκτρικού εργαλείου βρίσκεται στην θέση απενεργοποίησης, και το καλώδιο παροχής ρεύματος είναι αποσυνδεδεμένο από το δίκτυο παροχής ρεύματος.



- Μετακινήστε το μοχλό του μηχανισμού τεντώματος της ταινίας λείανσης έως το τέλος της διαδρομής (11) στην κατεύθυνση που ενδείκνυται με βέλος (εικ. Β).
- Τοποθετήστε την ταινία λείανσης επάνω στα ράουλα (εικ. C).
- Γυρίστε το μοχλό του μηχανισμού τεντώματος της ταινίας λείανσης (11) στην αρχική του θέση (εικ. D).



Προσέχετε η κατεύθυνση που ενδείκνυται με το βέλος στην εσωτερική επιφάνεια της ταινίας λείανσης να αντιστοιχεί στην κατεύθυνση που ενδείκνυται με το βέλος στο σώμα του λειαντήρα.

### ΕΡΓΑΣΙΑ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ

#### ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ



Προτού συνδέσετε το λειαντήρα με το δίκτυο παροχής ρεύματος, βεβαιωθείτε ότι η τάση του δικτύου παροχής ρεύματος αντιστοιχεί στην ονομαστική τάση που αναγράφεται στο πινακίδιο στοιχείων

του ηλεκτρικού εργαλείου, και το κομβίο εκκίνησης βρίσκεται στην θέση απενεργοποίησης.



Προτού τεθεί σε λειτουργία ο λειαντήρας, κρατήστε το εργαλείο με τα δύο σας χέρια. Το εργαλείο δύναται να ενεργοποιηθεί μόνο στην περίπτωση, κατά την οποία δεν ακουμπά το προς επεξεργασία υλικό.

**Ενεργοποίηση** – πιάστε το κομβίο εκκίνησης (8) και κρατήστε το στην θέση ενεργοποίησης.

**Απενεργοποίηση** – χαλαρώστε το κομβίο εκκίνησης (8).

**Σταθεροποιητής του κομβίου εκκίνησης (μακρόχρονη εργασία) Ενεργοποίηση:**

- Πιέστε το κομβίο εκκίνησης (8) και κρατήστε το στην θέση ενεργοποίησης.
- Πιέστε το κομβίο του σταθεροποιητή (9) (εικ. E).
- Χαλαρώστε το κομβίο εκκίνησης (8).

**Απενεργοποίηση:**

- Πιέστε και χαλαρώστε το κομβίο εκκίνησης (8).

**ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΗΣ ΘΕΣΗΣ ΤΗΣ ΤΑΙΝΙΑΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ** (ρύθμιση παραλληλότητας του άξονα των οδηγών με ράουλο στήριξης)



- Ενεργοποιήστε το λειαντήρα.
- Κατά τη διάρκεια της κίνησης της ταινίας λείανσης, στρέψετε τον ρυθμιστή (5) (εικ. F) με τέτοιο τρόπο, ώστε η ταινία λείανσης να κινείται ευθεία και να μην μετακινείται πλάγιως (εικ. G).



Εάν η ταινία λείανσης σταδιακά μετακινείται πλάγιως (το γεγονός αυτό μαρτυρά ότι οι άξονες των οδηγών με ράουλο στήριξης δεν είναι παράλληλοι) θα προκληθεί ταχεία φθορά του εργαλείου.



Κατά την εργασία με το λειαντήρα, επιχειρείτε η ταινία λείανσης να είναι παράλληλη με την επιφάνεια του προς επεξεργασία υλικού. Κρατώντας το εργαλείο με σιγουριά από την μπροστινή (1) και την οπίσθια χειρολαβή (7), οφείλετε να μετακινείτε το λειαντήρα μπροσπίσω με ομοιόμορφες κινήσεις



Απαγορεύεται να ασκείτε υπερβολική πίεση στο λειαντήρα. Πιέξτε στο μέρος επαφής της ταινίας λείανσης με το επεξεργαζόμενο υλικό με μέτρια δύναμη, ομοιόμορφα. Η υπερβολική ασκούμενη πίεση στο λειαντήρα θα προκαλέσει αφύσικη μείωση ταχύτητας μετακίνησης της ταινίας λείανσης, υπερθέρμανση του κινητήρα, ζημιά στο επεξεργαζόμενο υλικό και στα εξαρτήματα του εργαλείου. Συνιστάται να κάνετε τακτικά διαλείμματα στην εργασία σας.

### ΤΕΧΝΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗ



Ξεκινώντας οποιοσδήποτε δραστηριότητες που αφορούν τη συναρμολόγηση, τη ρύθμιση, την επισκευή ή τη συντήρηση, οφείλετε οπωσδήποτε να αφαιρέσετε τον ρευματολήπτη του καλωδίου παροχής ρεύματος από τον ρευματοδότη.

- Διατηρείτε το λειαντήρα και τις σπές εξαερισμού του σε καθαρή κατάσταση.
- Για αφαίρεση σκόνης χρησιμοποιείτε βούρτσα.
- Πραγματοποιείτε συστηματικό καθαρισμό, κάθε φορά κατόπι ολοκλήρωσης της εργασίας.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε οποιοσδήποτε ουσίες καθαρισμού σε σκόνη / αντικείμενα για τον καθαρισμό του λειαντήρα.
- Καθαρίζετε το σώμα του εργαλείου με μαλακό πανί.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε για τον καθαρισμό βενζίνη,



# VERTO

διαλυτική ουσία ή απορρυπαντικές ουσίες, οι οποίες ενδέχεται να προκαλέσουν ζημιά στα πλαστικά εξαρτήματα του λειαντήρα.

- Κατόπιν ολοκλήρωσης της εργασίας, αδειάστε το συλλέκτη σκόνης, ξεπλύνετε με ζεστό νερό με σαπούνι και στεγνώστε καλά.

## ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΙΜΑΝΤΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ



Σε περίπτωση φθοράς του ιμάντα μετάδοσης κίνησης ή δυσλειτουργίας του λειαντήρα, απαιτείται η αντικατάσταση του ιμάντα μετάδοσης κίνησης.

- Αφαιρέστε το συλλέκτη σκόνης.
- Με κατσαβίδι αφαιρέστε το μπουλόνι που συγκρατεί το προστατευτικό περίβλημα του ιμάντα μετάδοσης κίνησης (4) και αφαιρέστε το προστατευτικό περίβλημα.
- Αφαιρέστε τον ιμάντα από τους κατευθυντήριους τροχούς, στρέφοντας τους τροχούς με το χέρι.
- Εκτελείτε την εγκατάσταση του καινούριου ιμάντα μετάδοσης κίνησης ως εξής:
  - τοποθετήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης επάνω στον κατευθυντήριο τροχό μεγαλύτερου μεγέθους
  - τοποθετήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης στον κατευθυντήριο τροχό μικρότερου μεγέθους.
- Συγκρατήστε το προστατευτικό περίβλημα του ιμάντα μετάδοσης κίνησης (4) με το μπουλόνι συγκράτησης.



**Βεβαιωθείτε ότι ο ιμάντας μετάδοσης κίνησης έχει τοποθετηθεί σωστά επάνω στους κατευθυντήριους τροχούς.**

## ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΨΗΚΤΡΩΝ ΑΝΘΡΑΚΑ



Φθαρμένες ψήκτρες άνθρακα του κινητήρα (μήκους μικρότερου από 5 χιλιοστά), ψήκτρες με καμένη επιφάνεια ή γδαρσίματα πρέπει να αντικατασταθούν άμεσα. Οφείλετε να αντικαταστήσετε και τις δύο ψήκτρες ταυτόχρονα.

- Αφαιρέστε το συλλέκτη σκόνης.
- Ξεβιδώστε τα καπάκια των ψηκτρών άνθρακα (2) (εικ. Η).
- Αφαιρέστε τις φθαρμένες ψήκτρες.
- Αφαιρέστε τη σκόνη άνθρακα με συμπιεσμένο αέρα.
- Εισάγετε καινούριες ψήκτρες άνθρακα (οι ψήκτρες πρέπει να μετακινούνται ελεύθερα στους προσαρμογείς των ψηκτρών).
- Στερεώστε τα καπάκια των ψηκτρών (2).
- Τοποθετήστε το συλλέκτη σκόνης.



**Μετά από την αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα, οφείλετε να αφήσετε το λειαντήρα να λειτουργήσει χωρίς φορτίο για προσαρμογή των λειτουργικών εξαρτημάτων των ψηκτρών στον μεταλλάκτη του κινητήρα. Αναθέστε την αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα αποκλειστικά στον αρμόδιο ειδικό. Χρησιμοποιείτε μόνο τα αυθεντικά ανταλλακτικά.**



Όλες οι δυσλειτουργίες πρέπει να επισκευάζονται από την εξουσιοδοτημένη υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης του κατασκευαστή.

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Ταινιολειαντήρας	
Παράμετροι	Αξίες
Τάση τροφοδοσίας	230 V AC
Συχνότητα της τάσης τροφοδοσίας	50 Hz
Ονομαστική ισχύς	730 W
Κλίμακα ρύθμισης της ταχύτητας της ταινίας λείανσης, ρελαντί	260 m/min
Επιφάνεια λείανσης	75 x 130 mm

Μέγεθος της ταινίας λείανσης	75 x 457 mm
Τύπος προστασίας	2
Βάρος	2,85 kg
Έτος κατασκευής	2016

## ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ

Επίπεδο ακουστικής πίεσης:  $L_{pA} = 93,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Επίπεδο ακουστικής ισχύος:  $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Σταθμισμένη τιμή της επιτάχυνσης της παλμικής κίνησης:  $a_h = 9,869 \text{ m/s}^2$   
 $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Οι ηλεκτρικές συσκευές δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα, αλλά να παραδίδονται στο ειδικό τμήμα ανακύκλωσης. Τις πληροφορίες για το θέμα ανακύκλωσης μπορεί να σας τις παρέχει ο πωλητής του προϊόντος ή οι οπτικές αρχές. Ηλεκτρονικός και ηλεκτρικός εξοπλισμός, το χρονικό περιθώριο λειτουργίας του οποίου έληξε, περιέχει επικίνδυνες για το περιβάλλον ουσίες. Εξοπλισμός, ο οποίος δεν έχει υποστεί ανακύκλωση, αποτελεί ενδεχόμενο κίνδυνο για το περιβάλλον και για την υγεία του ανθρώπου.

\* Διατηρούμε το δικαίωμα εισαγωγής αλλαγών.

Η εταιρεία „Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, η οποία εδρεύει στη Βαρσοβία στη διεύθυνση: Pograniczna str. 2/4 (αποκαλούμενη εφεξής η « Grupa Torrex»), προειδοποιεί ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα δημιουργού για το περιεχόμενο των παρούσων οδηγιών (αποκαλούμενων εφεξής οι «Οδηγίες») συμπεριλαμβανομένων του κειμένου, των φωτογραφιών, διαγραμμάτων, εικόνων και σχεδίων, καθώς και της στοιχειοθεσίας, ανήκουν αποκλειστικά στην εταιρεία Grupa Torrex και προστατεύονται με το Νόμο περί δικαιώματος δημιουργού και συγγενών δικαιωμάτων από τις 4 Φεβρουαρίου του έτους 1994 (Ενημερωτικό δελτίο των νομοθετημάτων της Δημοκρατίας της Πολωνίας Αρ. 90 Αρθ. 631 με τις υπόμενες μετατροπές). Αντιγραφή, αναπαραγωγή, δημοσίευση, αλλαγή των στοιχείων των οδηγιών χωρίς την έγγραφη έγκριση της εταιρείας Grupa Torrex αυστηρά απαγορεύεται και μπορεί να οδηγήσει σε έγερση ποινικών και άλλων αξιώσεων.



## TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL

### LIJADORA DE BANDA 51G707

ATENCIÓN: ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA ES NECESARIO LEER LAS INSTRUCCIONES Y GUARDARLAS PARA LAS FUTURAS CONSULTAS.

## NORMAS DE SEGURIDAD DETALLADAS

- La lijadora de banda sólo se puede utilizar para lijar.
- No debe utilizarse para el uso estacionario.
- La inhalación del polvo abrasivo es peligroso para la salud. Se trata de vapores de pinturas a base de plomo, polvo de algunos tipos de madera, e.j. roble, polvo de metal. Por lo tanto, por regla general debe trabajarse con un dispositivo de recogida de polvo.
- No trate con la lijadora ningún material que contenga amianto.
- Durante el lijado debe llevar una mascarilla protectora y gafas de protección anti proyecciones.
- Se recomienda el uso de protección auditiva.
- El material trabajado debe fijarse para evitar su desplazamiento. Por ejemplo, puede fijarse sobre un torno de banco.
- Sólo debe utilizarse las bandas lijadoras de tamaño recomendado.
- Antes de cambiar la banda de lija, la herramienta debe desconectarse de la alimentación desenchufando el cable de alimentación de la toma de corriente.
- Durante la operación, debe sujetar la lijadora y desplazarla sujetándola con ambas manos.
- Siempre siga las instrucciones de seguridad generales y las disposiciones específicas de seguridad en el trabajo con herramientas eléctricas manuales.

**¡ATENCIÓN! La herramienta sirve para trabajar en los interiores.**



A pesar de que la estructura de esta herramienta es segura y aunque se apliquen medios de seguridad y protecciones adicionales, siempre existe el riesgo mínimo de sufrir lesiones durante el trabajo.

## ESTRUCTURA Y APLICACIÓN

La lijadora de banda es una herramienta eléctrica propulsada con motor monofásico de conmutación. La lijadora no requiere toma de tierra (clase II de aislamiento).

La lijadora de banda está diseñada para lijado de superficies de madera, pulido de superficies de madera recubiertas con barniz, acabado de superficies de metal, eliminación de óxido o restos de pintura antes del siguiente barnizado, acabado de superficies de hormigón, etc. Las áreas de uso son trabajos de remodelación y construcción, carpintería y cualquier actividad de aficionado (bricolaje).



Se prohíbe el uso de la herramienta eléctrica para usos diferentes de los aquí indicados

## DESCRIPCIÓN DE LAS PÁGINAS GRÁFICAS

La lista de componentes se refiere a las piezas del dispositivo mostradas en la imagen al inicio de la instrucción.

1. Empuñadura auxiliar
2. Tapa del cepillo de carbón
3. Boquilla de extracción de polvo
4. Protección de la correa de propulsión
5. Rueda de ajuste de la banda de lija
6. Banda de lija
7. Empuñadura principal
8. Interruptor
9. Bloqueo de interruptor
10. Rollo guía
11. Palanca de tensión de la banda de lija

\* Puede haber diferencias entre la imagen y el producto.

## DESCRIPCIÓN DE ICONOS UTILIZADOS



ATENCIÓN



ADVERTENCIA



MONTAJE / CONFIGURACIONES



INFORMACIÓN

## ÚTILES Y ACCESORIOS

1. Bolsa para polvo - 1 ud.
2. Banda de lija - 1 ud.

## PREPARACIÓN PARA TRABAJAR

### EXTRACCIÓN DE POLVO



Con el fin de mantener la limpieza de la superficie tratada, la lijadora de banda está equipada con una bolsa para polvo. La bolsa de polvo se instala en la boquilla de extracción de polvo (3) (imagen A).

Debe vaciar la bolsa de polvo periódicamente para asegurar un funcionamiento eficaz de la lijadora. Se recomienda vaciar la bolsa de polvo cuando esté llena por la mitad.



- Instale la bolsa de polvo a la boquilla de extracción de polvo (3), deslizándola sobre la boquilla.
- Compruebe que la bolsa de polvo está bien colocada tirando suavemente de ella.
- El desmontaje de la bolsa de polvo se lleva a cabo en orden inverso al de su instalación.

### COLOCACIÓN DE LA BANDA DE LIJA



Antes de colocar la banda de lija asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado y que el cable de alimentación esté desconectado de la red.



- Mueva hacia fondo la palanca de tensión de la banda de lija (11) en la dirección mostrada por la flecha (imagen B).
- Aplique la banda de lija sobre el rodillo (imagen C).
- Mueva la palanca de tensión de la banda de lija (11) a la posición original (imagen D).



Debe fijarse que la dirección de la flecha situada en la superficie posterior de la banda de lija sea acorde con la dirección de la flecha sobre la carcasa de la lijadora de banda.

## TRABAJO / AJUSTES

### PUESTA EN MARCHA / DESCONEXIÓN



Antes de conectarse la lijadora a la red eléctrica, compruebe siempre que la tensión de la red coincide con la tensión nominal indicada en la placa de características de la lijadora y que el interruptor esté en posición de encendido.



Antes de encender la lijadora, sujétela firmemente con ambas manos. La lijadora se puede poner en marcha solamente cuando este elevada por encima del material a tratar.

**Puesta en marcha:** pulse el interruptor (8) y sujételo en esta posición.

**Desconexión:** suelte el interruptor (8).

**Bloqueo del interruptor (trabajo continuo)**

**Puesta en marcha:**

- Pulse el interruptor (8) y sujételo en esta posición.
- Pulse el botón de bloqueo del interruptor (9) (imagen E).
- Suelte el interruptor (8).

**Desconexión:**

- Pulse y suelte el interruptor (8).

**AJUSTE DE LA POSICIÓN DE LA BANDA DE LIJA (ajuste paralelo del eje de los rodillos guía)**



- Encienda la lijadora.
- Mientras que la banda de lija esté en movimiento, gire la rueda de ajuste de la banda de lija (5) (imagen F) de manera que la banda se mueva sin deslizarse a los lados (imagen G).



Si deja que la banda de lija se deslice a los lados (lo que significa que los ejes de los rodillos no son paralelos) la banda se dañará rápidamente.



Durante el uso de la lijadora debe posicionar la banda de lija en paralelo con el material trabajado. Sostenga firmemente la empuñadura auxiliar (1) y la empuñadura principal (7), debe mover la lijadora hacia adelante y hacia atrás de una manera uniforme.

# VERTO



No presione demasiado la lijadora. Debe ejercer una presión moderada y uniforme sobre la superficie de la banda en contacto con el material trabajado. Al ejercer demasiada presión sobre la lijadora disminuirá la velocidad de la banda de lija de forma anormal, calentará el motor excesivamente, dañará el material trabajado y los elementos de la lijadora. Es necesario interrumpir el trabajo de vez en cuando.

## USO Y MANTENIMIENTO



Antes de instalar, ajustar, reparar o usar la herramienta eléctrica es necesario desenchufarla de la toma de corriente.

- La lijadora y las rejillas de ventilación deben mantenerse siempre limpias.
- Para eliminar el polvo utilice un cepillo.
- Limpie la lijadora periódicamente, preferentemente al finalizar el trabajo.
- Para limpiar la lijadora no utilice objetos abrasivos.
- Para limpiar la carcasa, utilice un paño suave.
- Nunca use gasolina para limpiar la herramienta, ni disolventes o detergentes que podrían dañar las piezas de plástico de la lijadora.
- Después de terminar el trabajo, vacíe la bolsa de polvo y lávela con agua tibia con jabón y séquela bien.

### REEMPLAZO DE LA CORREA



Si la correa está desgastada, la lijadora no funciona correctamente. Es necesario sustituir la correa.

- Retire la bolsa para polvo.
- Destornille con un destornillador los tres tornillos de ajuste / el tornillo de ajuste de la protección de la correa (4) y retire la protección.
- Retire la correa de las ruedas de propulsión girándolas manualmente.
- Monte nueva correa de la siguiente forma:
  - coloque la correa sobre la rueda más grande.
  - girando las ruedas coloque la correa sobre la rueda más pequeña.
- Monte la protección de la correa (4) atornillando los tornillos de sujeción.



Asegúrese de que la correa esté colocada de forma adecuada sobre las ruedas.

### CONTROL DE LA BANDA DE LIJA



Debido a un uso a largo plazo, la banda de lija disminuye el rendimiento de trabajo, así que debe descambiarla en cuanto note el desgaste excesivo.

### CAMBIO DE CEPILLOS DE CARBÓN



Los cepillos de carbón en el motor que estén desgastados (es decir cuando su longitud sea menor de 5mm), quemados o rotos deben estar reemplazados inmediatamente. Siempre hay que cambiar los dos cepillos a la vez.

- Retire la bolsa para polvo.
- Desmonte las tapas de cepillos de carbón (2) (imagen H).
- Retire los cepillos desgastados.
- Elimine el polvo, si es necesario, con un chorro de aire comprimido.
- Coloque cepillos de carbón nuevos (los cepillos deben colocarse fácilmente en los portacepillos).
- Coloque las tapas de cepillos de carbón (2).
- Coloque la bolsa para polvo.



Después de cambiar los cepillos de carbón debe poner la lijadora en marcha en vacío y esperar hasta que los cepillos se ajusten al conmutador del motor. El cambio de cepillos de carbón debe realizarse únicamente por personas cualificadas que utilicen piezas originales.



Cualquier avería debe subsanarse en un punto de servicio técnico autorizado por el fabricante.

## PARAMETROS TÉCNICOS

### DATOS NOMINALES

Lijadora de banda	
Parámetro técnico	Valor
Voltaje	230 V AC
Frecuencia	50 Hz
Potencia nominal	730 W
Rango de velocidad de la banda de lija en vacío	260 m/min
Superficie activa de lijado	75 x 130 mm
Tamaño de la banda de lija	75 x 457 mm
Clase de protección	2
Peso	2,85 kg
Año de fabricación	2016

### INFORMACIÓN SOBRE RUIDOS Y VIBRACIONES

Nivel de presión acústica:  $L_{pA} = 93,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Nivel de potencia acústica:  $L_{wA} = 104,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Valor de aceleración de las vibraciones:  $a_h = 9,869$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL



Los dispositivos eléctricos no se deben tirar a la basura junto con los residuos tradicionales, sino ser llevados para su reutilización a las plantas de reciclaje específicas. Podrá recibir información necesaria del vendedor del producto o de la administración local. Equipo eléctrico y electrónico desgastado contiene sustancias no neutras para el medio ambiente. Los equipos que no se sometan al reciclaje suponen un posible riesgo para el medioambiente y para las personas.

\* Se reserva el derecho de introducir cambios.

Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa con sede en Varsovia, c/ Pograniczna 2/4 (a continuación: "Grupa Topex") informa que todos los derechos de autor para el contenido de las presentes instrucciones (a continuación: "Instrucciones"), entre otros, para su texto, fotografías incluidas, esquemas, imágenes, así como su estructura son propiedad exclusiva de Grupa Topex y está sujeto a la protección legal de acuerdo con la ley del 4 de febrero de 1994 sobre el derecho de autor y leyes similares (B.O. 2006 N°90 Posición 631 con enmiendas posteriores). Se prohíbe copiar, tratar, publicar o modificar con fines comerciales de la totalidad o de partes de las Instrucciones sin el permiso expreso de Grupa Topex por escrito. El no cumplimiento de esta prohibición puede acarrear la responsabilidad civil y penal.



## TRADUZIONE DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI

### LEVIGATRICE A NASTRO 51G707

ATTENZIONE: PRIMA DI UTILIZZARE L'ELETTROUTENSILE LEGGERE CON ATTENZIONE IL PRESENTE MANUALE, CHE VA CONSERVATO CON CURA PER UTILIZZI FUTURI.

## NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA

- La levigatrice a nastro può essere utilizzata esclusivamente per levigare.
- È vietato utilizzarla come utensile da banco.
- L'inalazione di polveri come la polvere di vernici a base di piombo, la polvere di alcuni tipi di legno ad esempio il legno di quercia, la

polvere di metallo, è pericoloso per la salute. Per questo va assunto il principio di lavorare con un dispositivo per la raccolta della polvere.

- È vietato lavorare con la levigatrice qualsiasi materiale contenente amianto.
- Durante la levigatura bisogna indossare mascherina di protezione e occhiali di protezione.
- Si consiglia di utilizzare protezioni per l'udito.
- Il materiale in lavorazione deve essere fissato, per non permettere il suo spostamento. Ad esempio è possibile fissare il materiale in una morsa.
- Bisogna utilizzare esclusivamente nastri abrasivi delle dimensioni indicate.
- Prima di sostituire il nastro abrasivo bisogna scollegare la levigatrice dall'alimentazione estraendo la spina del cavo di alimentazione dalla presa di rete.
- Durante il lavoro la levigatrice va tenuta saldamente e manovrata utilizzando entrambe le mani.
- Bisogna sempre rispettare le indicazioni contenute nelle norme di sicurezza, generali e particolari, per l'utilizzo di elettroutensili manuali.

**ATTENZIONE! L'elettroutensile non deve essere utilizzato per lavori all'esterno.**

**Nonostante la progettazione sicura dell'elettroutensile, l'utilizzo di sistemi di protezione e di misure di protezione supplementari, vi è sempre un rischio residuo di lesioni durante il lavoro.**

#### CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

La levigatrice a nastro è un elettroutensile manuale azionato da un motore a spazzole monofase. La levigatrice non richiede collegamento a terra di protezione (classe di isolamento II).

La levigatrice a nastro serve per effettuare la levigatura superficiale di prodotti in legno, la lucidatura di superfici in legno verniciate, la lucidatura di finitura di superfici metalliche verniciate, la rimozione di ruggine o di tracce di vernice prima della riverniciatura, la finitura di superfici in cemento, ecc. I suoi settori di utilizzo sono i lavori edili, di falegnameria, e tutti i lavori nell'ambito dell'attività amatoriale (hobbistica).



**È vietato utilizzare lo strumento in modo non conforme alla sua destinazione d'uso.**

#### DESCRIZIONE DELLE PAGINE DEI DISEGNI

La numerazione che segue si riferisce agli elementi dell'elettroutensile presentati nelle pagine dei disegni del presente manuale.

1. Impugnatura ausiliaria
2. Coperchio delle spazzole in grafite
3. Condotto di asportazione della polvere
4. Protezione della cinghia di trasmissione
5. Manopola di regolazione del nastro abrasivo
6. Nastro abrasivo
7. Impugnatura principale
8. Interruttore
9. Pulsante di blocco dell'interruttore
10. Rullo guida.
11. Leva di tensione del nastro abrasivo

\* Possono presentarsi differenze tra il disegno e il prodotto.

#### DESCRIZIONE DEI SIMBOLI GRAFICI UTILIZZATI



ATTENZIONE



AVVERTENZA



MONTAGGIO/REGOLAZIONE



INFORMAZIONE

#### EQUIPAGGIAMENTO E ACCESSORI

1. Sacchetto per la polvere - 1 pezzo
2. Nastro abrasivo - 1 pezzo

#### PREPARAZIONE AL FUNZIONAMENTO

##### ASPORTAZIONE DELLA POLVERE



Al fine di mantenere pulita la superficie in lavorazione, la levigatrice a nastro possiede un sacchetto per la raccolta della polvere. Il sacchetto per la polvere si monta sul condotto di asportazione della polvere (3) (dis. A).

Bisogna periodicamente svuotare il sacchetto per la polvere, per garantire un efficace funzionamento della levigatrice. Si consiglia di svuotare il sacchetto quando è pieno già a metà.



- Montare il sacchetto per la polvere sul condotto di asportazione della polvere (3) premendolo sul condotto.
- Controllare che il sacchetto sia saldamente fissato al condotto, tirandolo leggermente.
- Lo smontaggio del sacchetto avviene in successione inversa al suo montaggio.

##### INSERIMENTO DEL NASTRO ABRASIVO



**Prima di inserire il nastro abrasivo, accertarsi che l'interruttore sia in posizione di spegnimento e che il cavo di alimentazione sia scollegato dalla rete elettrica.**



- Far scorrere fino in fondo la leva di tensione del nastro abrasivo (11) nella direzione indicata dalla freccia (dis. B).
- Montare il nastro abrasivo sui rulli (dis. C).
- Riportare la leva di tensione del nastro abrasivo (11) alla posizione originaria (dis. D).



**Bisogna fare attenzione che la direzione della freccia posta sulla superficie posteriore del nastro abrasivo corrisponda alla direzione della freccia posta sul corpo della levigatrice a nastro.**

#### FUNZIONAMENTO / REGOLAZIONI

##### ACCENSIONE / SPEGNIMENTO



**Prima di collegare la levigatrice alla rete di alimentazione bisogna sempre verificare che la tensione di rete corrisponda alla tensione nominale riportata sulla targhetta posta sull'elettroutensile, e che l'interruttore sia in posizione di spegnimento.**



**Prima di accendere la levigatrice bisogna afferrarla saldamente con entrambe le mani. La levigatrice può essere accesa solo quando non si trova in contatto con il materiale da lavorare.**

**Accensione** - premere e mantenere premuto il pulsante dell'interruttore (8).

**Spegnimento** - rilasciare il pulsante dell'interruttore (8).

**Blocco dell'interruttore (funzionamento continuo)**

**Accensione:**

- Premere e mantenere premuto il pulsante dell'interruttore (8).
- Premere il pulsante di blocco dell'interruttore (9) (dis. E).
- Rilasciare il pulsante dell'interruttore (8).

# VERTO

## Spegnimento:

- Premere e rilasciare il pulsante dell'interruttore (8).

## REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DEL NASTRO ABRASIVO (regolazione del parallelismo degli assi dei rulli guida)



- Accendere la levigatrice.
- Mentre il nastro abrasivo è in movimento, ruotare la manopola di regolazione del nastro abrasivo (5) (dis. F) in modo che il nastro abrasivo scorra in maniera uniforme, senza tendere a spostarsi su un lato (dis. G).



**Se si permette che il nastro abrasivo si sposti lentamente verso un lato delle levigatrice (il che indica che gli assi dei rulli guida non sono paralleli) il nastro si danneggerà rapidamente.**



Durante l'utilizzo della levigatrice la superficie del nastro abrasivo e la superficie del materiale in lavorazione devono essere paralleli. Bisogna muovere la levigatrice in avanti e indietro in modo uniforme, tenendola saldamente per l'impugnatura ausiliaria (1) e l'impugnatura principale (7).



**È vietato esercitare una pressione eccessiva sulla levigatrice. La pressione deve essere moderata e distribuita uniformemente sulla superficie di contatto tra il nastro abrasivo e il materiale in lavorazione. Una pressione eccessiva esercitata sulla levigatrice provoca una riduzione anomala della velocità di avanzamento del nastro abrasivo, surriscaldamento del motore, danneggiamento del materiale in lavorazione e degli elementi della levigatrice. Fare delle pause periodiche durante il lavoro.**

## SERVIZIO E MANUTENZIONE



**Bisogna estrarre la presa del cavo di alimentazione dalla presa di rete prima di eseguire qualsiasi operazione legata all'installazione, regolazione manutenzione o riparazione dell'elettrotensile.**

- La levigatrice e le sue fessure di ventilazione vanno sempre mantenute pulite.
- Per asportare la polvere prodotta dalla levigatura utilizzare una spazzola.
- Pulire periodicamente la levigatrice, si consiglia di farlo dopo ogni uso.
- Per la pulizia della levigatrice è vietato utilizzare oggetti abrasivi.
- Per pulire il corpo della levigatrice utilizzare un panno morbido.
- È vietato utilizzare benzina, solventi o detersivi, che potrebbero danneggiare gli elementi in plastica della levigatrice.
- Al termine del lavoro bisogna svuotare il sacchetto per la polvere, lavarlo con acqua calda e sapone e asciugarlo con cura.

## SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DI TRASMISSIONE



Se la cinghia di trasmissione è consumata la levigatrice non funziona correttamente. È necessario sostituire la cinghia di trasmissione.

- Estrarre il sacchetto per la polvere.
- Svitare con un cacciavite le tre viti di fissaggio della protezione della cinghia di trasmissione (4) ed estrarre la protezione.
- Estrarre la cinghia di trasmissione facendola scivolare via dalla puleggia di trasmissione ruotandola a mano.
- Il montaggio della nuova cinghia di trasmissione va condotto nel modo seguente:
  - inserire la cinghia di trasmissione sulla puleggia di trasmissione più grande.

– ruotando le pulegge inserire la cinghia di trasmissione sull'altra puleggia di trasmissione.

- Montare la protezione della cinghia di trasmissione (4) e serrare le viti di fissaggio.



**Assicurarsi che la cinghia di trasmissione sia correttamente posizionata su entrambe le pulegge di trasmissione.**

## SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE IN GRAFITE



Le spazzole in grafite del motore consumate (più corte di 5 mm), bruciate o spaccate vanno immediatamente sostituite. Entrambe le spazzole vanno sostituite allo stesso tempo.

- Estrarre il sacchetto per la polvere.
- Svitare il coperchio delle spazzole (2) (dis. H).
- Estrarre le spazzole consumate.
- Rimuovere l'eventuale polvere di grafite, per mezzo di aria compressa.
- Inserire le nuove spazzole in grafite (le spazzole devono entrare comodamente nel fermaspazzole)..
- Rimontare il coperchio delle spazzole (2).
- Rimontare il sacchetto per la polvere.



**Dopo la sostituzione delle spazzole bisogna avviare la levigatrice a vuoto e attendere un po', affinché le spazzole si adattino al commutatore del motore. La sostituzione delle spazzole in grafite deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato, utilizzando ricambi originali.**



Ogni tipo di difetto deve essere eliminato da un punto autorizzato di assistenza tecnica del produttore.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### DATI NOMINALI

Levigatrice a nastro	
Parametro	Valore
Tensione di alimentazione	230 V AC
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Potenza nominale	730 W
Velocità di avanzamento a vuoto del nastro abrasivo	260 m/min
Superficie attiva di levigatura	75 x 130 mm
Dimensioni del nastro abrasivo	75 x 457 mm
Classe di isolamento	2
Peso	2,85 kg
Anno di produzione	2016

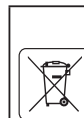
### DATI RIGUARDANTI RUMORE E VIBRAZIONI

Livello di pressione acustica:  $L_{pA} = 93,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Livello di potenza acustica:  $L_{wA} = 104,3$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Accelerazione ponderata in frequenza delle vibrazioni:  $a_n = 9,869$  m/s<sup>2</sup>  
 $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## PROTEZIONE DELL'AMBIENTE



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite con i rifiuti domestici, ma consegnate a centri autorizzati per il loro smaltimento. Informazioni circa lo smaltimento sono fornite dal venditore dell'apparecchiatura o dalle autorità locali. Le apparecchiature elettriche ed elettroniche usate contengono sostanze nocive per l'ambiente. Le apparecchiature non riciclate costituiscono un rischio potenziale per l'ambiente e per la salute umana.

\* Ci si riserva il diritto di effettuare modifiche.

La „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa con sede a Varsavia, ul. Pograniczna 2/4 (detta di seguito: „Grupa Topex”) informa che tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente manuale (detto di seguito: „Manuale”), che riguardano, tra l'altro, il testo, le fotografie, gli schemi e i disegni

contenuti e anche la sua composizione, appartengono esclusivamente alla Grupa Topex sono protetti giuridicamente secondo la legge del 4 febbraio 1994, sul diritto d'autore e diritti connessi (Gazz. Uff. polacca del 2006 n. 90 posizione 631 con successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione, la modifica a scopo commerciale, sia dell'intero Manuale che di singoli suoi elementi, senza il consenso scritto della Grupa Topex, sono severamente vietate e comportano responsabilità civile e penale.



